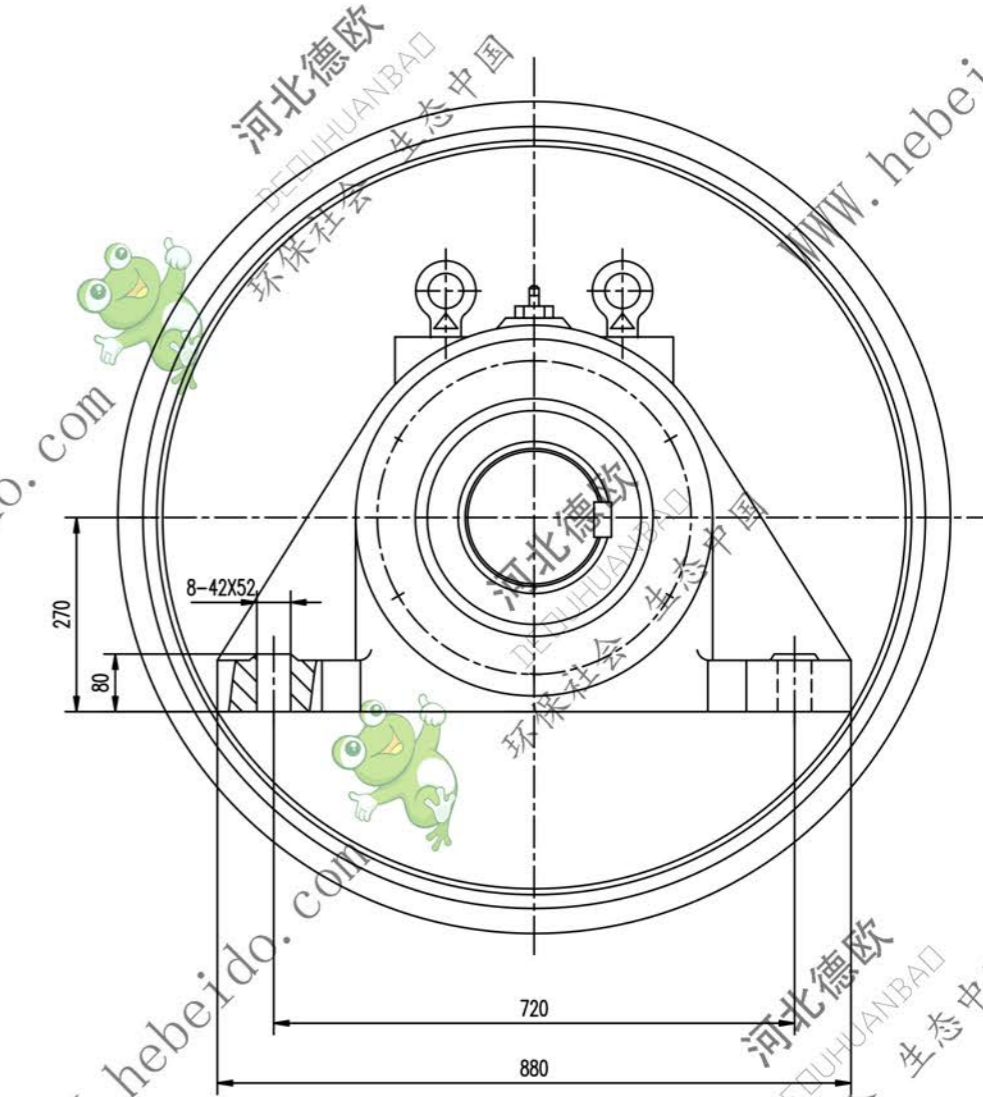
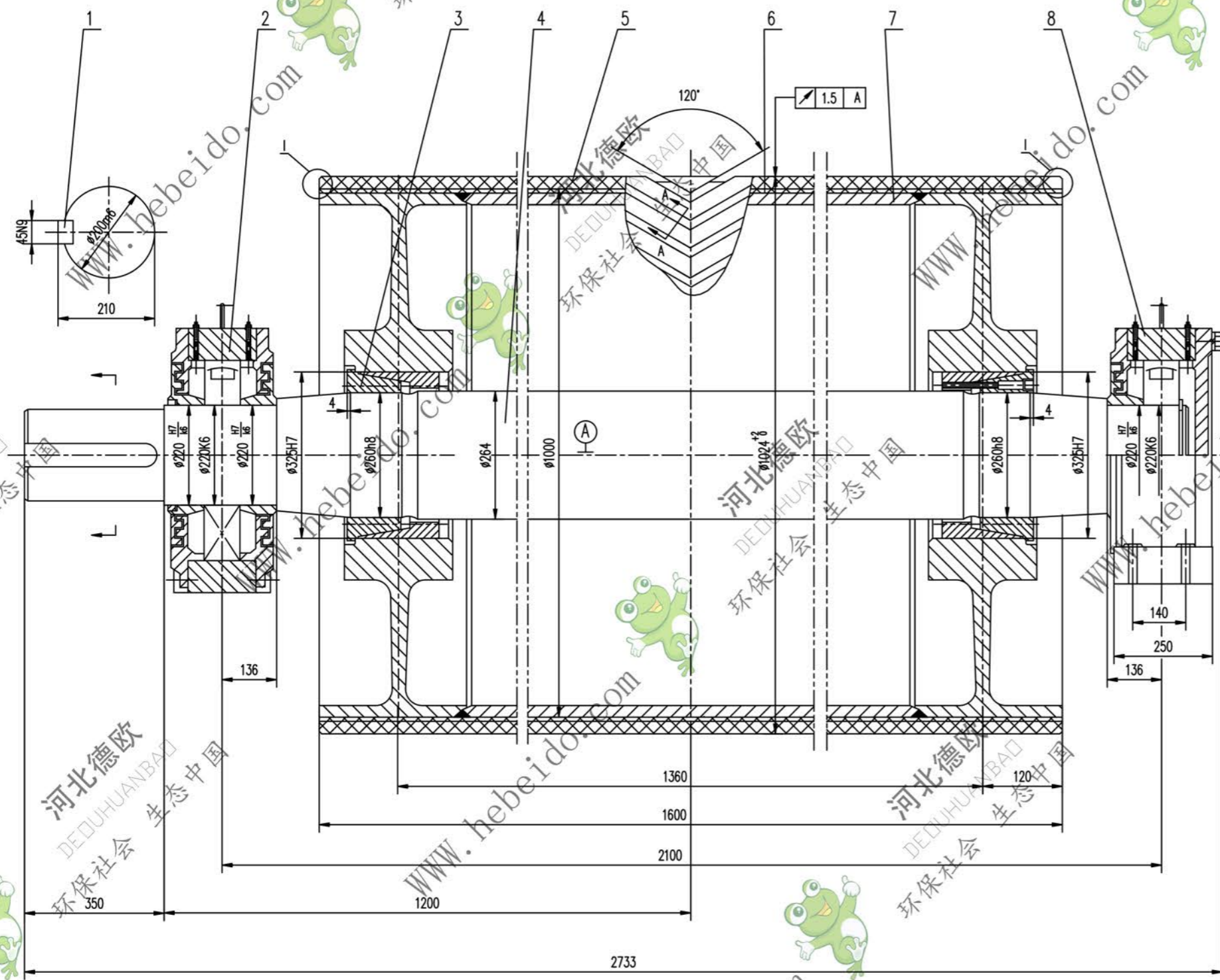
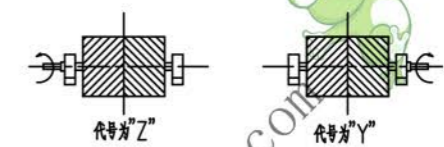


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



轴伸方式



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内部清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为 355N.m.
6. 液筒按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 3 分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 220	1	—	0.173	0.173	
8	DT11222	轴承座	1	铸件	382.1	382.1	通用
7	DT06A7223.2	筒体	1	铸件	1485.2	1485.2	
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	DT06A7223-1	轴	1	45	1058	1058	
3		轴承 Z(T)9-260X325	2	铸件	24.8	49.6	
2	DT11322	轴承座	1	铸件	387.4	387.4	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	1	45	2.784	2.784	

设计		工艺审查		审核		DT1106A7223 Y	
校对		批准		日期		S 3456	
制图		日期		日期		共 1 页	
审核		日期		日期		第 1 页	

DT1106A7223

06A7223

A11 图版文件号