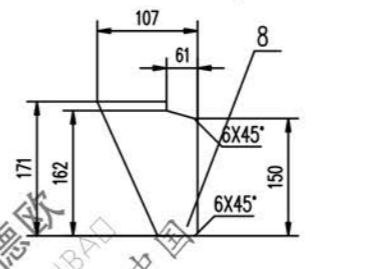
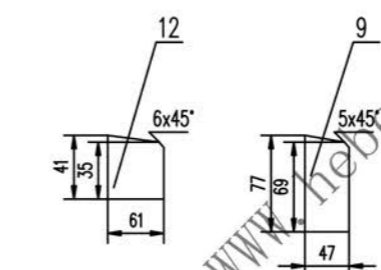
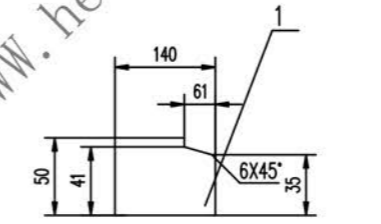
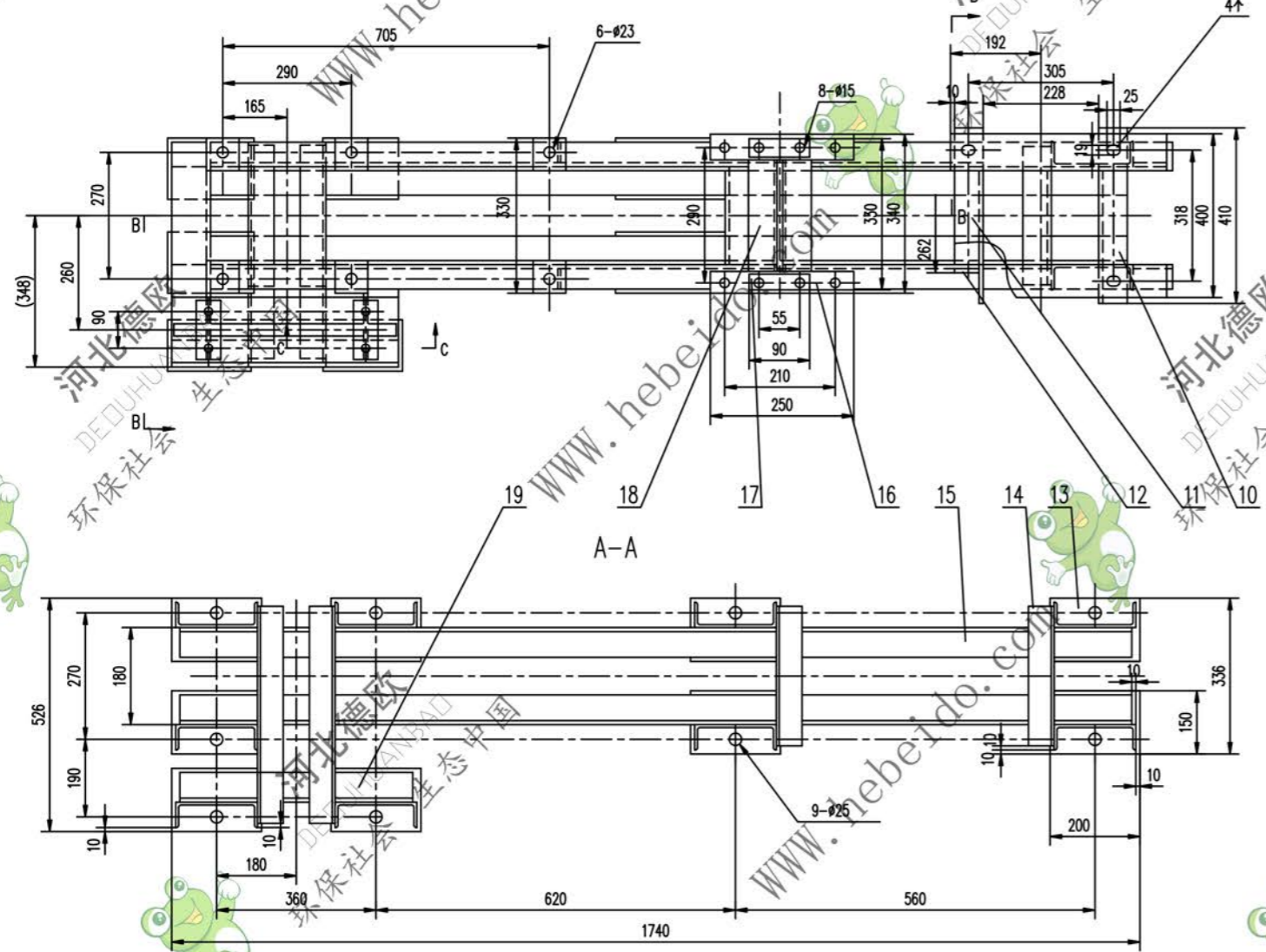
