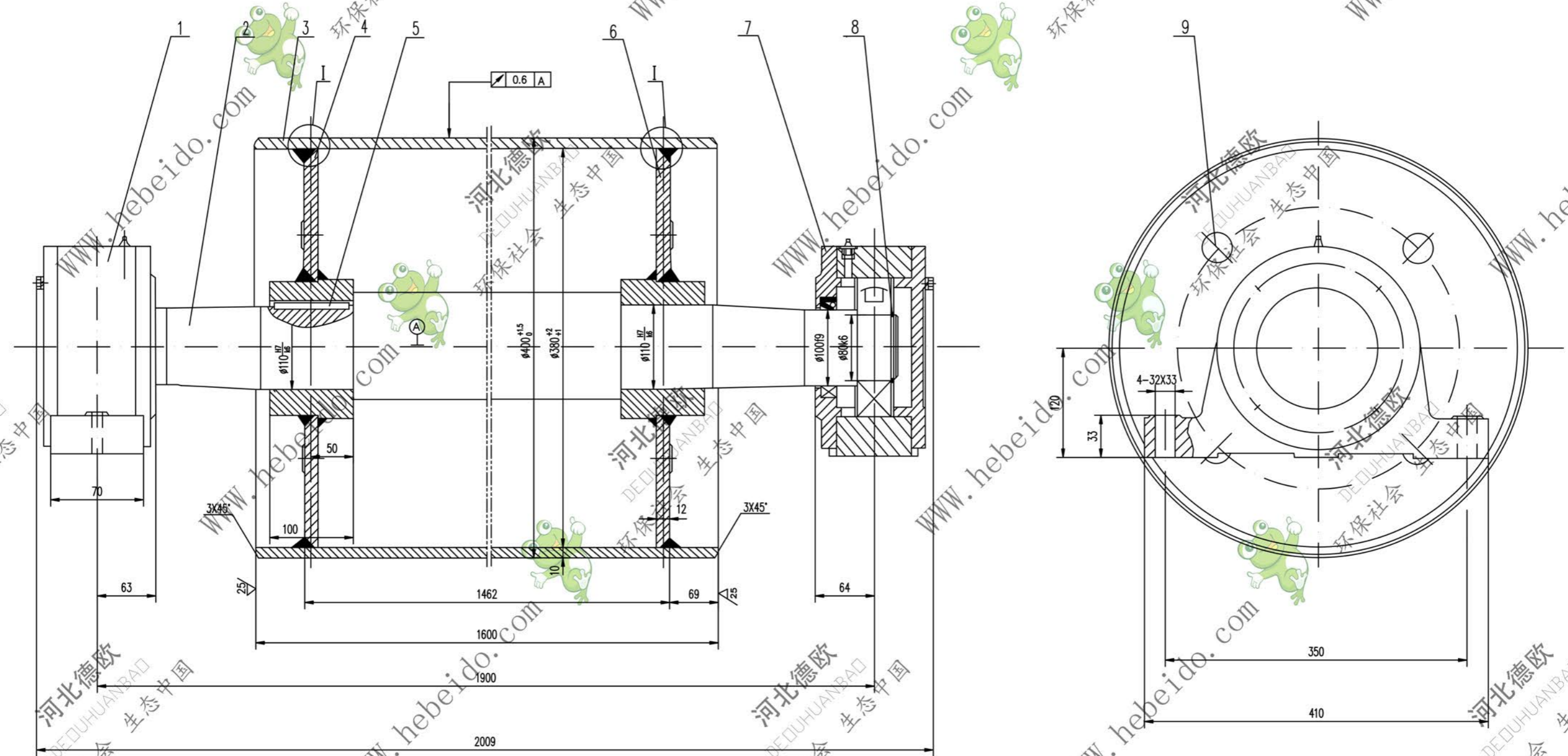


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
 1. 装配前应将筒体内腔清理干净。  
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。  
 3. 液筒筒体进行静平衡试验，其精度等级为 G40。  
 4. 零件 1 件 分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

9	圆套 $\phi 35$	8	Q235-A	0.045	0.363		
8	GB894.1-86 挡圈 80	2		0.027	0.054		
7	DT121408 轴承座	1	零件	27.5	27.5	通用	
6	DT02B3081.3 接盘	1	零件	17.20	17.20	通用	
5	GB1096-79 键 28X90	1	45	0.32	0.32		
4	DT02B3081.2 接盘	1	零件	17.02	17.02	通用	
3	筒皮	1	Q235-A	153.9	153.9		
2	DT06B2081-1 轴	1	45	153.6	153.6	通用	
1	DT121208 轴承座	1	零件	27.5	27.5	通用	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
				合同号	DT106B3081		
				设计	改向液筒		
				校对	重量 kg 比例		
				审核	388.4		
				制图	共 91 页		
				日期	第 76 页		