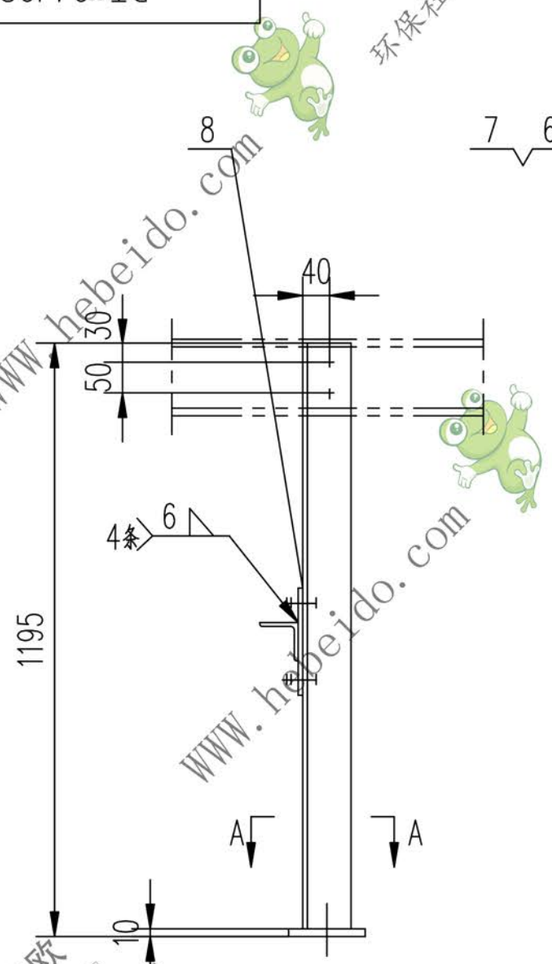
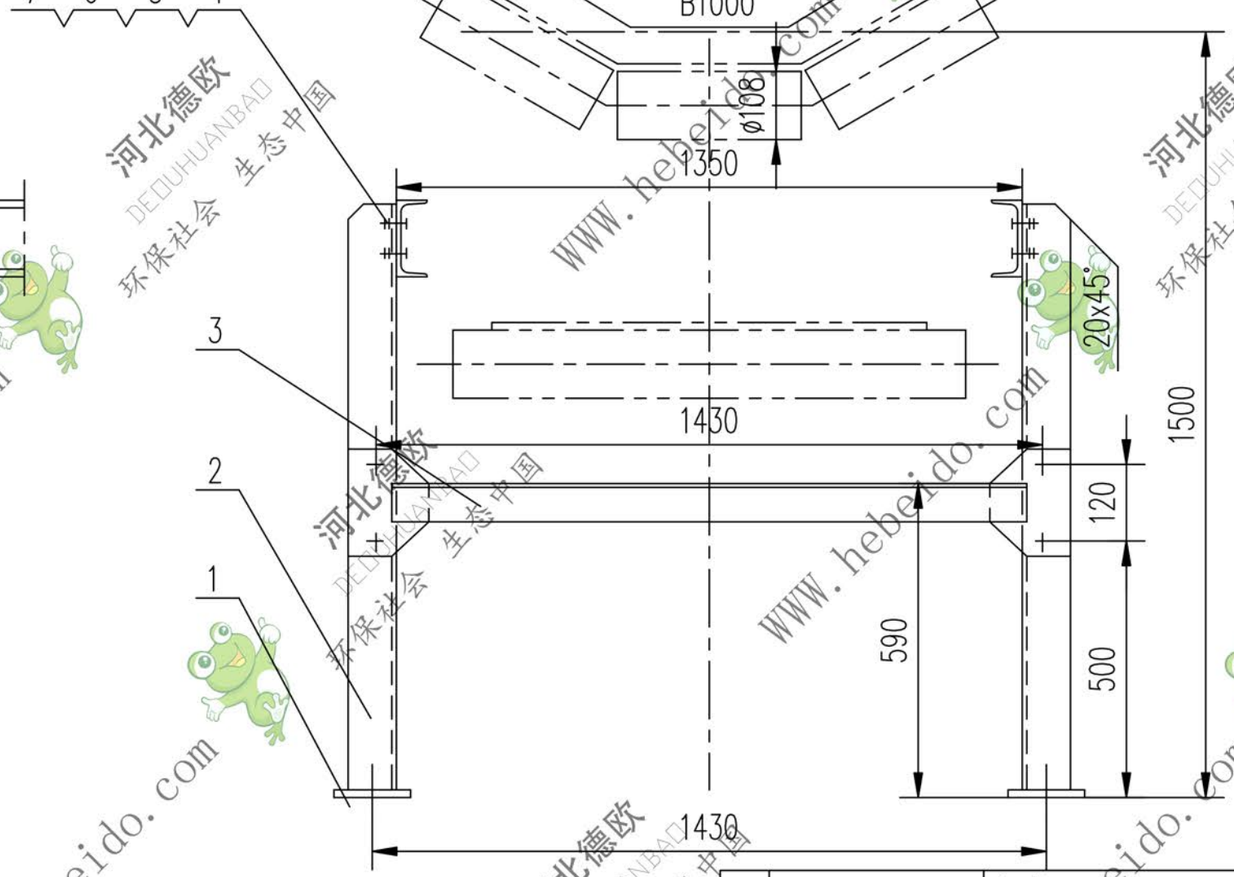
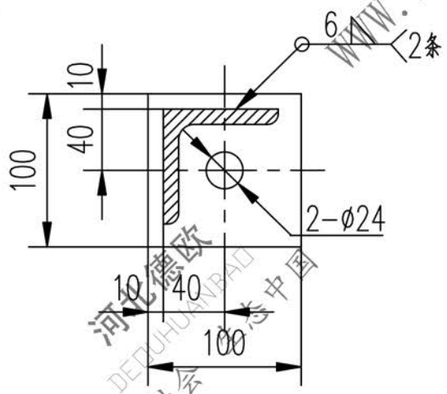
DTⅡ04J081221

标记	文件号	修改内容	签名	日期







技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度为 100
2. 除标注外，其余各孔为ø18，所有孔表面粗糙度为 25

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
8	Ⅱ04J081121-1	钢板 δ6	2	Q235-A	0.853	1.706	借用
7	GB5780-86	螺栓 M16X40	8	成品	0.074	0.592	
6	GB97.1-85	垫圈 16	8	成品	0.011	0.088	
5	GB93-87	垫圈 16	8	成品	0.008	0.064	
4	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
3		角钢 63X63X6-1370	1	Q235-A	7.838	7.838	
2		角钢 75X75X6-1185	2	Q235-A	8.203	16.41	
1		钢板 10X100X100	2	Q235-A	0.785	1.570	

合同号		支腿 I	DTⅡ04J081221		
设计	李连通	工艺会审		图样标记	重量 kg	比例
校对		批准	秦辉波		28.5	1:8
复核	刘飞	图形输入		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	共 页
标准化检查		日期		部件	第 页

A3 | 图纸文件名 | 4J081221