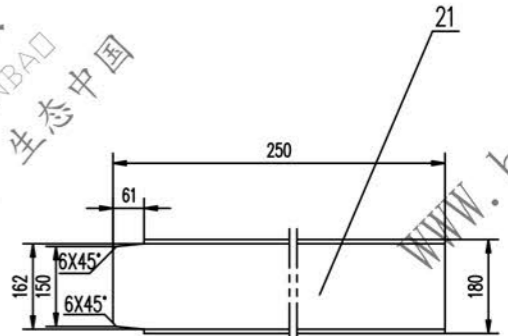
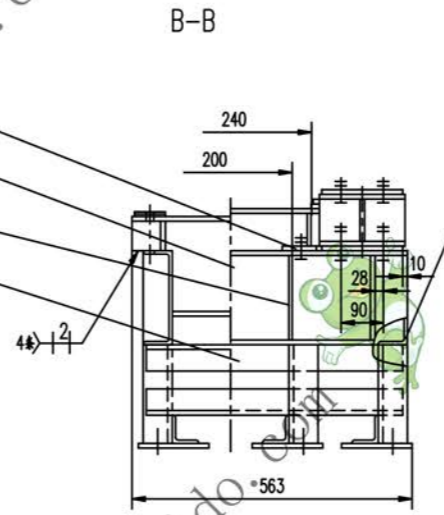
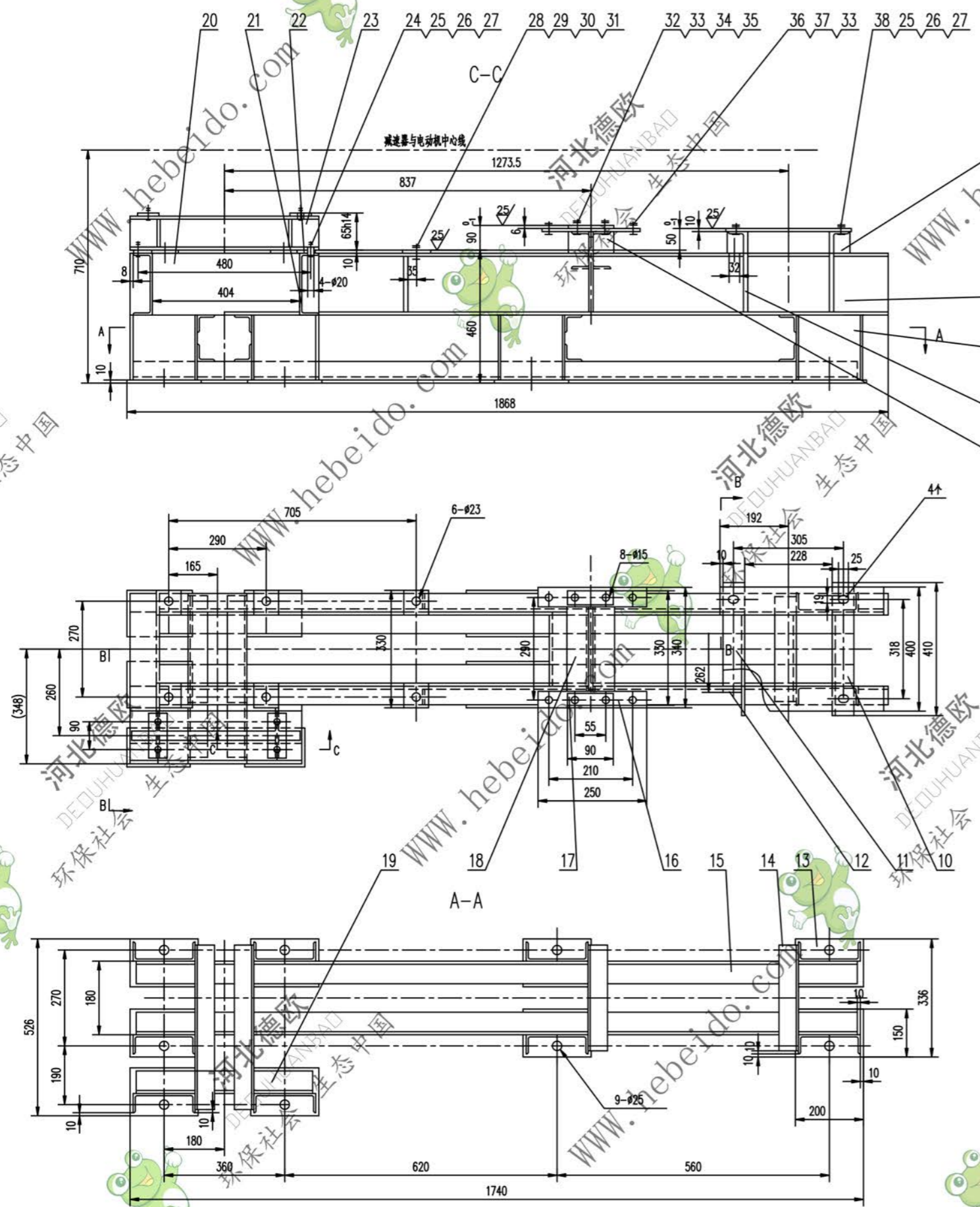


