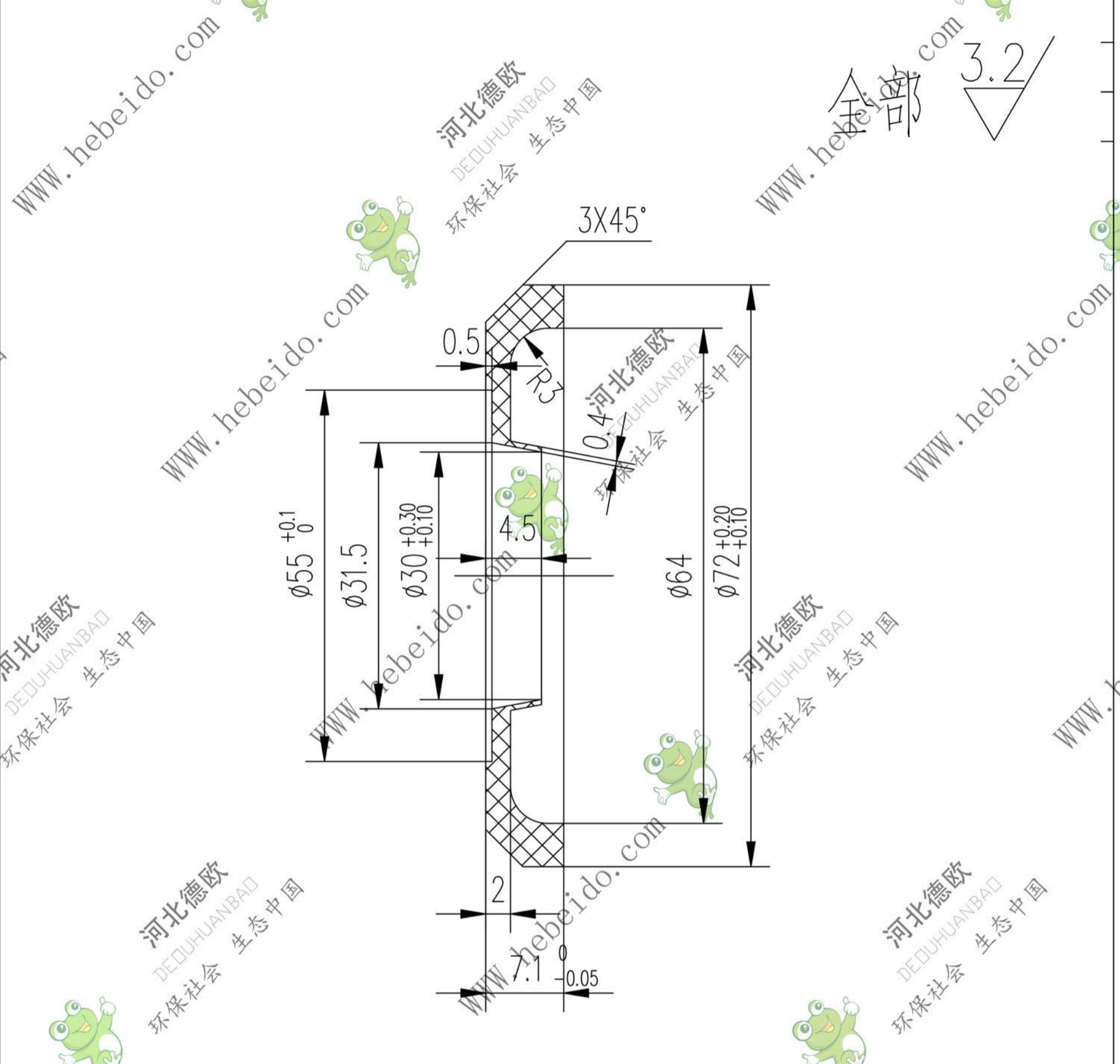


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



技术要求

1. 不得有裂纹, 飞边, 毛刺
2. 密封环处应平整, 其局部低凹缺陷不得大于0.5.
3. 注塑气泡不得大于0.5, 每平方米内不得多于2个, 总数不得多于5个.

2405-3

| | | |
|-------|-------|--------|
| 图纸文件名 | 合同号 | |
| | | |
| 设计 | 李连通 | 工艺会审 |
| 校对 | | 批准 秦海波 |
| A4 | 复核 刘飞 | 图形输入 |
| | 标准化检查 | 日期 |

| | | |
|-----|--|--|
| 密封圈 | | |
| 尼龙6 | | |

| | | |
|----------------------------------|-------|------------|
| II GP2405-3 | | |
| 图样标记 | 重量 kg | 比例 |
| | 0.014 | 2:1 |
| 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | | 共 页 第 页 |