



- 技术要求**
1. 所有材料下料表面粗糙度为  $Ra12.5$  各孔表面粗糙度为  $Ra6.3$
  2. 未注倒角均为  $45^\circ$  倒角, 倒角高度为被倒角最小厚度。
  3. 孔与轴装配时涂防锈油  $15x45$ 。
  4. 与件 29 装配时涂防锈油并涂防锈油, 且厚后涂漆。

件号	规格	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
16	质量	1.545	1.583	1.658	1.733	1.809	1.884	1.997	2.110	2.223	2.374
	数量	3.090	3.166	3.316	3.466	3.618	3.768	3.994	4.220	4.446	4.748
17	质量	1.670	1.715	1.763	1.815	1.872	1.934	2.003	2.079	2.165	2.263
	数量	3.340	3.430	3.526	3.630	3.744	3.868	4.006	4.158	4.330	4.526

33	钢板 12	2	Q235-A	5.044	10.09
32	钢板 25x350x390	2	Q235-A	26.79	53.58
31	钢板 12	4	Q235-A	2.492	9.968
30	钢板 25x390x570	2	Q235-A	43.63	87.25
29	槽钢 200x75x9-2450	1	Q235-A	63.14	63.14
28	GB5783-86 螺栓 M20x50	8	—	0.182	1.456
27	钢板 12	2	Q235-A	1.356	2.712
26	钢板 12	2	Q235-A	3.047	6.094
25	GB93-87 垫圈 20	72	—	0.015	1.08
24	GB97.1-85 垫圈 20	72	—	0.017	1.224
23	GB5782-86 螺栓 M20x80	64	—	0.243	15.552
22	钢板 12x294x405	4	Q235-A	11.22	44.88
21	钢板 8x180x285	4	Q235-A	3.22	12.89
20	H型钢 350x350x12x20-1095	1	Q235-A	89.66	89.66
19	钢板 12x94x405	8	Q235-A	3.586	28.69
18	H型钢 350x350x12x20-(490)	2	Q235-A	68.32	136.6
17	钢板 8	2	Q235-A	—	见表
16	钢板 8	2	Q235-A	—	见表
15	H型钢 350x350x12x20	2	Q235-A	191.8	383.6
14	钢板 12	2	Q235-A	2.069	4.138
13	钢板 12	2	Q235-A	0.961	1.922
12	H型钢 350x350x12x20-2625	2	Q235-A	364.9	729.8
11	钢板 20	4	Q235-A	1.731	69.24
10	钢板 25	4	Q235-A	5.152	20.61
9	GB97.1-85 垫圈 36	8	—	0.092	0.736
8	GB6170-86 螺母 M36	16	—	0.371	5.936
7	GB5782-86 螺栓 M36x220	8	—	2.332	18.66
6	钢板 25x270x940	2	Q235-A	48.75	97.50
5	GB6170-86 螺母 M20	80	—	0.062	4.960
4	GB85-88 螺钉 M20x120	8	—	0.360	2.880
3	钢板 10	60	Q235-A	5.59	312.9
2	H型钢 350x350x12x20-2540	2	Q235-A	333.6	667.2
1	钢板 25x390x650	2	Q235-A	51.03	102.1

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注