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度或为对接。
 2. 所有下料端面表面粗糙度为 $Ra 1.6$ 。
 3. 所有孔表面粗糙度为 $Ra 3.2$ 。
 4. 圆角过渡后焊接。
 5. 未标除锈按 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
38	GB5784-86	螺栓 M16X95	4	—	0.176	0.604	
37	GB93-87	垫圈 12	4	—	0.005	0.020	
36	GB5784-86	螺栓 M12X35	4	—	0.036	0.144	
35	GB97.1-85	垫圈 12	4	—	0.002	0.008	
34	GB852-88	垫圈 12	4	—	0.019	0.076	
33	GB41-86	螺母 M12	12	—	0.016	0.192	
32	GB5784-86	螺栓 M12X75	4	—	0.077	0.308	
31	GB97.1-85	垫圈 20	6	—	0.017	0.102	
30	GB853-88	垫圈 20	6	—	0.047	0.282	
29	GB41-86	螺母 M20	12	—	0.062	0.744	
28	GB5780-86	螺栓 M20X110	6	—	0.334	2.004	
27	GB97.1-85	垫圈 16	8	—	0.011	0.088	
26	GB853-88	垫圈 16	8	—	0.028	0.224	
25	GB41-86	螺母 M16	16	—	0.034	0.544	
24	GB5784-86	螺栓 M16X75	4	—	0.139	0.556	
23	J521ZIN 162-1	支架	1	铸钢	23.52	23.52	常用
22		钢板 (10)X70X160	2	Q235-A	0.874	1.748	
21		槽钢 180x68x7	1	Q235-A	5.043	5.043	
20		槽钢 180x68x7-404	1	Q235-A	8.149	8.149	
19		角钢 63x63x6-520	1	Q235-A	2.975	2.975	
18		工字钢 200X100X7-330	1	Q235-A	9.207	9.207	
17		钢板 (6)X40X90	2	Q235-A	0.169	0.338	
16		钢板 8X50X250	2	Q235-A	0.780	1.560	
15		角钢 63x63x6-1700	2	Q235-A	9.726	19.45	
14		角钢 63x63x6-296	4	Q235-A	1.693	6.772	
13		钢板 10X150X200	9	Q235-A	2.34	21.06	
12		钢板 $\phi 8$	2	Q235-A	0.146	0.292	
11		槽钢 180x68x7-410	2	Q235-A	8.270	16.54	
10		钢板 (10)X90X455	2	Q235-A	3.194	6.388	
9		钢板 $\phi 8$	4	Q235-A	0.248	0.992	
8		钢板 $\phi 8$	4	Q235-A	0.845	3.380	
7		槽钢 180x68x7-260	9	Q235-A	5.244	47.20	
6		槽钢 180x68x7-1790	2	Q235-A	36.10	72.20	
5		角钢 63x63x6-486	4	Q235-A	2.780	11.12	
4		钢板 $\phi 8$	9	Q235-A	0.598	7.774	
3		槽钢 180x68x7-506	1	Q235-A	10.21	10.21	
2		钢板 (10)X85X85	6	Q235-A	0.564	3.384	
1		钢板 $\phi 8$	2	Q235-A	0.404	0.808	

设计	审核	工艺会审	批准	日期

驱动装置架 V 型

合同号: J721ZIN117

图样标记: 重量 kg 比例: 283.6

共 1 页 第 1 页