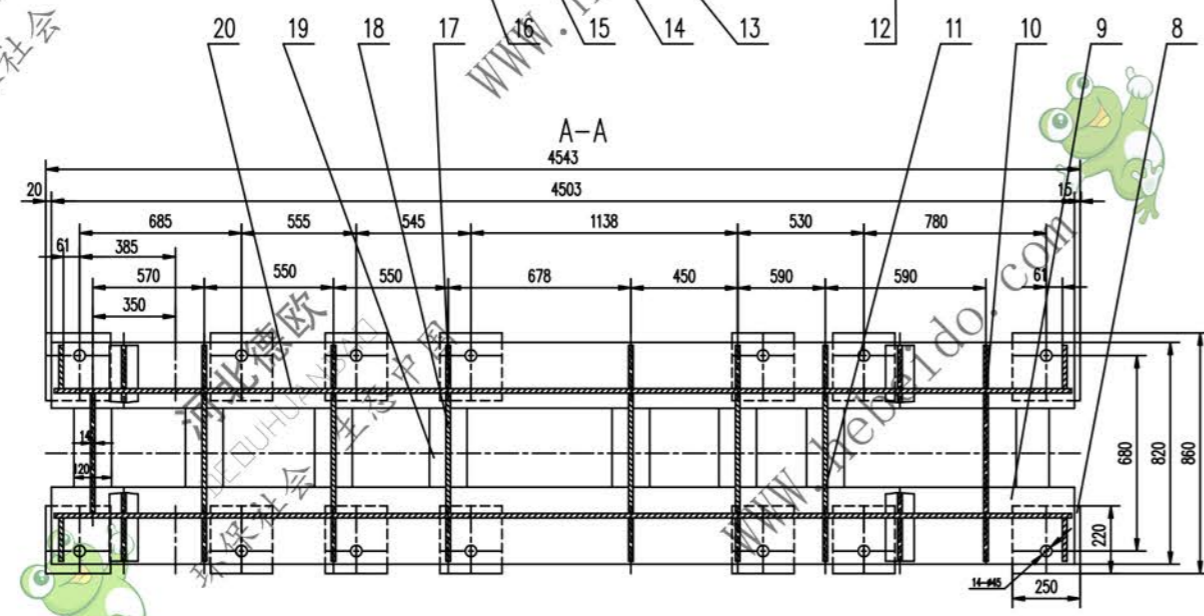
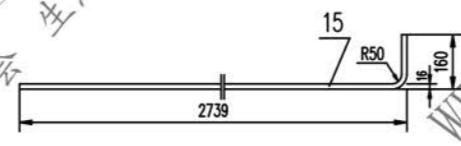
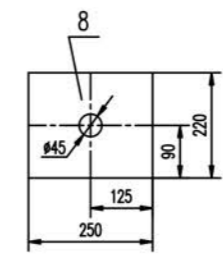
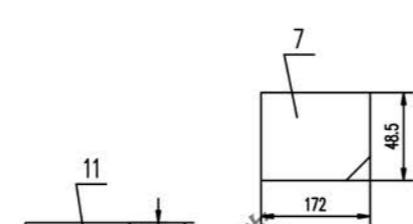
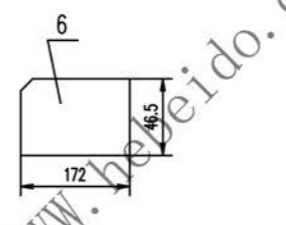
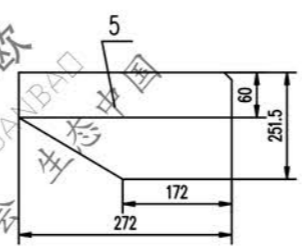
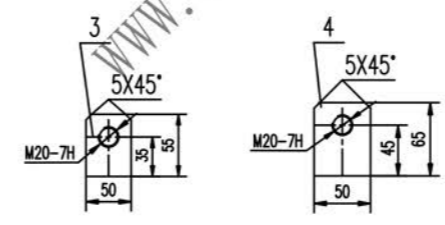
