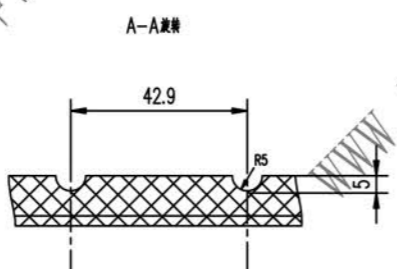
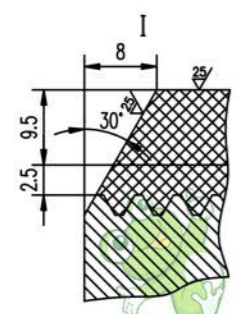
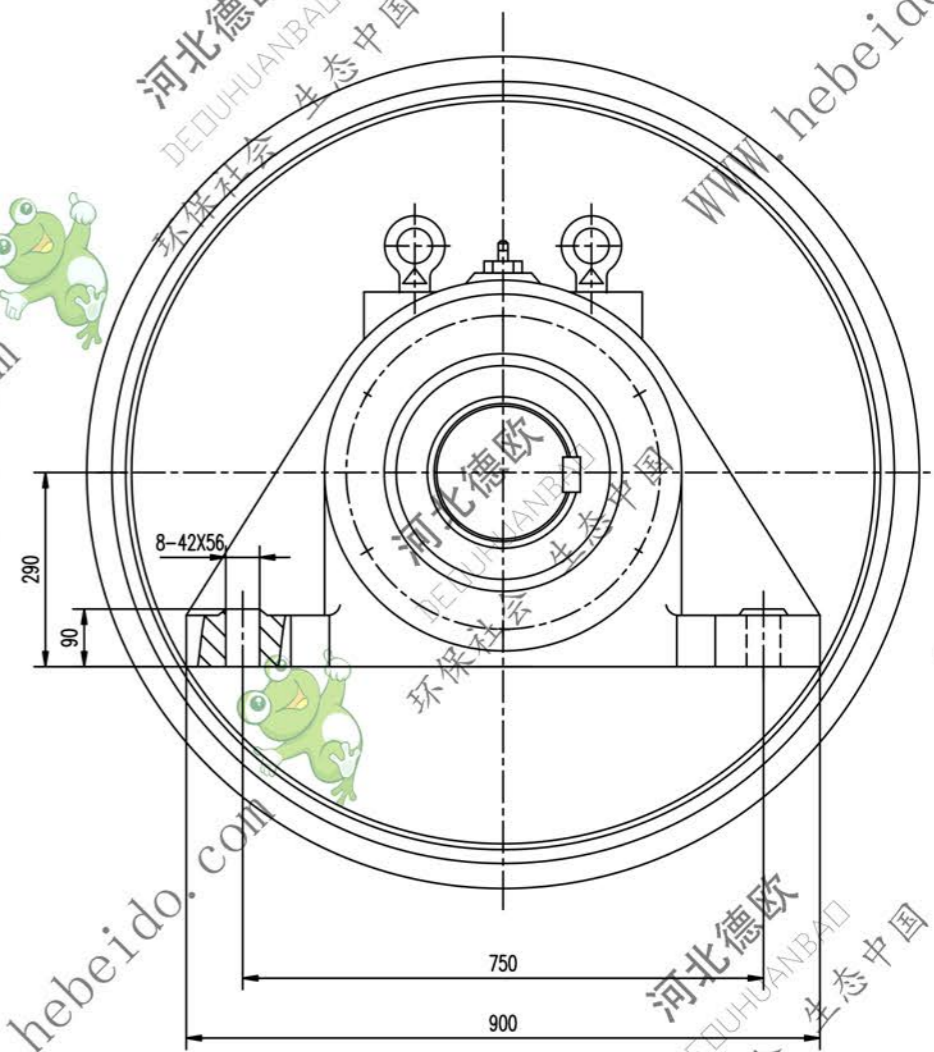
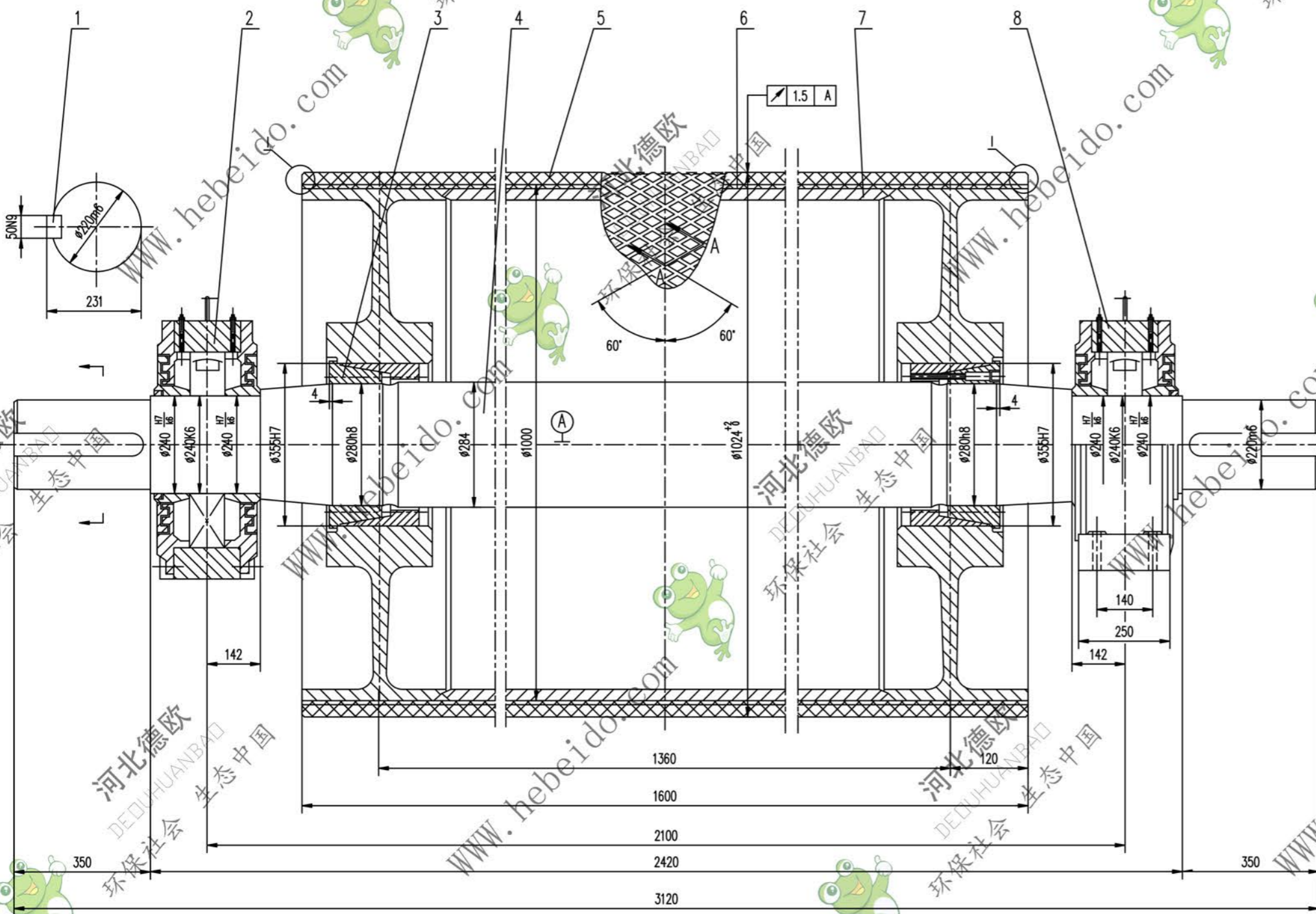


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应予以涂基油润滑,轴承充油量按油腔容积的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 紧固件按GB10595-89规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	DT106A7244S	液筒	1	铸钢	308.1	308.1	通用
7	DT106A7243.2	筒体	1	铸钢	1585.6	1585.6	通用
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	DT106A7243S-1	轴	1	45	1343	1343	通用
3		轴承 Z(T)9-280X355	2	铸钢	33	66	
2	DT106A7244S	液筒	1	铸钢	463	463	通用
1	GB1096-79	键 C50X320	2	45	3.46	7.92	

合闸号				DT106A7244S	
设计				审核	
校对				工艺审核	
制图				批准	
审核				日期	
日期				日期	

传动液筒

图样标记	重量 kg	比例
S	4020	1:1