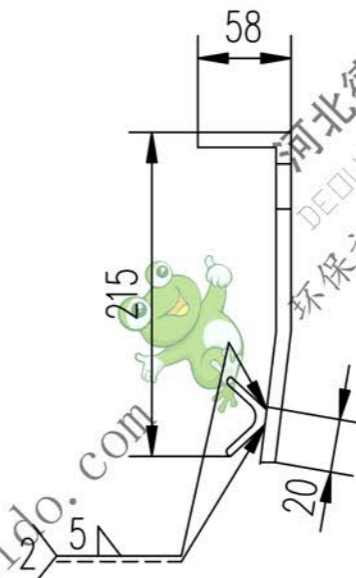
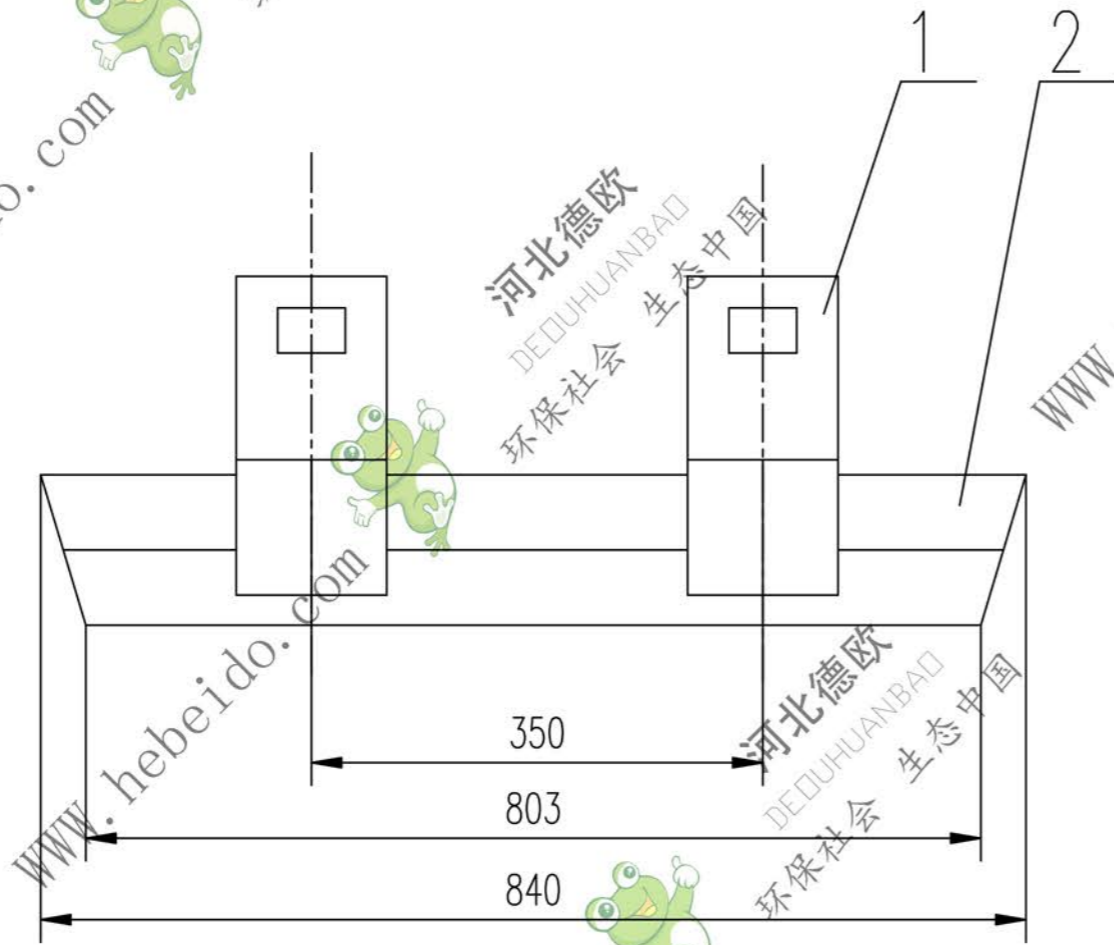


