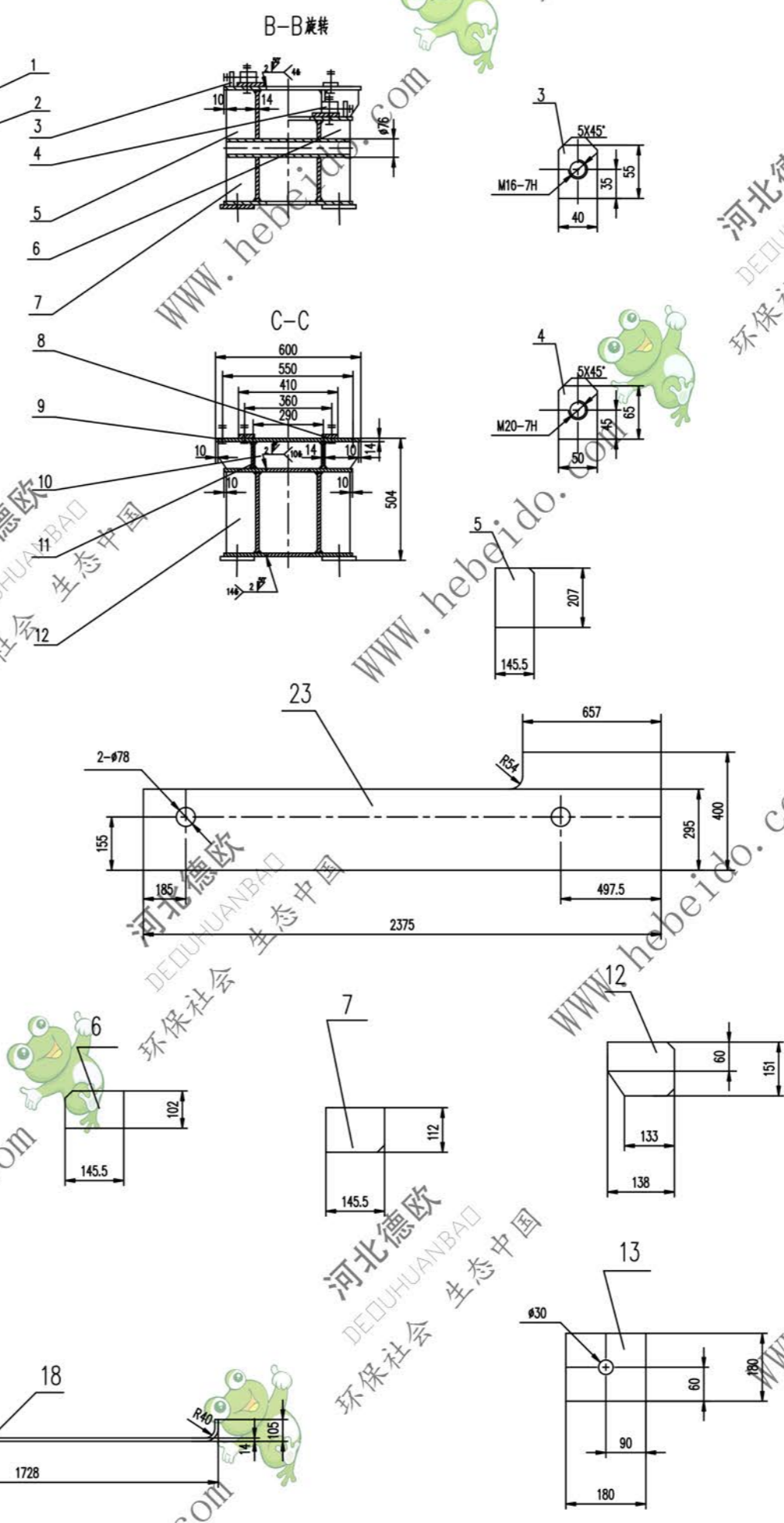
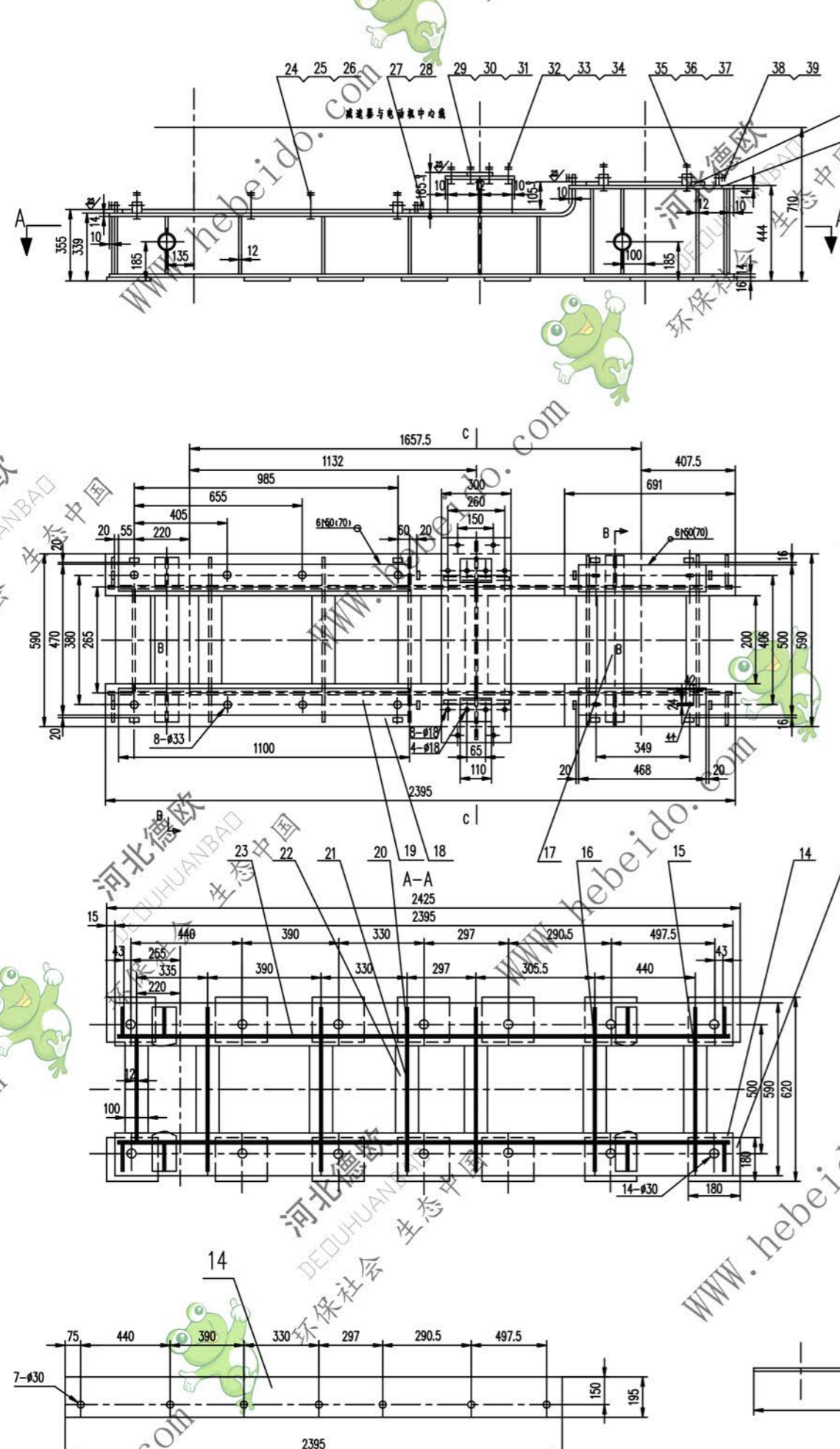


