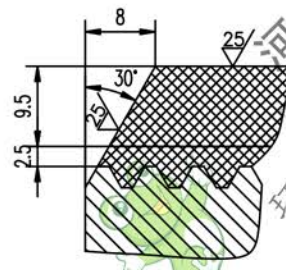
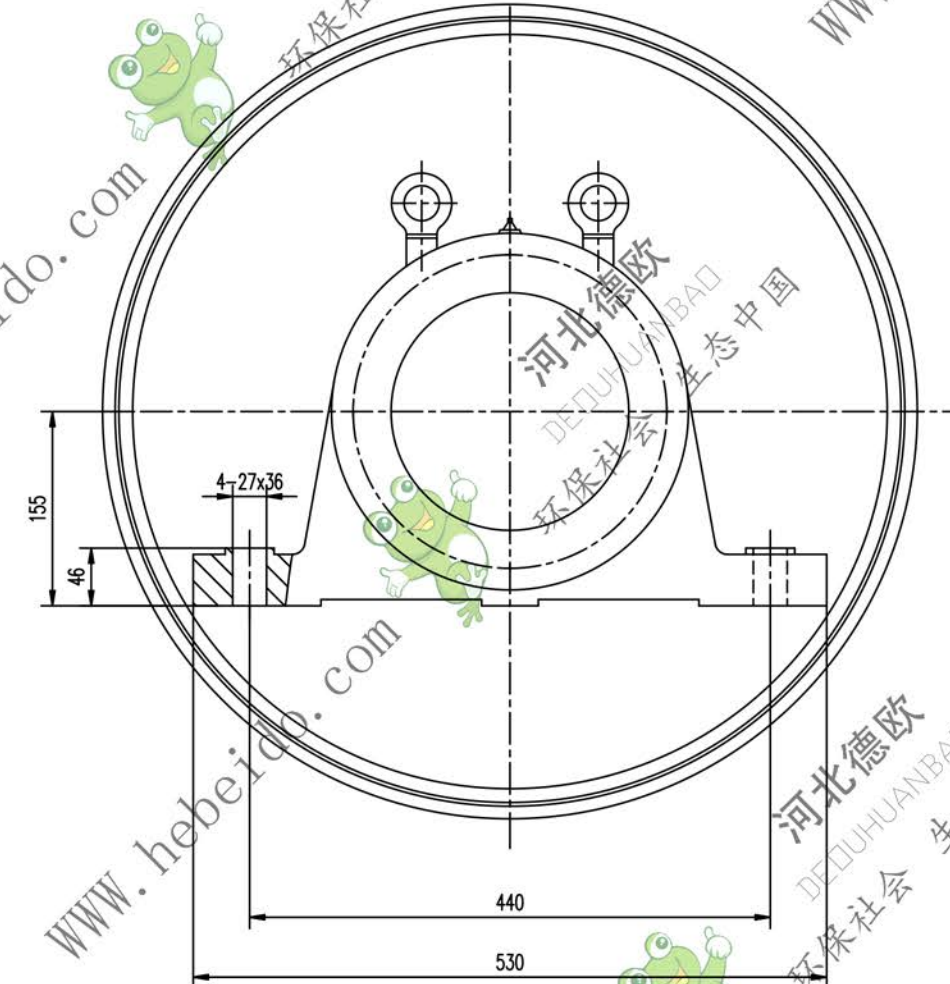
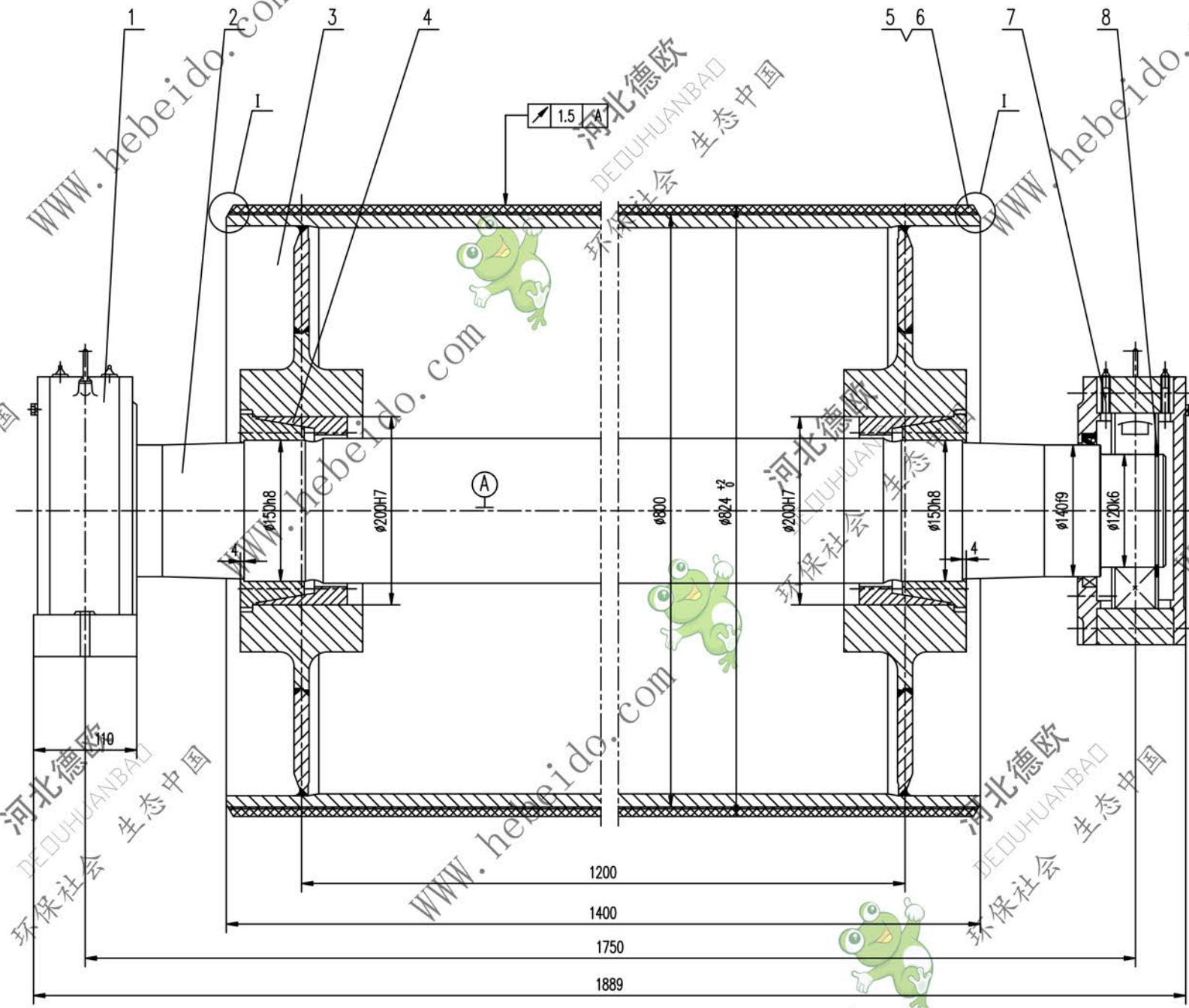


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应将零件内表面清理干净。
  2. 轴承和轴颈处应涂油以润滑，轴颈处涂油量为轴颈空腔的2/3，轴颈处涂油腔内应充满。
  3. 按GB10595-89规定。
  4. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为G40。
  5. 液筒上螺钉的紧固力矩为145N.m。
  6. 件1件7分别为固定、游动轴承，安装时，要求游动轴承座的轴颈两侧有相等游隙。
  7. 液筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求。

8	GB894.1-86	挡圈 120	2		0.064	0.129		
7	DT121412	轴承座	1	零件	70	70	通用	
6		面胶	1	橡胶	51	51		
5		底胶	1	橡胶	13.4	13.4		
4		液筒 Z(T)9-150X200	2	零件	8.4	16.8		
3	DT05B6122.2	筒体	1	零件	560	560	专用	
2	DT05B5122-1	轴	1	45	251.4	251.4	通用	
1	DT121212	轴承座	1	零件	69	69	通用	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注	
				合同号	DT105B6122			
				图样标记	重量 kg	比例		
设计	审核	工艺审查	改向液筒					1032
校对	批准	审核	零件					1:3
复核	封飞	图样输入						共 页
编制	日期							第 页