II05J21231.5

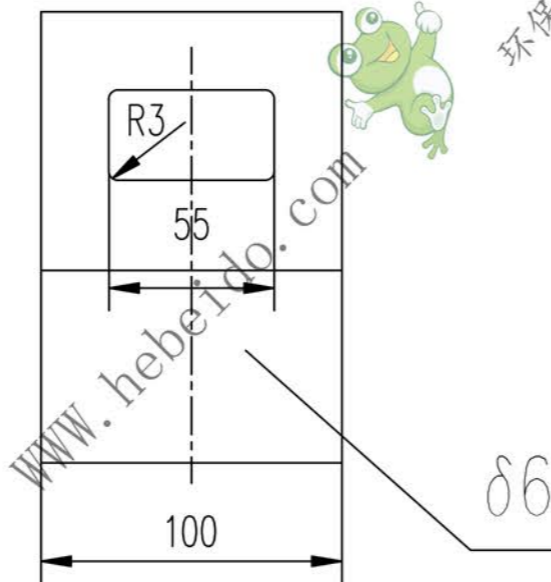
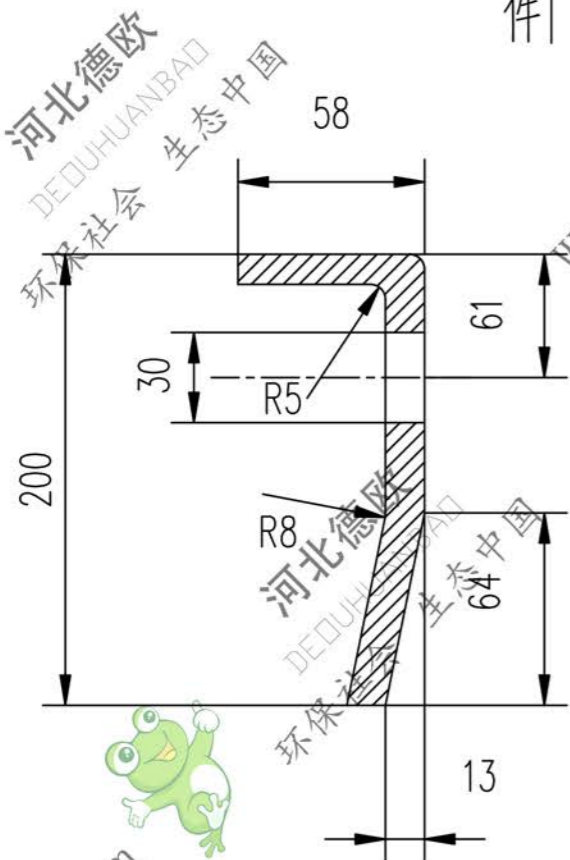
| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



件1

技术要求

各加工面粗糙度均匀为 $\sqrt{50}$



| 3 | | | | | | | |
|----|----|---------------|----|--------|---------------|---------------|----|
| 2 | | 角钢 50X50-840 | 1 | Q235-A | 2.7 | 2.7 | |
| 1 | | 钢板 $\delta 6$ | 2 | Q235-A | 1.98 | 3.96 | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 重量 (kg) | 总重 重量 (kg) | 附注 |

| | | | | | | | | | | | |
|--------|--|-----|--|------|--|-----|--|--------------|--|-----|--|
| 设计 | | 李连通 | | 工艺会审 | | | | II05J21231.5 | | | |
| 校对 | | | | 批准 | | 秦海波 | | | | | |
| 复核 | | 刘飞 | | 图形输入 | | | | 图样标记 | | | |
| 标准化检查 | | | | 日期 | | | | 重量 kg | | | |
| 压紧件(二) | | | | | | | | 6.66 | | 比例 | |
| | | | | | | | | 共 页 | | 第 页 | |

