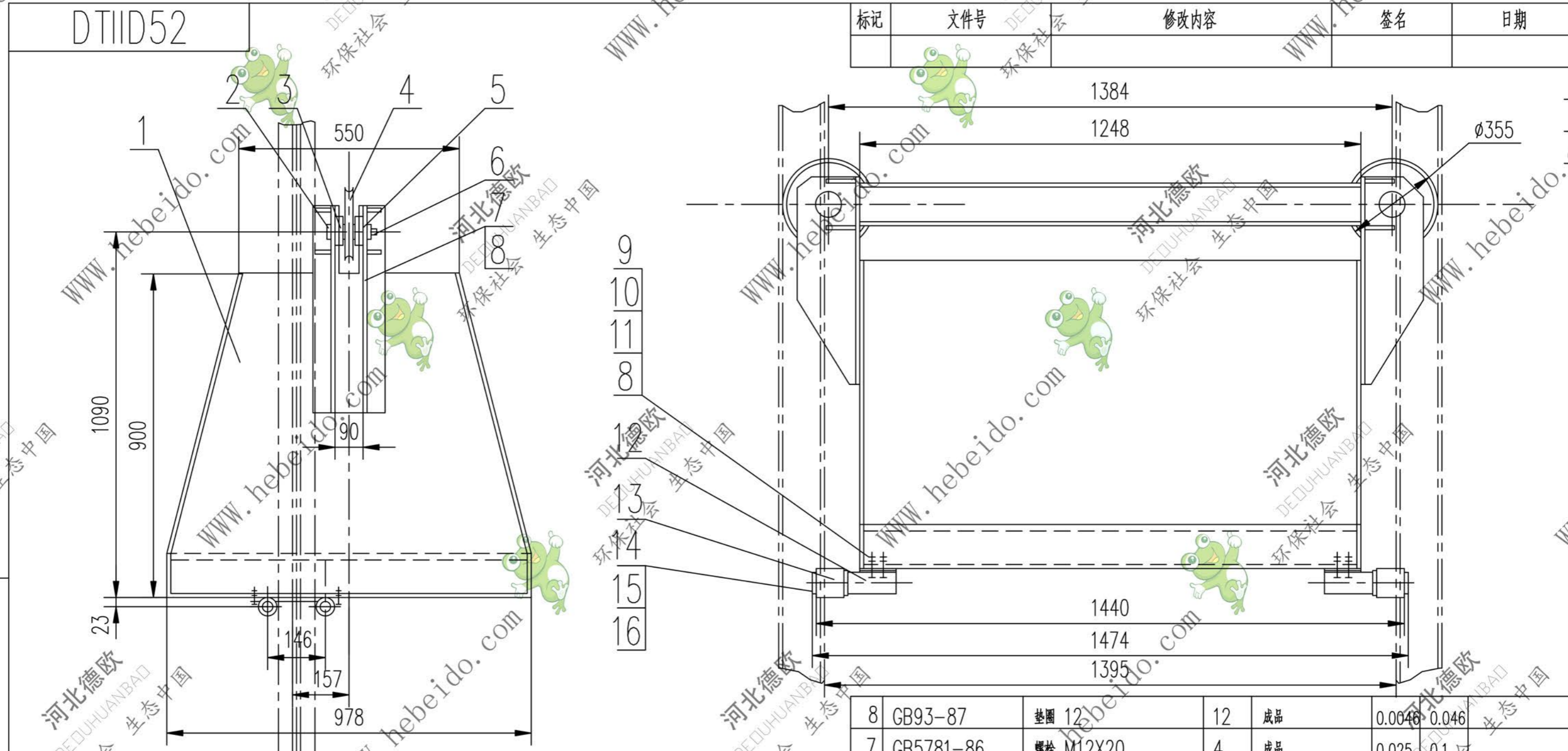


DTIID52



技术要求

装配时, 滑轮组油杯中充满锂基润滑脂.

标记	文件号	修改内容	签名	日期

16	GB97.1-86	垫圈 16	4	成品	0.011	0.044	
15	GB858-88	垫圈 16	4	成品	0.003	0.012	
14	GB812-76	螺母 M16X1.5	4	成品	0.027	0.108	
13	IID51.6	夹轨轮	4	部件	0.91	3.64	借用
12	IID52.3	夹轨轮架	2	部件	3.6	7.2	
11	GB853-76	垫圈 12	4	成品	0.017	0.102	
10	GB41-86	螺母 M12	8	成品	0.016	0.096	
9	GB5780-86	螺栓 M12X50	8	成品	0.05	0.3	

8	GB93-87	垫圈 12	12	成品	0.0046	0.046	
7	GB5781-86	螺栓 M12X20	4	成品	0.025	0.1	
6	GB1152-79	油杯 B-25	2	成品	0.3	0.6	
5	JB/ZQ4348-86	挡板 50	2	Q235-A	0.13	0.26	
4	IID52-2	滑轮	2	QT400-18	13.8	27.6	
3	IID51-3	垫圈	4	QSn6.5-0.1	0.16	0.56	借用
2	IID51-2	轴	2	45	2.1	4.2	借用
1	IID52.1	箱体	1	部件	370.6	370.6	

设计	李廷通	工艺会审	
校对	刘飞	批准	秦海波
复核		图形输入	
标准化检查		日期	

合同号		DTIID52	
重锤箱		图样标记	重量 kg 比例
部件		S	415.5

A3 图纸文件名 D52