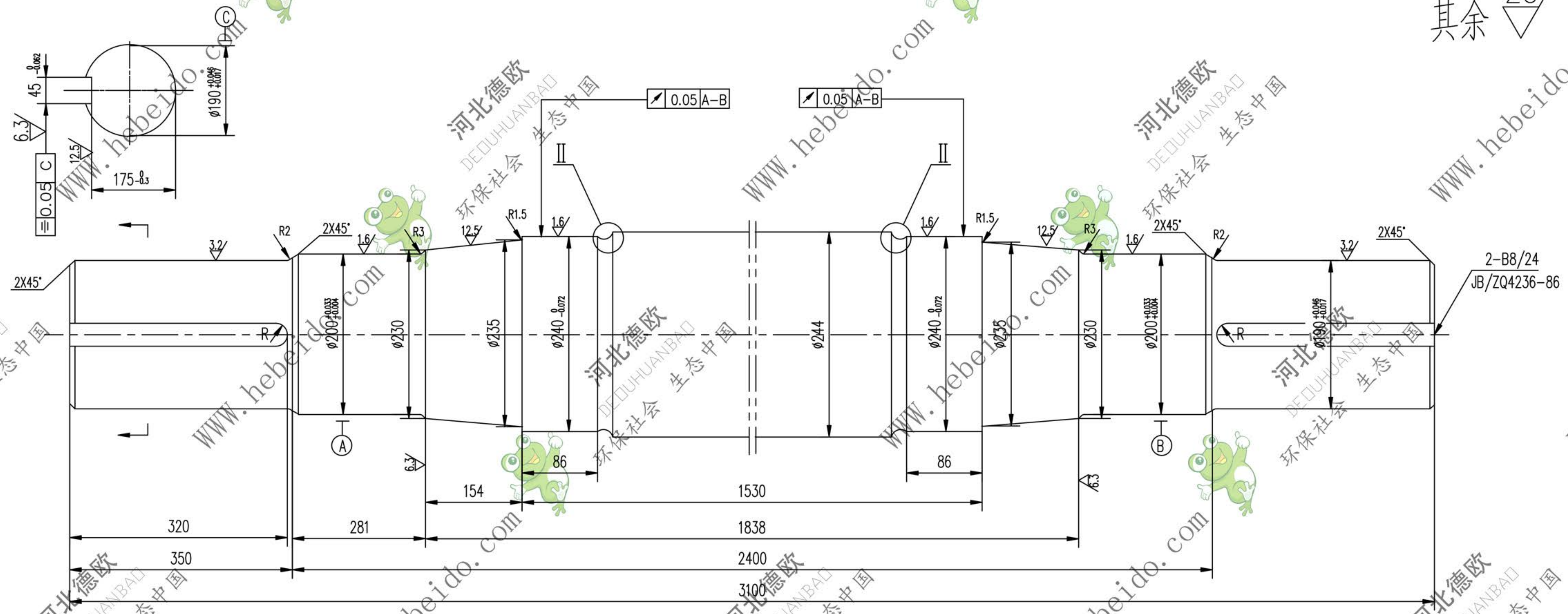
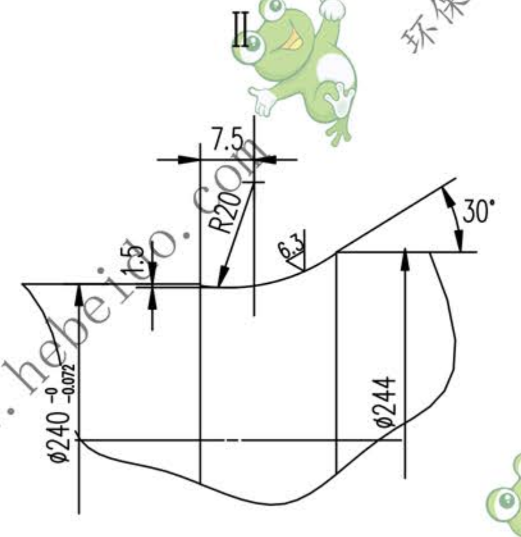
Ⅱ 06A6203S-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 25



C
45 -0.062
φ190 +0.096 +0.077
6.3
12.5
175 -0.3
= 0.05 C
0.05 A–B
0.05 A–B
Ⅱ
Ⅱ
2X45°
R2
2X45°
1.6
R3
12.5
R1.5
1.6
3.2
R
φ200 +0.033 +0.004
φ230
φ235
φ240 -0.072
φ244
φ240 -0.072
φ235
φ230
φ200 +0.033 +0.004
φ190 +0.096 +0.077
2-B8/24
JB/ZQ4236-86
A
B
6.3
86
86
154
1530
320
281
1838
350
2400
3100



Ⅱ
7.5
R20
30°
1.5
6.3
φ240 -0.072
φ244

技术要求

调质处理217~255HB.

合同号	轴	Ⅱ06A6203S-1
设计 李连通	工艺会审	图样标记 S
校对	批准 秦海波	重量 kg 958
复核 刘飞	图形输入	比例
标准化检查	日期	45
		共1页 第1页

A2 图纸文件名 6203S-1

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 WWW.hebeido.com