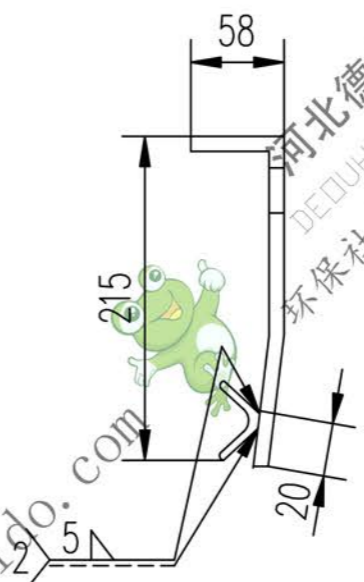
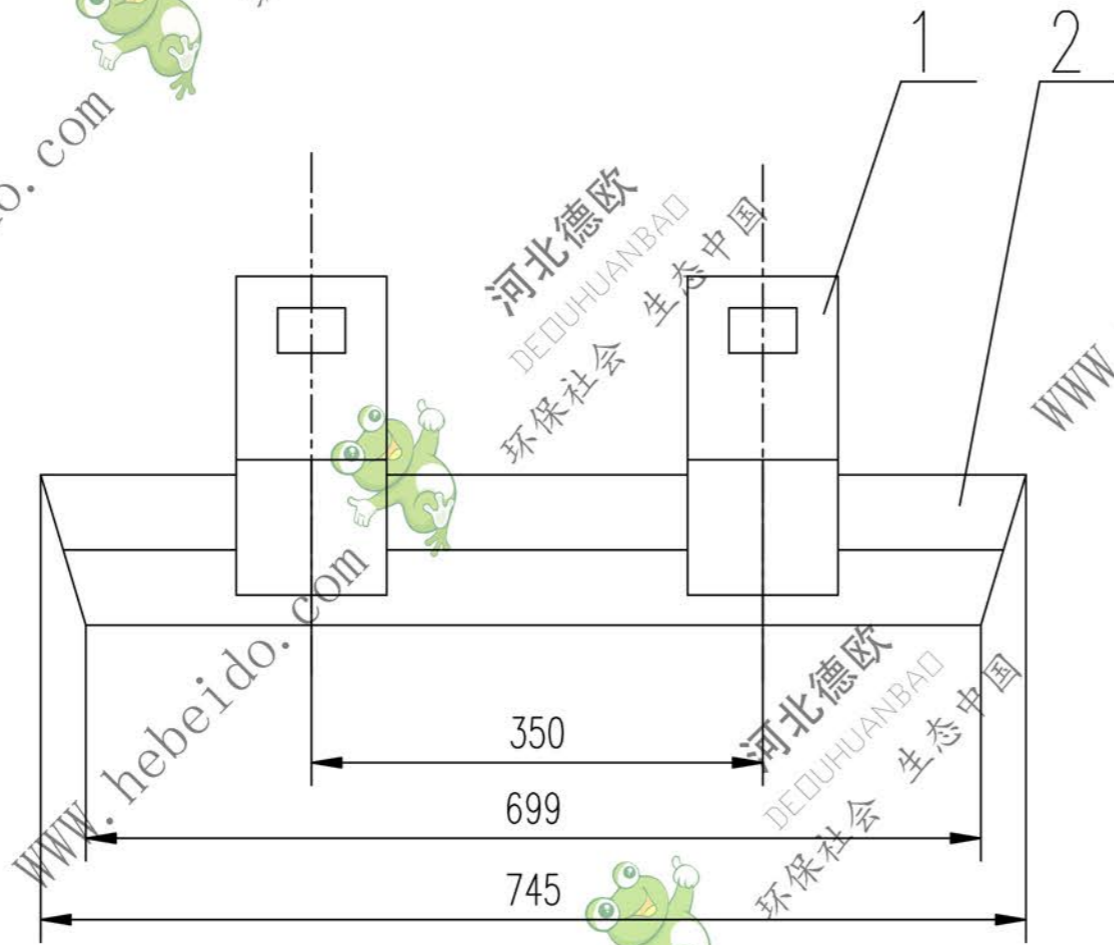


II04J21231.5

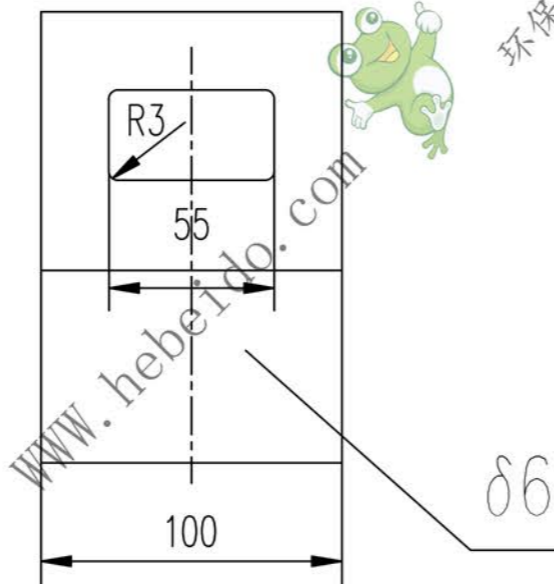
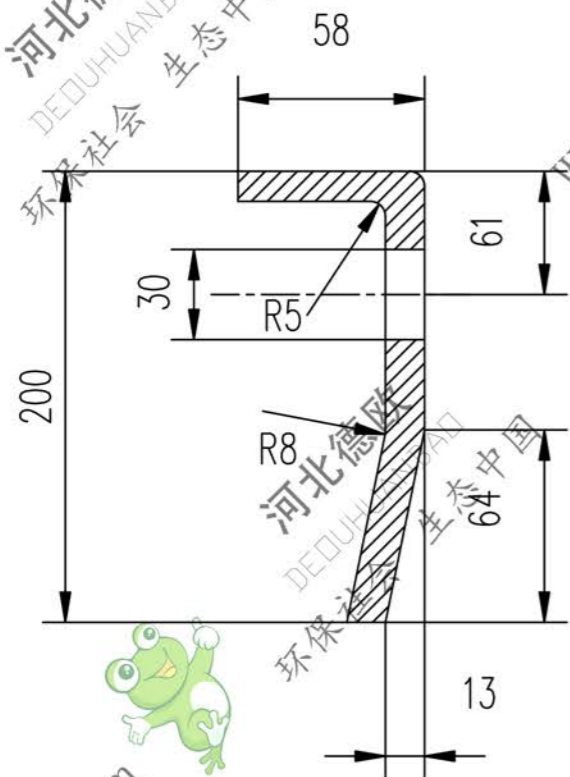
标记	文件号	修改内容	签名	日期



件1

技术要求

各加工面粗糙度均匀为  $\sqrt{50}$



序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
3							
2		角钢 50X50-745	1	Q235-A	2.34	2.34	
1		钢板 $\delta 6$	2	Q235-A	1.98	3.96	

设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	

合同号		II04J21231.5	
压紧件(二)		图样标记	重量(kg) 比例
部件		6.3	
		共 页	第 页

4J212315

图纸文件名

A3