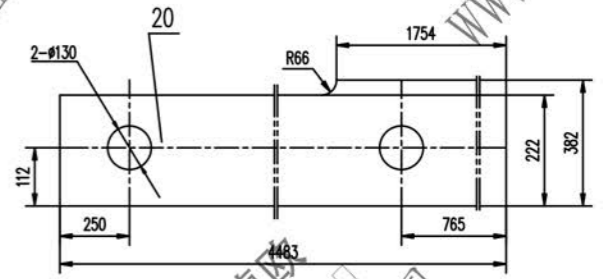
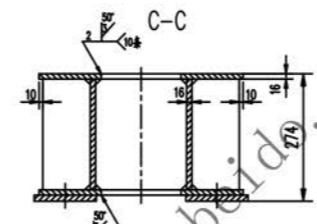
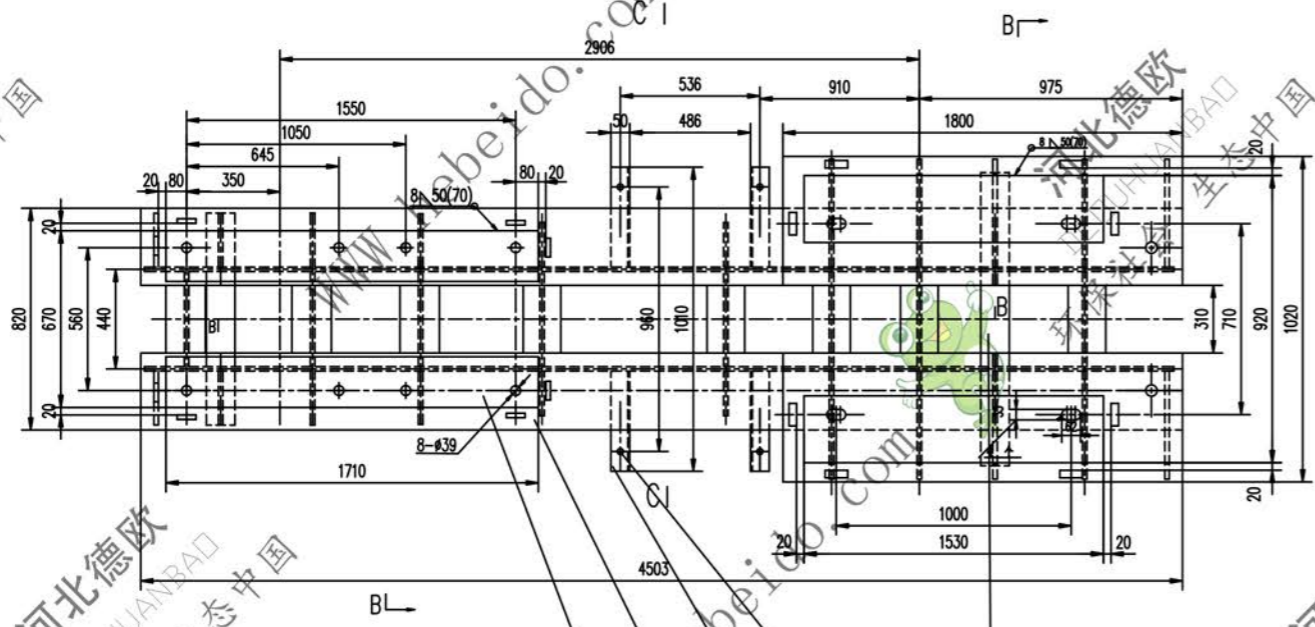
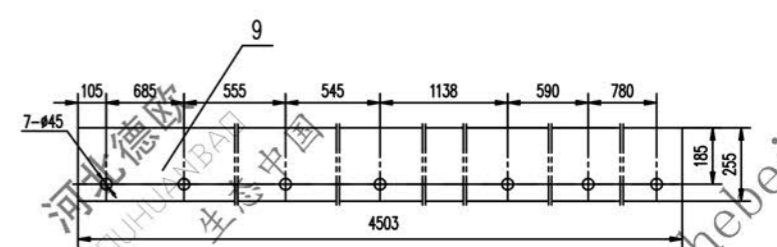
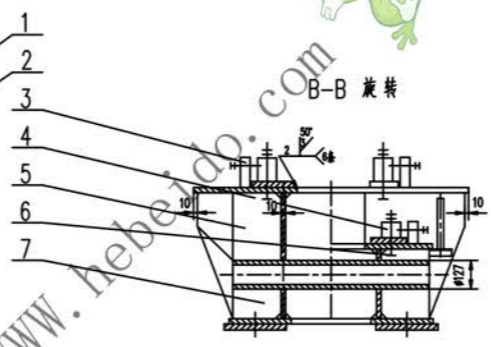
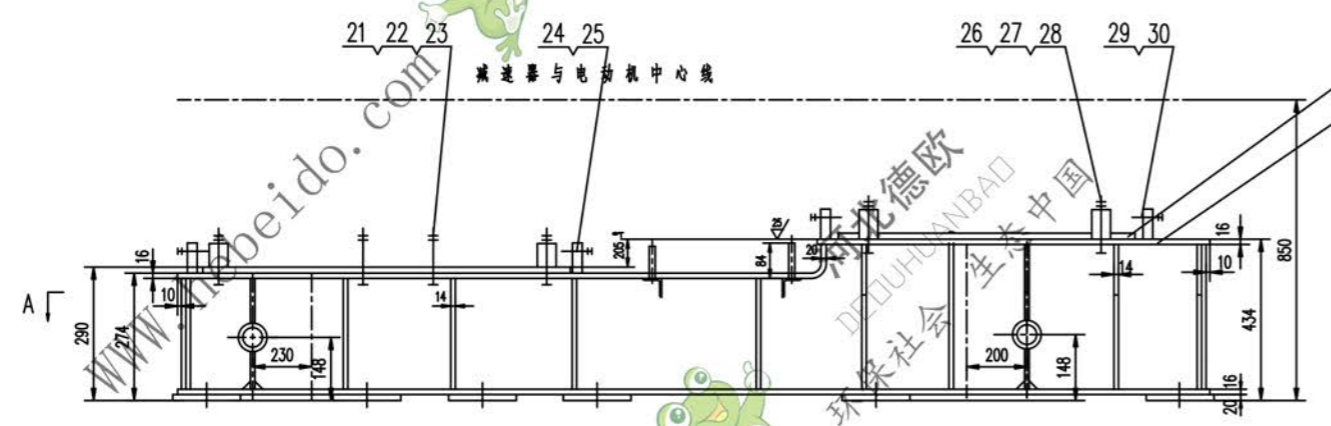


