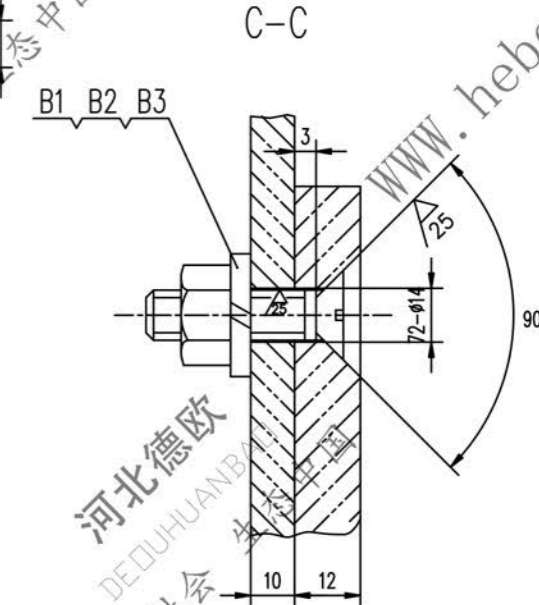
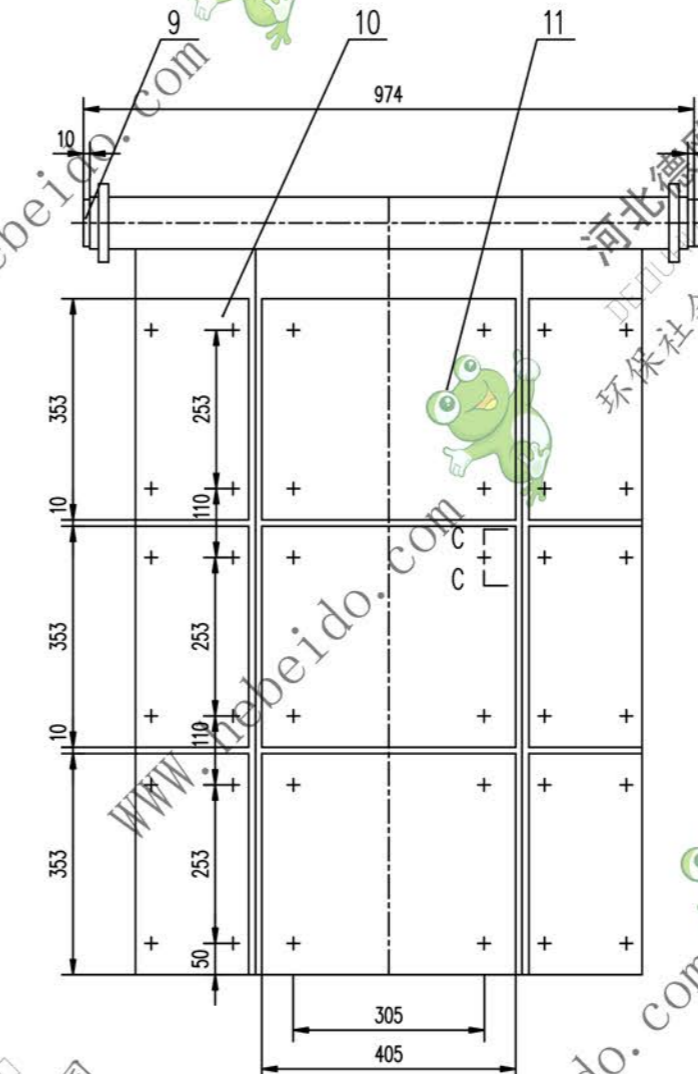
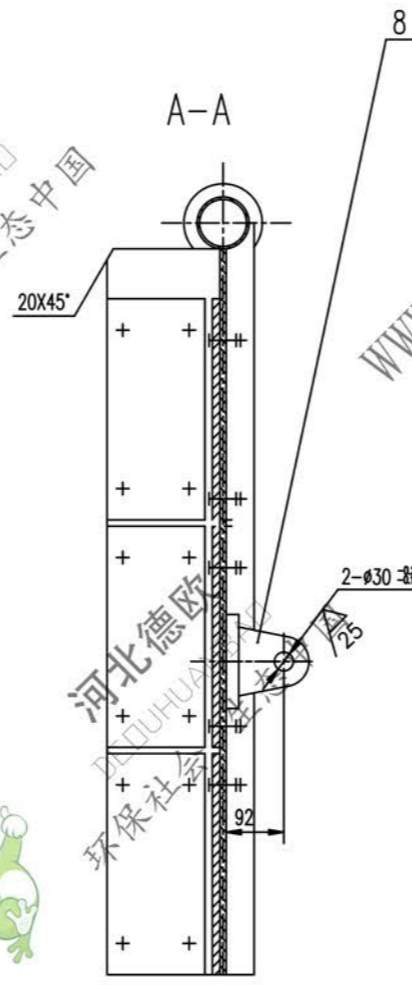
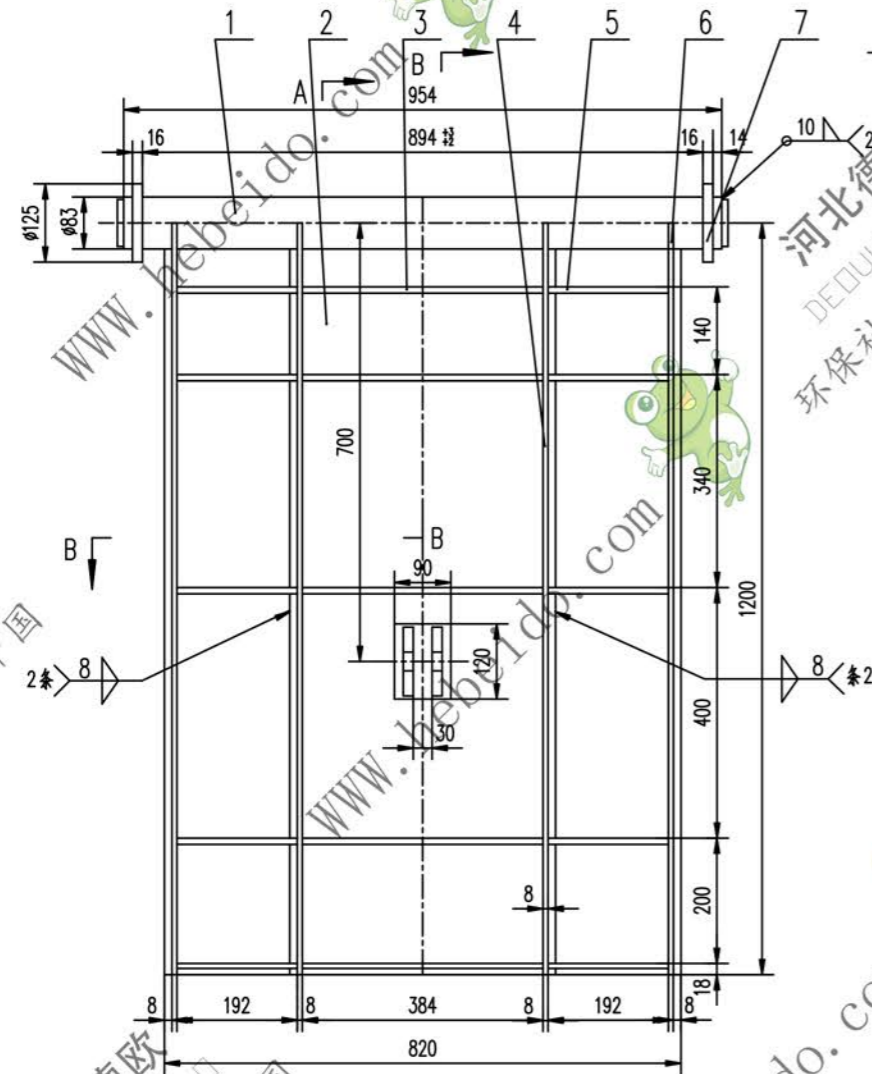
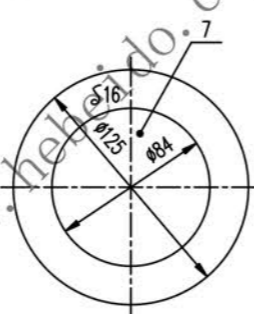
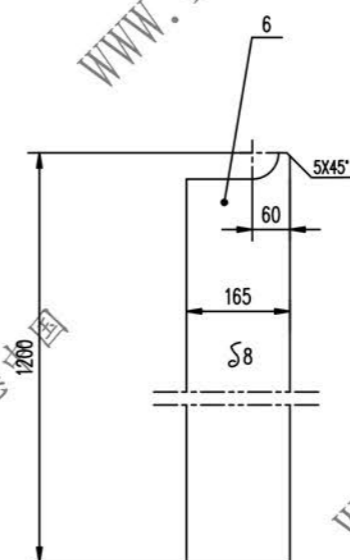
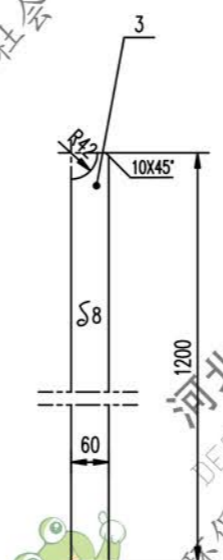
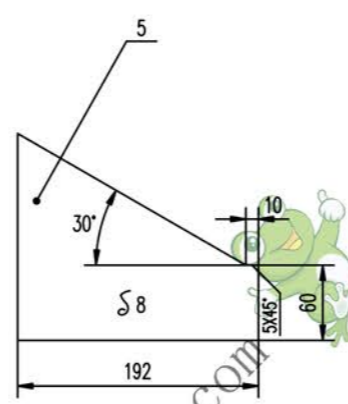
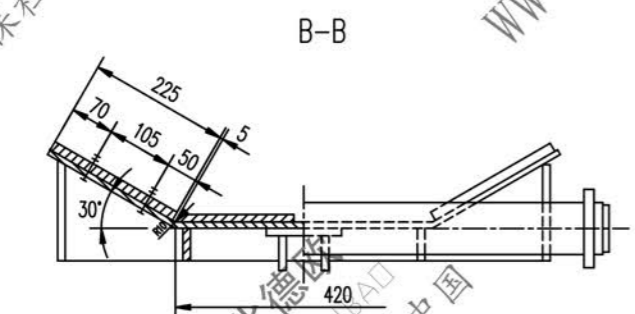


