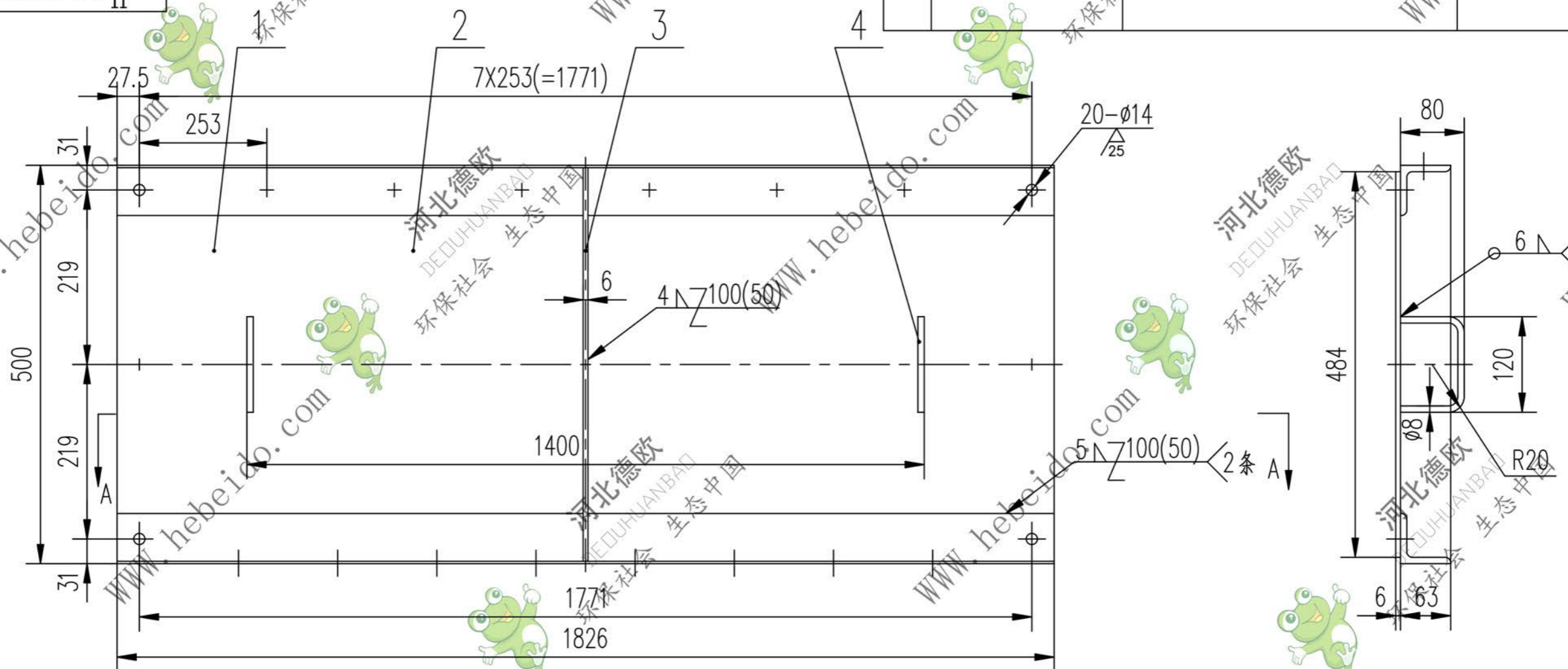
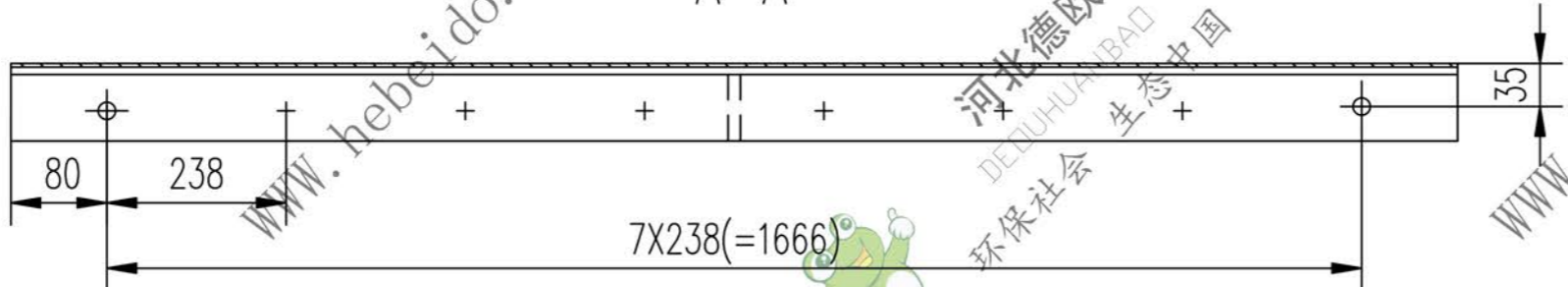


II 06J22363.2.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A



技术要求

1. 材料下料切割面粗糙度 $\sqrt{100}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
4		圆钢 $\phi 8-262$	2	Q235-A	0.103	0.206	
3		钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	1.427	1.427	
2		角钢 63X63X5-1826	2	Q235-A	10.447	20.894	
1		钢板 6X484X1826	1	Q235-A	41.626	41.626	

设计		李廷通		工艺会审			
校对				批准		秦海波	
复核		刘飞		图形输入			
标准化检查				日期			
合同号				II 06J22363.2.2			
上盖 (二)				图样标记			
				重量 kg		比例	
				S		64.153	
				共 72 页			
				第 36 页			

61/6J2236322

图纸文件名

A3

