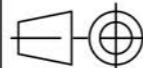


技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度为  $\sqrt{100}$
2. 件1上各孔径均为  $\phi 14$ , 其孔表面粗糙度为  $\sqrt{25}$
3. 图中 L 值由胶带机总装图绘出, 安装托辊的孔在现场作。
4. 图中给出质量为 L 6000 时数值, L 减少 100 时质量减少 2.0Kg。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6	II 01J07101-1	联板	2	Q235-A	0.721	1.442	借用
5	GB97.1-85	垫圈 12	8	—	0.005	0.040	
4	GB93-87	垫圈 12	8	—	0.005	0.040	
3	GB41-86	螺母 M12	8	—	0.016	0.128	
2	GB5780-86	螺栓 M12X35	8	—	0.036	0.288	
1		槽钢 100X48X5.3	2	Q235-A	59.9	119.8	

		合同号	DTII 03J07102	
设计		审核	凸弧段中间架	
校对		批准	图样标记	
复核		日期	重量 kg	
标准检查			121.7	
			比例	
			1:1	
			共 页	
			第 页	