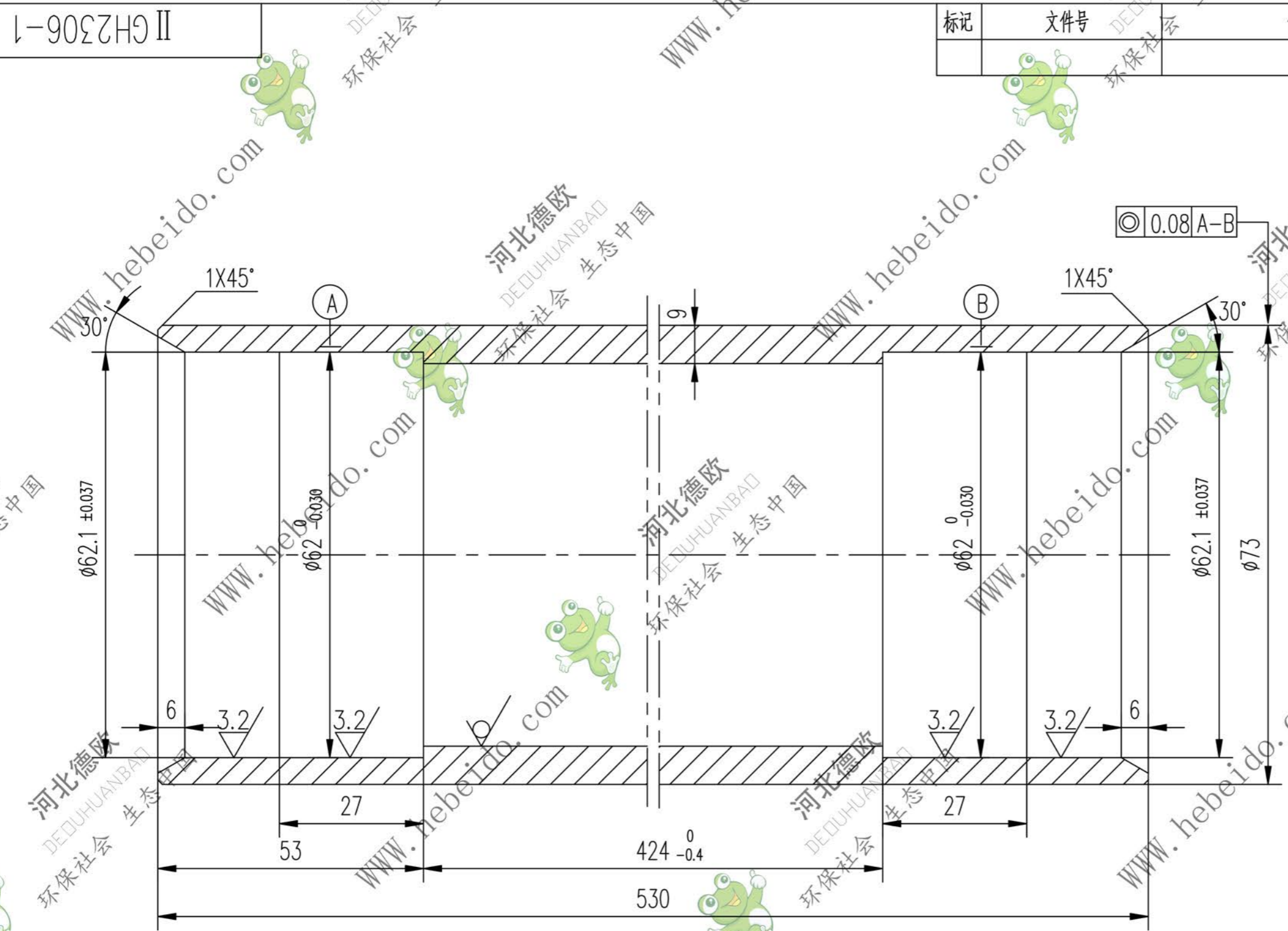


1-GH2306-II

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 $\nabla 12.5$



技术要求

管子内壁涂防锈漆

A3 图纸文件名 GH2306/2306-1

设计		李连通		合同号		管子		II GH2306-1	
校对				工艺会审		重量 kg		比例	
复核		刘飞		批准		7.258		1:1	
标准化检查				图形输入		Q235-A		共 页	
				日期				第 页	

