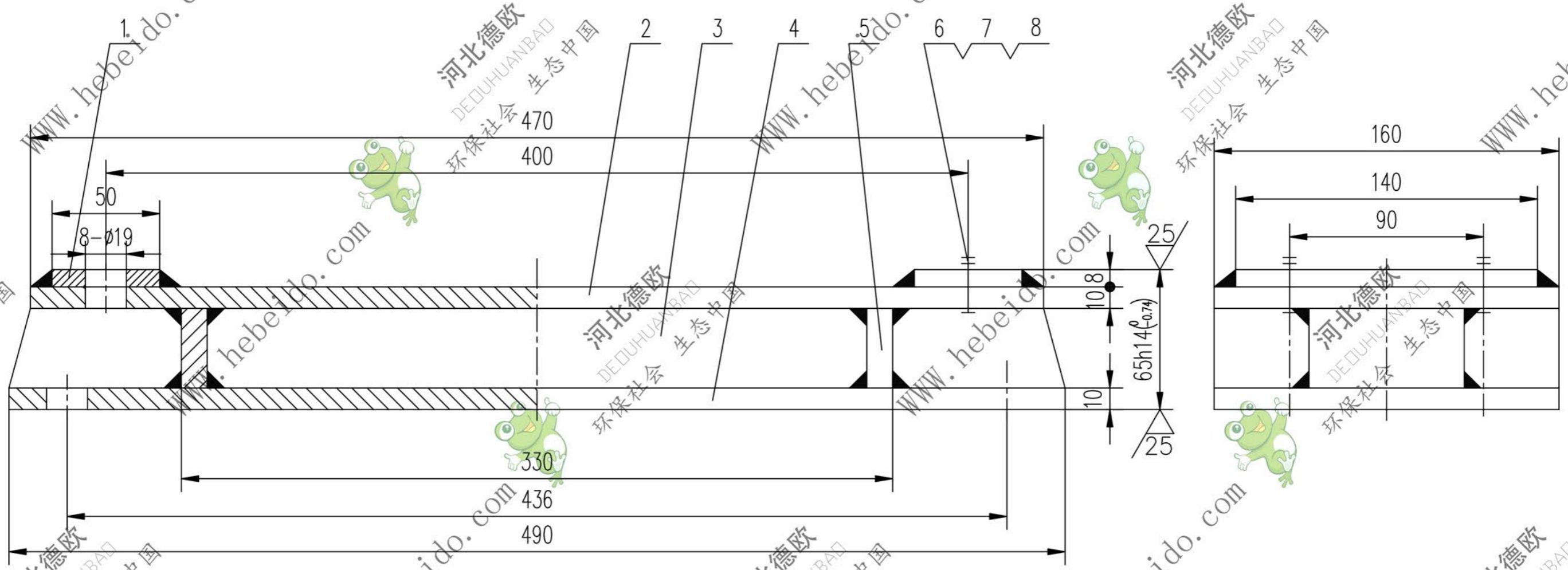


J521Z N 161-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度为 $\sqrt{100}$
2. 所有孔表面粗糙度为 $\sqrt{25}$
3. 全部焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为焊件最小厚度
4. 件5未注倒角12X45°

8	GB97.1-85	垫圈	16	4		0.011	0.044	
7	GB41-86	螺母	M16	8		0.034	0.272	
6	GB5784-86	螺栓	M16X105	4		0.186	0.744	
5		钢板	12x37x72	4	Q235-A	0.227	0.908	
4		钢板	(10)x160x490	1	Q235-A	6.154	6.154	
3		钢板	φ6	1	Q235-A	4.183	4.18	
2		钢板	10X160X470	1	Q235-A	5.903	5.903	
1		钢板	(8)X50X140	2	Q235-A	0.440	0.880	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注	
					重量 (kg)			

合同号		J521Z N 161-1	
设计		李连通	
校对		秦海波	
复核		日期	
标准化检查		日期	
支架		重量 kg 19.09	
部件		共 页 第 页	

A3 图纸文件名 161-1

www.hebeido.com 河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国