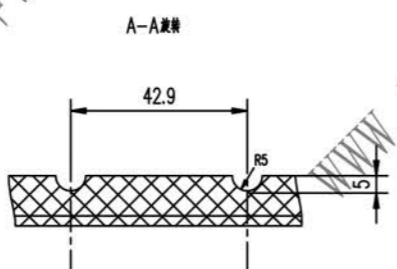
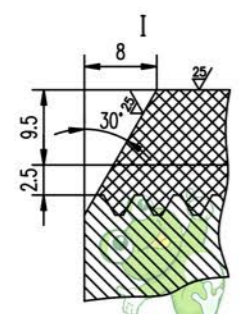
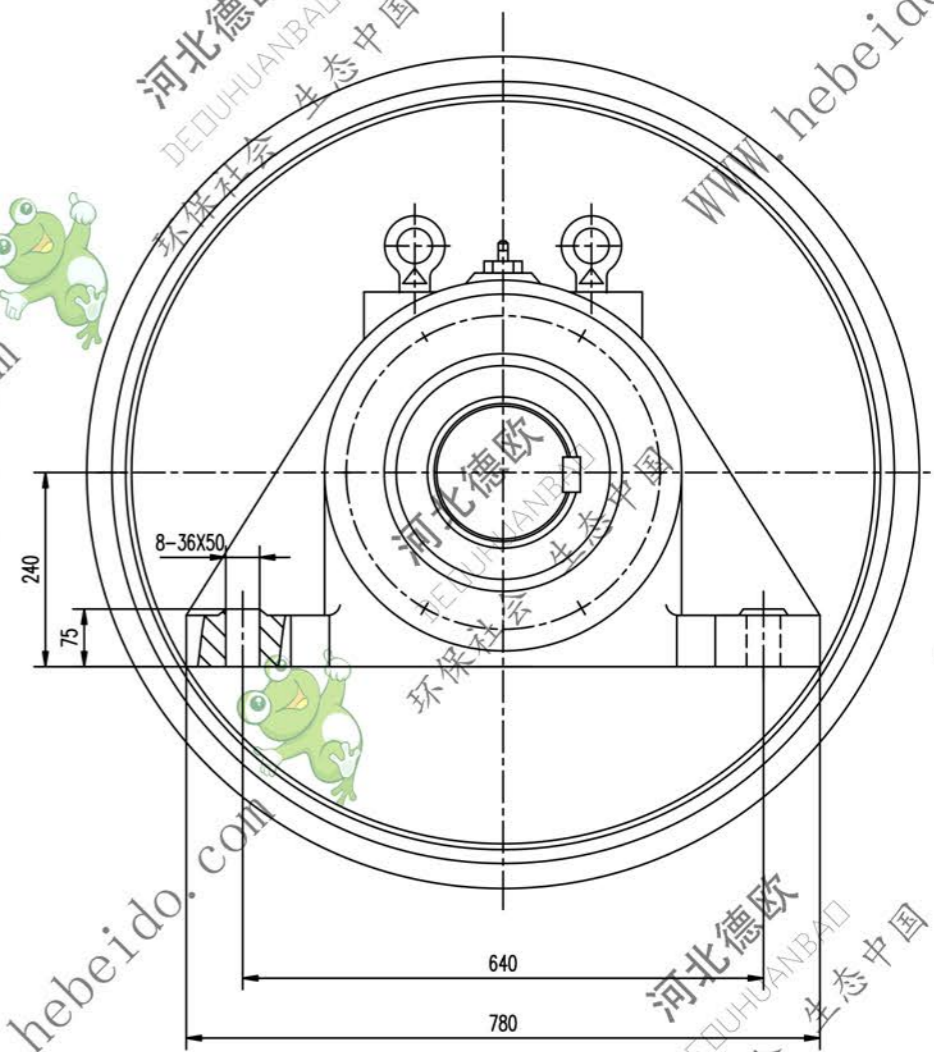
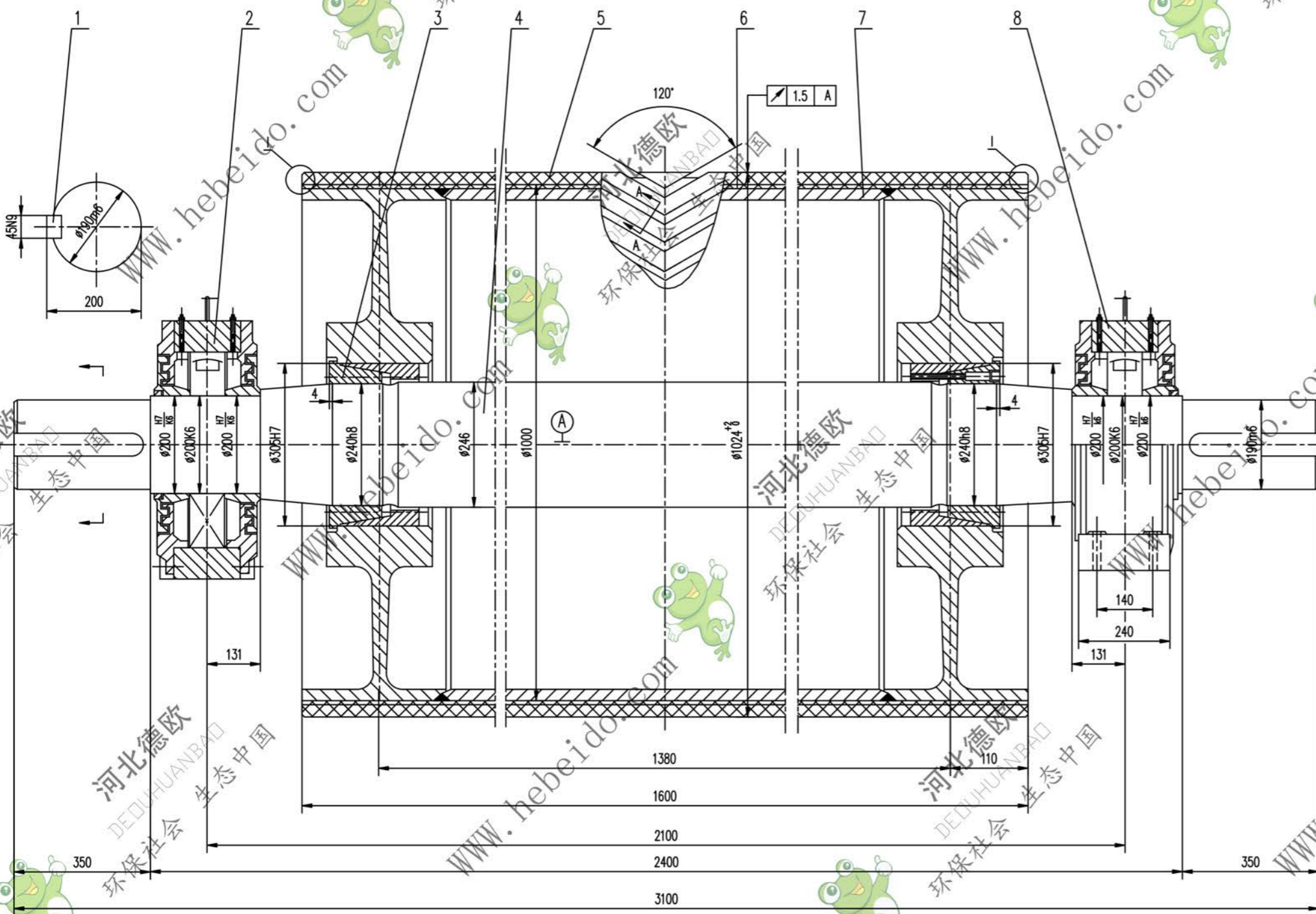


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承载荷的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 紧固件按GB10595-89规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴颈两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	D11Z120	轴承座	1	铸件	308.1	308.1	通用
7	106A7203.2	筒体	1	铸件	1367.7	1367.7	通用
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	106A6203S-1	轴	1	45	958	958	通用
3		液筒 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	D11Z1320	轴承座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.7	

合同号		DT106A7203S	
设计		审核	
校对		工艺审核	
复核		批准	
日期		日期	

传动液筒

共 1 页
第 1 页