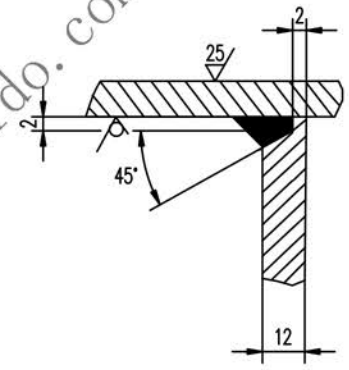
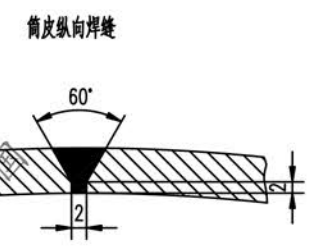
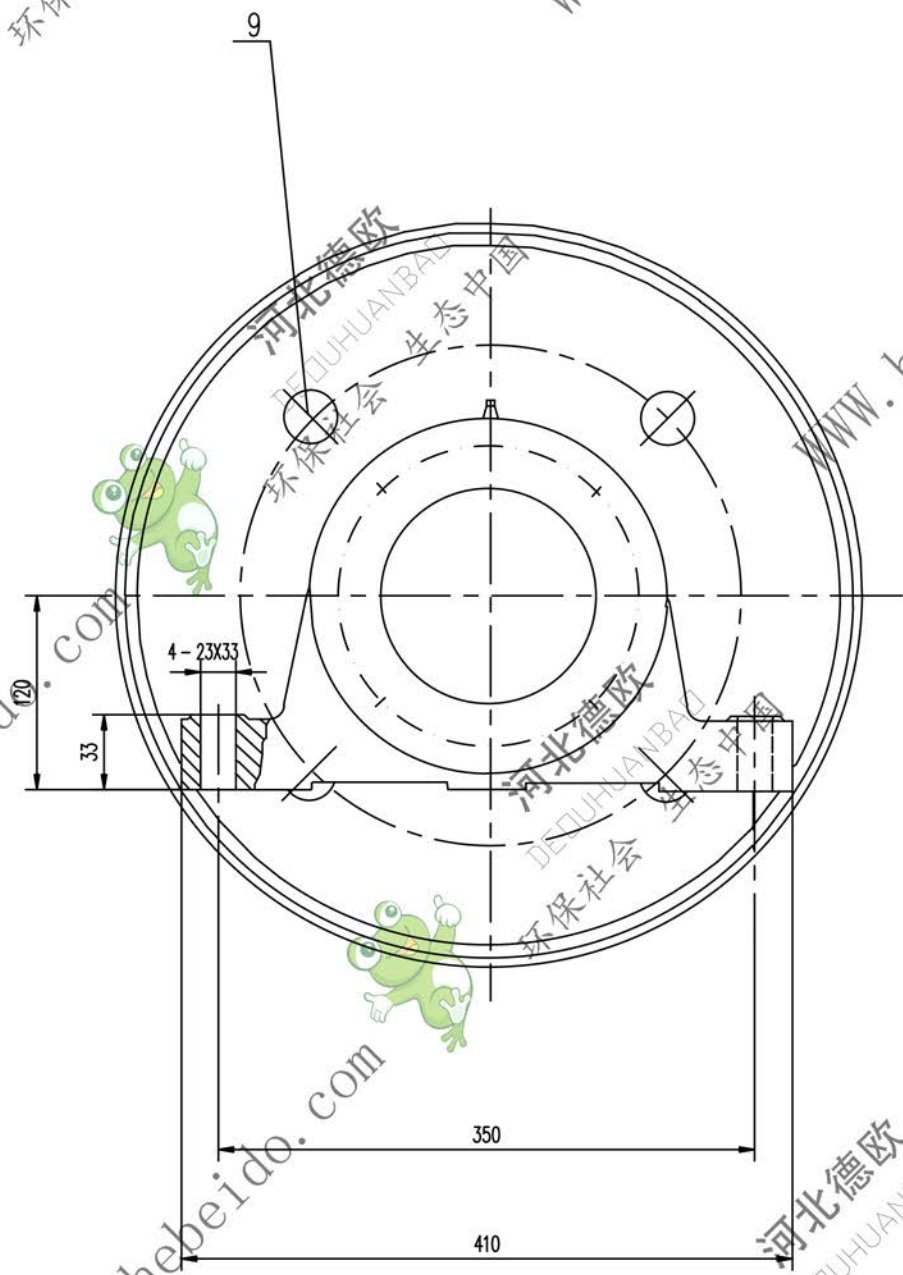
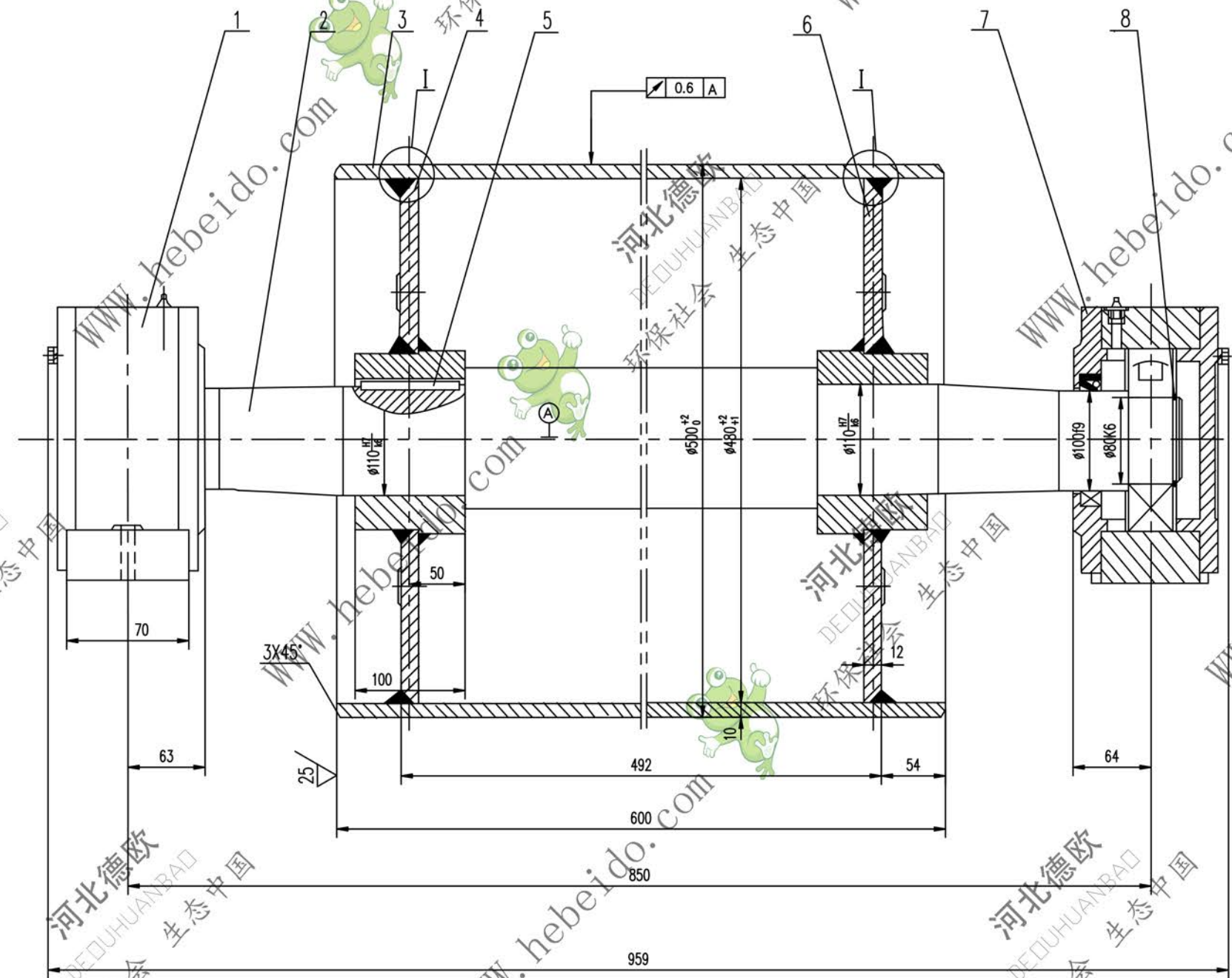


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
 1. 装配前应将筒体内腔清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应无杂质和异物，轴承无油量为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应无油。
 3. 液筒筒体进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
 4. 零件 1 件为固定，滚动轴承座，安装时要求滚动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
9		圆钢 $\phi 55$	8	Q235-A	0.112 0.896	
8	GB894.1-86	挡圈 80	2		0.021 0.054	
7	DT121408	轴承座	1	零件	27.5 27.5	通用
6	DT101B4081.3	接盘	1	零件	23.09 23.09	通用
5	GB1096-79	键 28x70	1	45	0.32 0.32	
4	DT101A4081.2	接盘	1	零件	22.96 22.96	通用
3		筒皮	1	Q235-A	69.24 69.24	
2	DT101B4081-1	轴	1	45	73.44 73.44	
1	DT121208	轴承座	1	零件	27.5 27.5	通用

合同号		DT101B4081	
设计		改向液筒	
校对		重量 kg 比例	
审核		245	
制图		共 76 页	
日期		第 39 页	

A1 图样文件号 01B4081