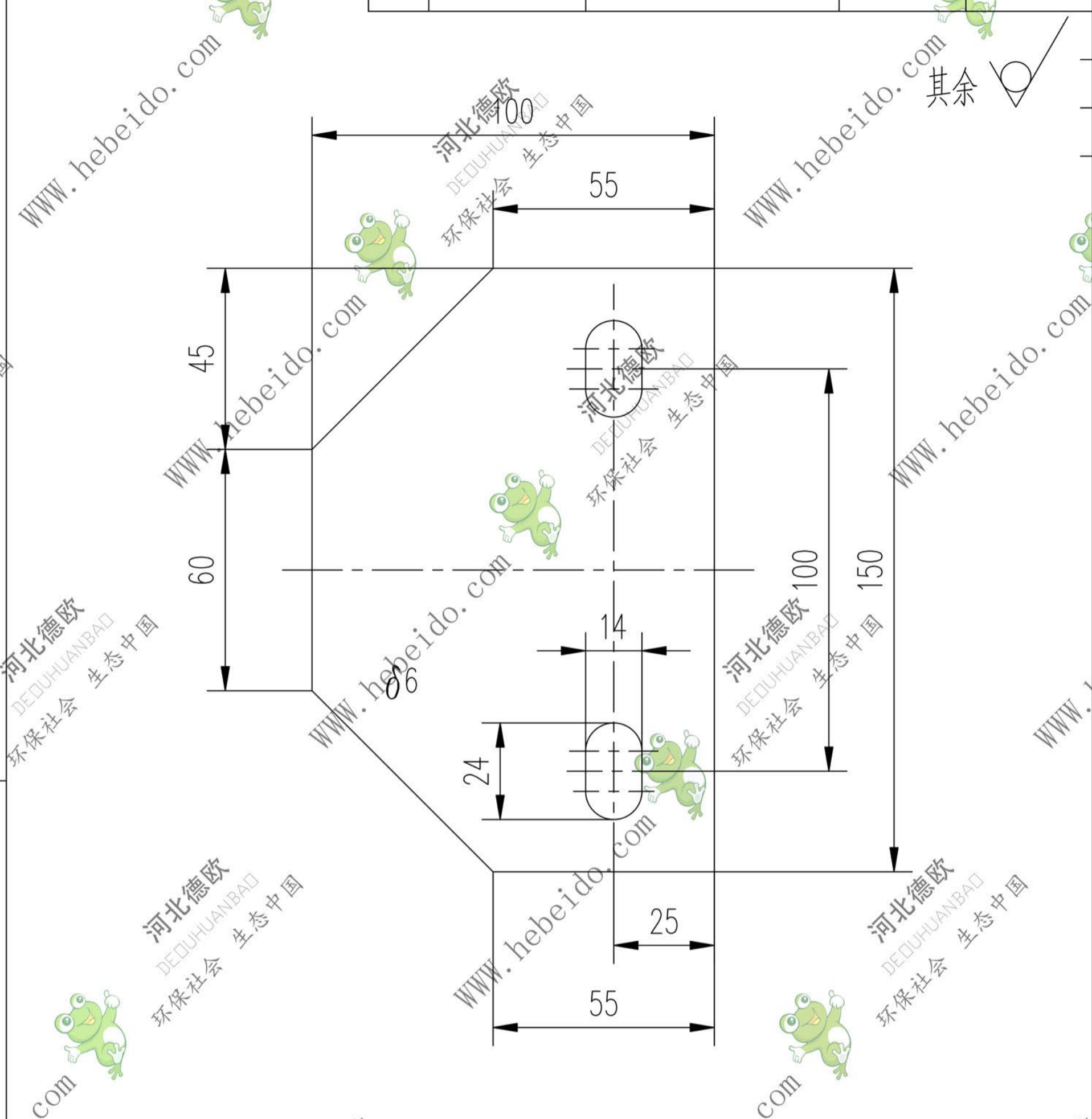


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有切割边表面粗糙度为  $\sqrt{100}$
2. 冲制时周边角允许有R小于4毫米的园角。

j0811111		合同号		II D1J081111-1	
图纸文件名		工艺会审		图样标记	
设计		批准		重量 kg	
校对		日期		0.611	
A4		图形输入		比例	
标准化检查		日期		1:1.5	
		Q235-A		共 页	
		钢板		第 页	
		德欧环保		环保社会 生态中国	