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用钝角圆角 R5
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为按零件最小厚度。
 3. 所有孔表面粗糙度为 $R_a 6.3$
 4. 未注倒角 $\times 45^\circ$ 。
 5. 未注零件按 GB10595-89 中 3.11 的规定。
 6. 油漆面经处理后再漆。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
39	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
38	GB85-88	螺母 M16X80	8		0.125	1.0	
37	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
36	GB41-86	螺母 M20	8		0.063	0.496	
35	GB5780-86	螺栓 M20X130	4		0.395	1.58	
34	GB93-87	垫圈 16	6		0.011	0.066	
33	GB41-86	螺母 M16	6		0.034	0.204	
32	GB5780-86	螺栓 M16X50	6		0.093	0.558	
31	GB97.1-85	垫圈 16	4		0.011	0.044	
30	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
29	GB5780-86	螺栓 M16X90	4		0.167	0.668	
28	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
27	GB85-88	螺母 M20X80	8		0.21	1.68	
26	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
25	GB41-86	螺母 M30	16		0.234	3.744	
24	GB5780-86	螺栓 M30X160	8		1.224	9.792	
23		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	83.5	167	
22		钢板 14X100X(200)	14	Q235-A	2.198	35.16	
21		钢板 12X251X295	5	Q235-A	7.4	42	
20		钢板 12X145.5X295	10	Q235-A	4.043	48.51	
19		钢板 (16)X120X1100	2	Q235-A	16.6	33.2	
18		钢板 4X195X1799	2	Q235-A	39.28	78.56	
17		槽钢 76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6	
16		钢板 12X145.5X400	6	Q235-A	5.482	32.89	
15		钢板 12X251X400	2	Q235-A	9.46	18.92	
14		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	51.32	102.6	
13		钢板 16X180X180	14	Q235-A	4.069	56.97	
12		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.94	3.88	
11		钢板 14X151X280	2	Q235-A	4.647	9.294	
10		钢板 12X151X276	1	Q235-A	3.926	3.926	
9		钢板 14X300X600	1	Q235-A	19.78	19.78	
8		钢板 (16)X60X110	2	Q235-A	0.83	1.66	
7		钢板 $\delta 12$	4	Q235-A	1.604	6.416	
6		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.398	2.796	
5		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	2.837	5.674	
4		钢板 $\delta 20$	8	Q235-A	0.46	3.69	
3		钢板 $\delta 16$	8	Q235-A	0.25	2.0	
2		钢板 14X195X691	2	Q235-A	14.8	29.6	
1		钢板 (16)X130X468	2	Q235-A	7.64	15.28	

驱动装置架 III、IV型

合图号: J321Z189

重量: 762 kg

比例: 1:1

共 1 页

第 1 页