

标记	文件号	修改内容	签名	日期

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	—	—	607	584	560	536	512	487	461	435
H2	—	—	261	238	214	190	166	141	115	89

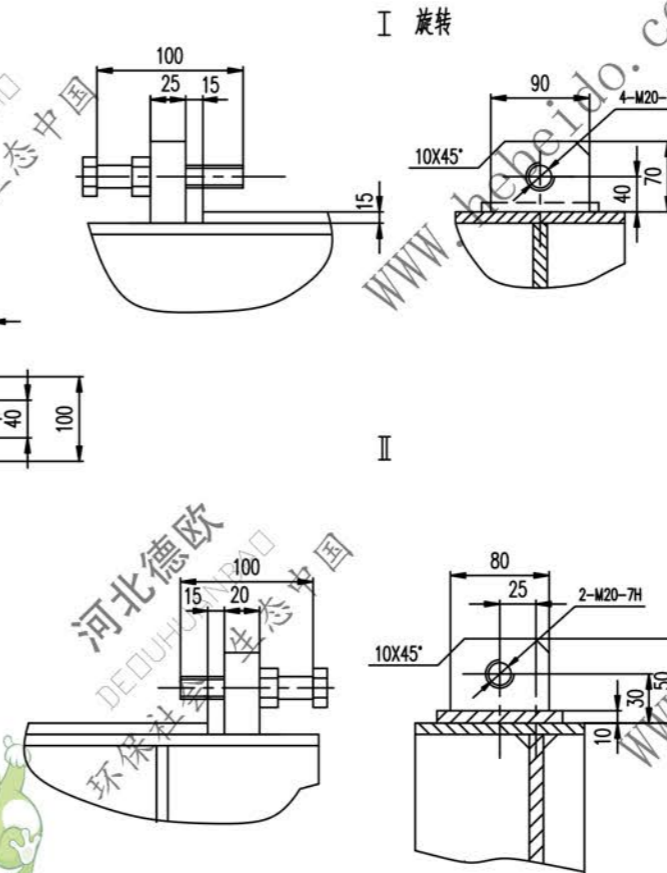
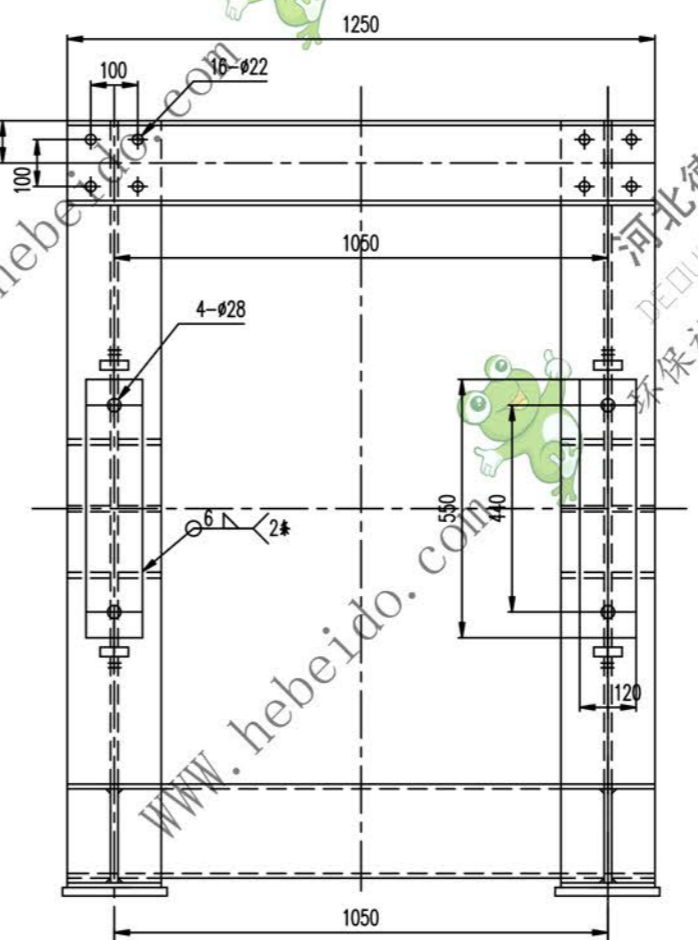
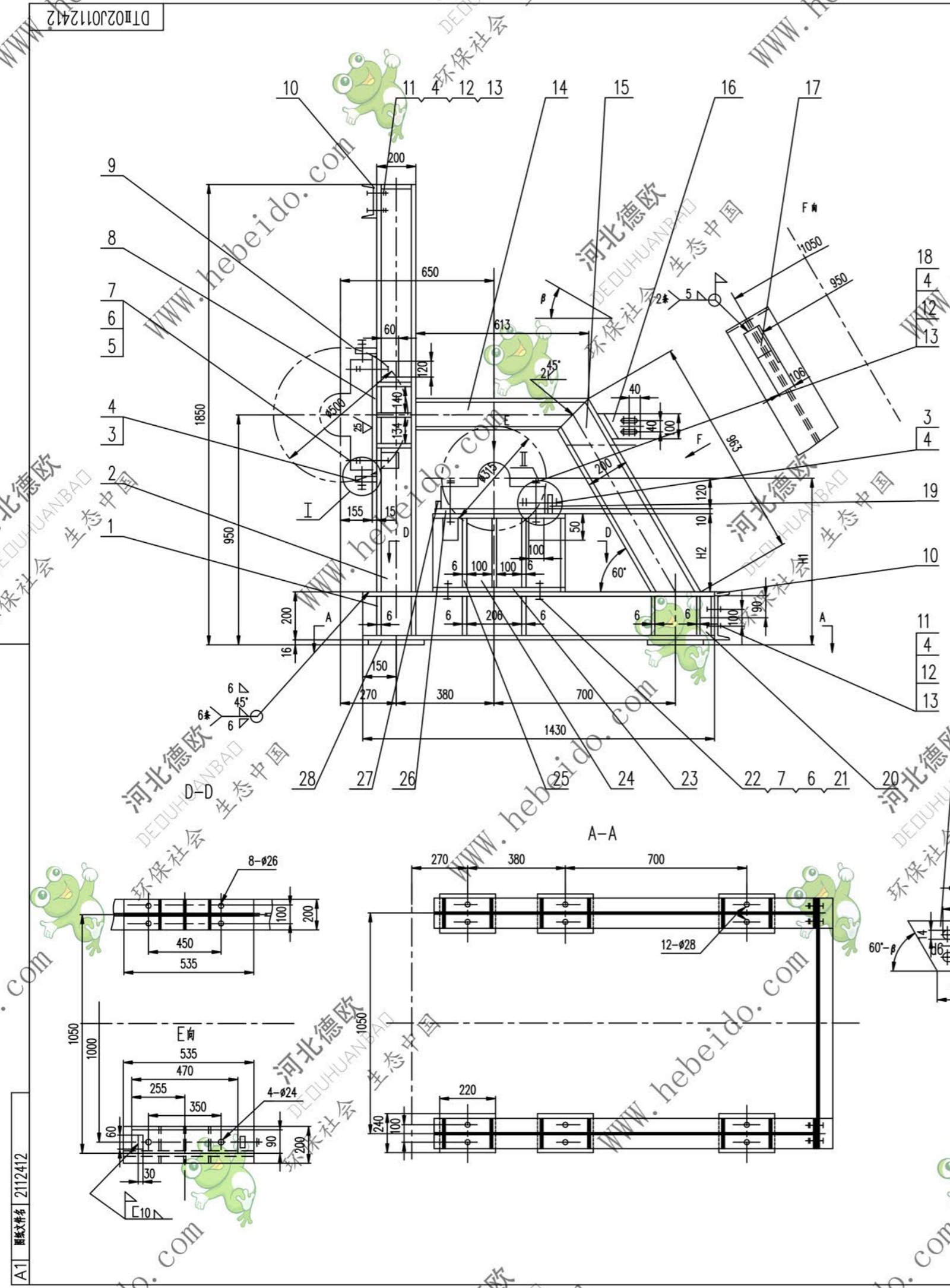
表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	—	—	0.63	0.64	0.66	0.67	0.68	0.70	0.72	0.73
质量	—	—	1.26	1.28	1.32	1.34	1.36	1.40	1.44	1.46
规格	—	—	6X100X120	6X100X124	6X100X127	6X100X130	6X100X135	6X100X139	6X100X144	6X100X150
件数	—	—	0.5652	0.5840	0.5982	0.6123	0.6359	0.6547	0.6782	0.7065
质量	—	—	1.130	1.168	1.196	1.225	1.272	1.309	1.356	1.413
规格	—	—	6X24X535	6X24X535	6X194X535	6X170X535	6X146X535	6X121X535	6X95X535	6X69X535
件数	—	—	6.073	5.493	4.889	4.283	3.679	3.040	2.394	1.739
质量	—	—	12.15	10.98	9.778	8.565	7.358	6.098	4.788	3.478
件数	—	—	1.101	0.9959	0.8863	0.7767	0.6070	0.5528	0.434	0.3152
质量	—	—	13.21	11.95	10.64	9.320	8.004	6.634	5.208	3.782
机架总质量	—	—	806.5	804.2	801.7	799.2	796.8	794.2	791.6	788.9