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 钢材下料切面应
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊角高为被焊件最小壁厚.
 3. 件号/两板内侧不焊.



序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
14	GB93-87	垫圈	12	36 Q235-A	0.004	0.144
15	GB41-86	螺母	M12	36 Q235-A	0.016	0.576
12	GB68-85	螺栓	M12X40	36 Q235-A	13.467	40.401
		衬板	12X353X405	3 16Mn	8.515	51.09
10		衬板	12X230X353	6 16Mn	0.347	0.694
19		钢板	ø10	2 Q235-A	0.347	0.694
8	II 03J2234.2.3.1	支架座	2	每件	2.225	44.5 备用
7		钢板	ø16	2 Q235-A	0.85	1.7
6		钢板	ø8	2 Q235-A	12.434	24.868
5		钢板	ø8	10 Q235-A	1.382	13.82
4		钢板	8X60X384	5 Q235-A	1.206	6.03
3		钢板	ø8	2 Q235-A	3.768	7.536
2		钢板	ø10	1 Q235-A	80.25	80.25
1	YB231-70	管	83X10-954	1 20	17.172	17.172

合同号		可调挡板		II 03J22342.3	
设计	审核	工艺会审	制图	重量 kg	比例
校对	批准	日期	日期	233.975	
复核	日期	日期	日期	共 72 页	第 13 页