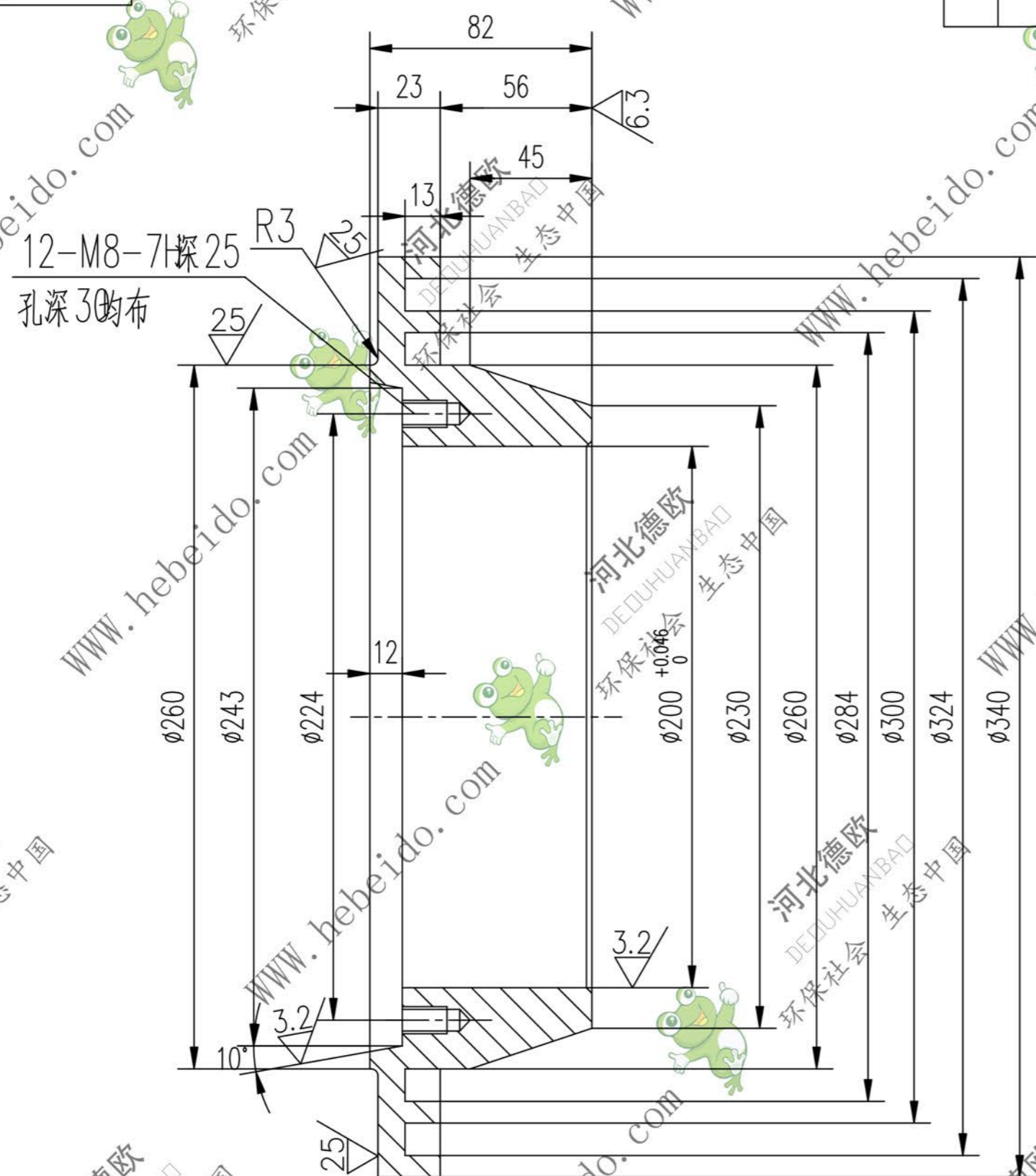


II Z1120-4

标记	文件号	修改内容	签名	日期



其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

- 技术要求
1. 倒角为 $2 \times 45^\circ$, 粗糙度 $\frac{25}{\nabla}$
 2. 内密封环(II) 12-M8 螺孔与紧定套 12- $\phi 10$ 孔配钻.

设计		李进通		合同号		II Z1120-4	
校对				内密封环(II)		图样标记	
复核		刘飞		HT200		重量 kg	
标准化检查						14.6	
						比例	
						共 页	
						第 页	

A3 图纸文件名 Z1120-4