- 技术要求
- 所有材料下料周边表面粗糙度为 $\sqrt{100}$ ，钻孔表面粗糙度为 $\sqrt{25}$ 。
 - 未注焊缝均为连接焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
 - 件27待液氮安装调整后，现场焊接。
 - 与件10槽钢配合处的钢板需开单坡切口，且焊后磨平。

28	钢板	16X220X240	6	Q235-A	6.632	39.79
27	钢板	20X30X60	2	Q235-A	0.282	0.5652
26	钢板	10X90X470	2	Q235-A	3.32	6.64
25	钢板	d6	12	Q235-A		见表2切角
24	钢板	d6	2	Q235-A		见表2
23	钢板	10X200X535	4	Q235-A	8.399	33.60
22	GB93-87	垫圈	24		0.009	0.072
21	GB5783-86	螺栓	M24X60	8	0.298	2.384
20	H型钢	200X200X6X9-1430	2	Q235-A	71.36	142.7
19	钢板	d20	2	Q235-A	0.88	1.76
18	GB5782-86	螺栓	M20X90	4	0.27	1.08
17	钢板	d6	2	Q235-A		见表2
16	钢板	d6	2	Q235-A		见表2
15	H型钢	200X200X6X9-(963)	2	Q235-A	42.17	82.34
14	H型钢	200X200X6X9-(613)	2	Q235-A	27.65	55.30
13	GB93-87	垫圈	20		0.005	0.01
12	GB97.1-85	垫圈	20		0.016	0.32
11	GB5783-86	螺栓	M20X45	16	0.12	1.92
10	槽钢	180X70X9-1250	2	Q235-A	78.74	157.48
9	钢板	d25	4	Q235-A	0.98	3.92
8	钢板	15X120X550	2	Q235-A	9.326	18.65
7	GB97.1-85	垫圈	24		0.031	0.496
6	GB6170-86	螺母	M24	16	0.09	2.16
5	GB5782-86	螺栓	M24X120	4	0.5	4.00
4	GB6170-86	螺母	M20	26	0.05	1.2
3	GB85-88	螺钉	M20X100	6	0.25	1.50
2	H型钢	200X200X6X9-1634	2	Q235-A	81.54	163.2
1	钢板	d6	44	Q235-A	0.83	36.52

序号	代号	名称	数量	材料	单重/总重	备注
合同号: 01						
设计: 中德环境 工艺审查: 中德环境						
校对: 张涛 审核: 中德环境						
复核: 刘飞 预算输入: 中德环境						
日期: _____						
图样标记				比例	重量	比例
DTII02J0112412				4~18°	见表2	
零件				共 页	第 页	



A1 2112412 图纸名称

DTII02J0112412