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下表面涂防锈漆
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面倒角为 R
 4. 未注倒角 20X45°
 5. 挡块面粗糙度后处理
 6. 未注公差按 GB10590-80 执行

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
30	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062 0.496
29	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210 1.680
28	GB97.1-85	垫圈	30	4	—	0.054 0.216
27	GB41-86	螺母	M30	8	—	0.234 1.872
26	GB5780-86	螺栓	M30X140	4	—	1.632 6.528
25	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062 0.496
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210 1.680
23	GB97.1-85	垫圈	36	8	—	0.092 0.736
22	GB41-86	螺母	M36	16	—	0.371 5.936
21	GB5780-86	螺栓	M36X220	8	—	2.332 18.65
20	—	钢板	φ6	2	Q235-A	155.7 311.5
19	—	钢板	16X120X(310)	16	Q235-A	4.643 74.28
18	—	钢板	14X222X424	5	Q235-A	10.35 51.73
17	—	钢板	14X172X222	10	Q235-A	4.2 42
16	—	钢板	(16)X160X1710	2	Q235-A	38.66 77.33
15	—	钢板	16X255X2859	2	Q235-A	90.73 181.4
14	—	角钢	50X50X5-277	4	Q235-A	1.045 4.180
13	—	圆钢	16X85	4	Q235-A	0.134 0.536
12	—	管	φ127X16X800	2	Q235-A	35.04 70.08
11	—	钢板	φ14	8	Q235-A	9.764 78.11
10	—	钢板	14X382X424	3	Q235-A	17.8 53.4
9	—	钢板	φ6	2	Q235-A	140.1 280.3
8	—	钢板	298X220X250	14	Q235-A	7.722 108.1
7	—	钢板	φ4	4	Q235-A	1.610 6.440
6	—	钢板	φ4	2	Q235-A	0.775 1.550
5	—	钢板	φ4	2	Q235-A	5.228 10.45
4	—	挡块	φ20	8	Q235-A	0.468 3.744
3	—	挡块	φ20	8	Q235-A	0.390 3.120
2	—	钢板	16X355X1800	2	Q235-A	79.74 159.4
1	—	钢板	(16)X270X1530	2	Q235-A	58.4 116.8

驱动装置架

比例 1:1

重量 kg 1673

共 56 页