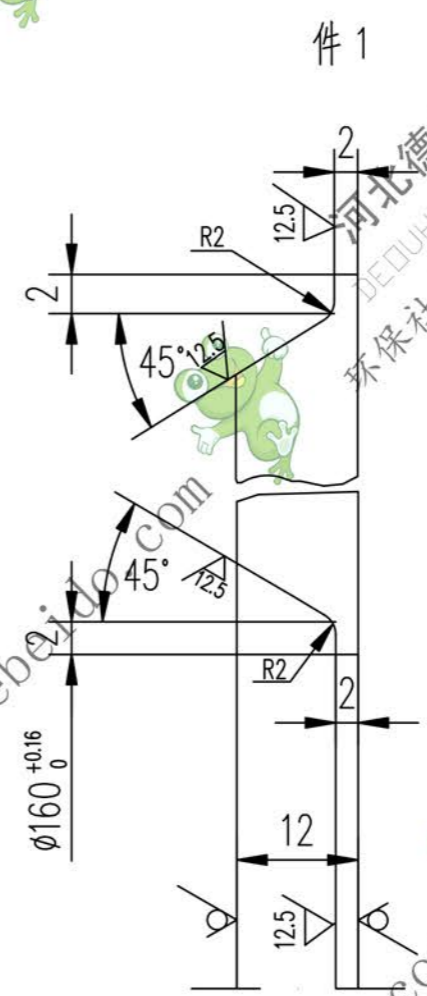
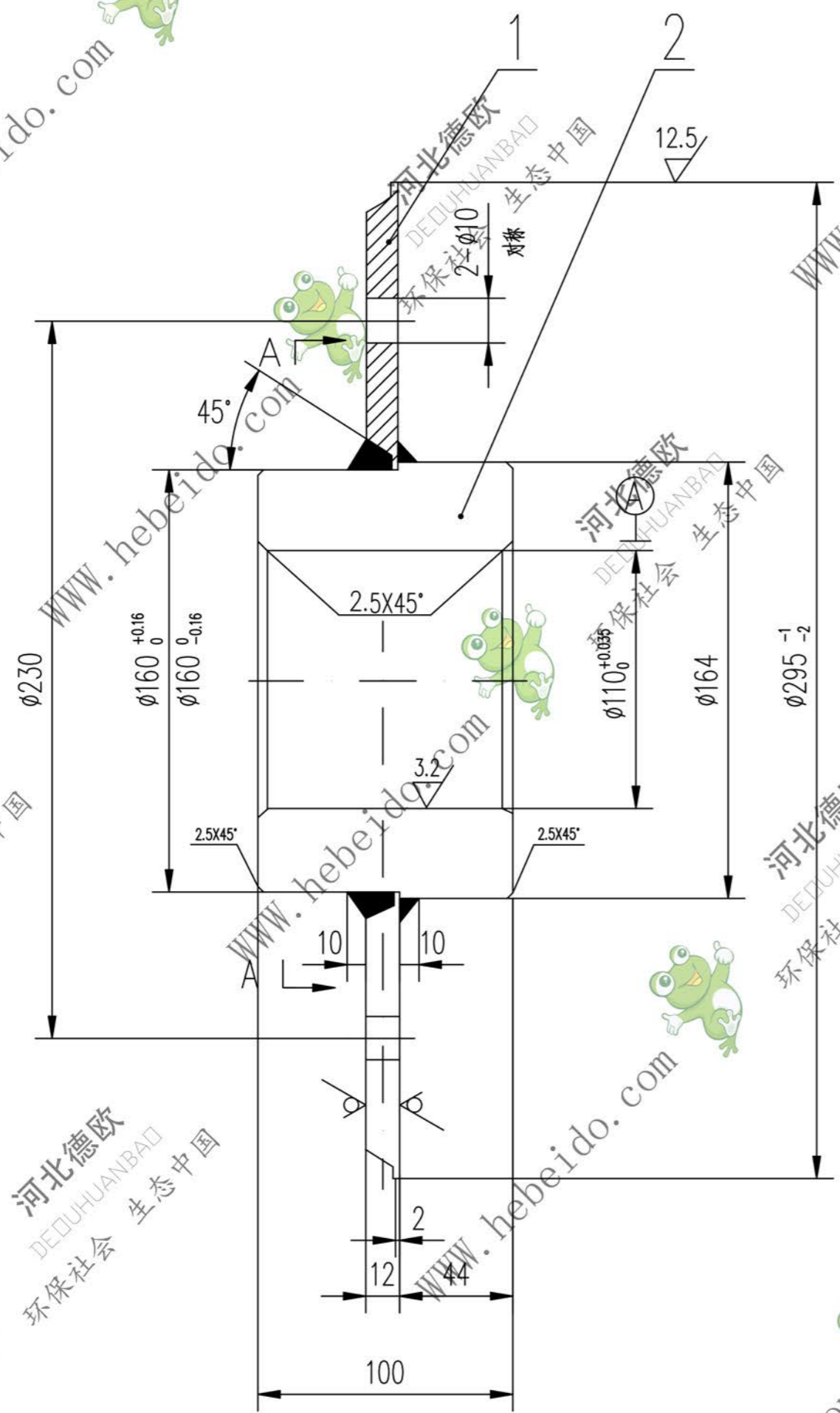


Q2B2081.3

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
焊接部要消除内应力。

2	Q235-A	轮毂	1	Q235-A	8.678	8.678	借用
1	Q235-A	幅板	1	Q235-A	4.53	4.53	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

设计		李连通		工艺会审			
校对				批准		秦海波	
复核		刘飞		图形输入			
标准化检查				日期			
合同号				接盘			
图样标记				重量 kg		比例	
S				13.21			
共 76 页				第 58 页			

