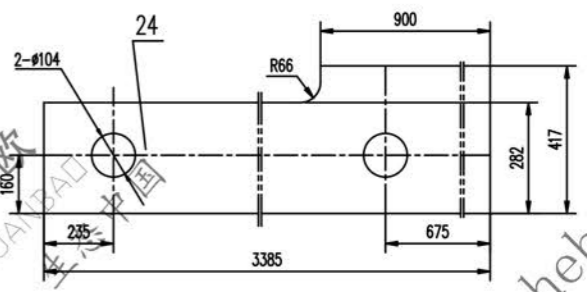
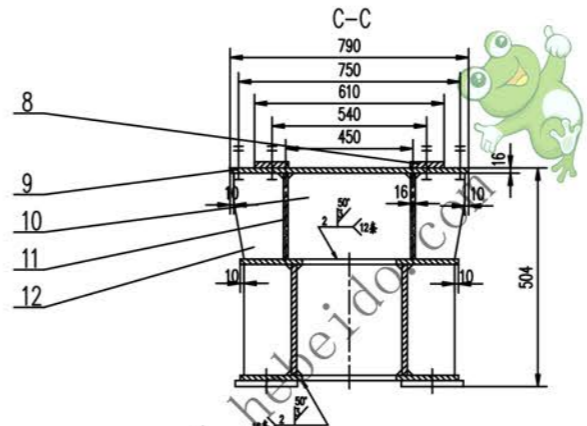
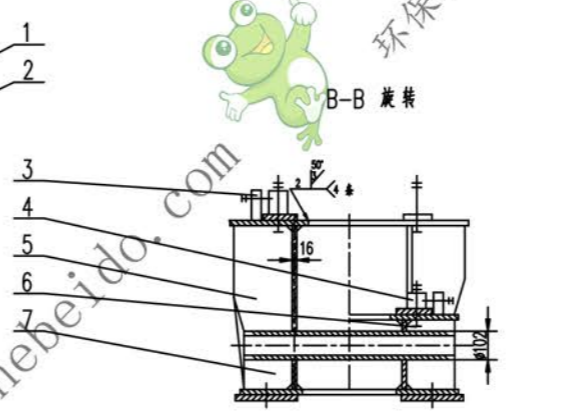
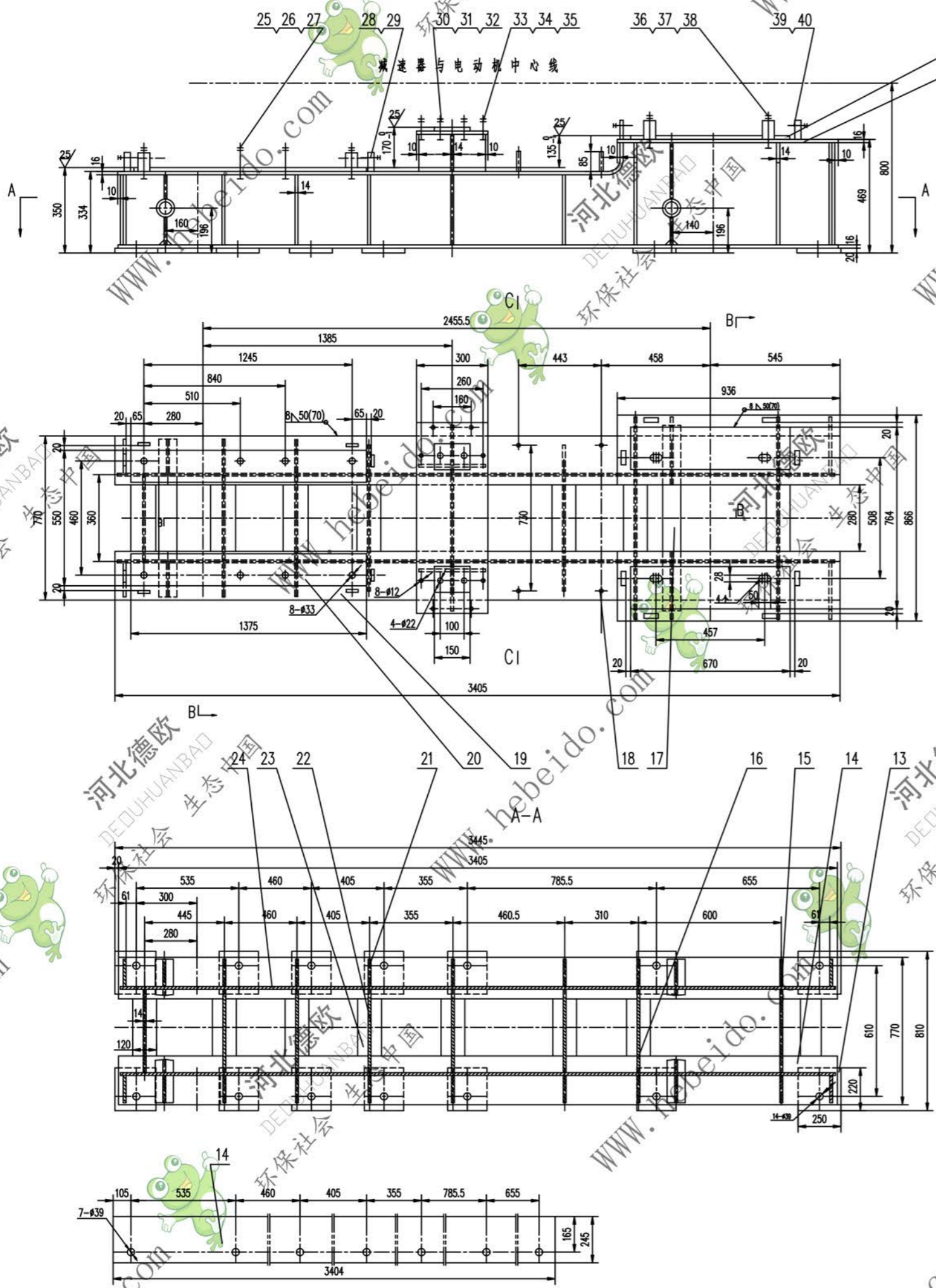


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求 (Technical Requirements):
1. 所有下料用钝角面圆角 R5
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面圆角度为 R5
 4. 未注倒角 20X45°
 5. 抽拔圆轴套后淬洗
 6. 本架体符合 GB10599-80 图例 1

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	备注
40	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
39	GB85-88	螺母 M16X80	8		0.125	1.0	
38	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
36	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.756	
35	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
34	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
33	GB5784-86	螺栓 M10X15	6		0.036	0.216	
32	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
31	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
30	GB5784-86	螺栓 M20X100	4		0.304	1.216	
29	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
28	GB85-88	螺母 M20X80	8		0.210	1.680	
27	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
26	GB41-86	螺母 M30	16		0.026	0.416	
25	GB5780-86	螺栓 M30X180	8		1.377	11.02	
24		钢板 $\delta 16$	2	Q235-A	119.0	238.1	
23		钢板 16X120X(280)	14	Q235-A	4.22	59.08	
22		钢板 14x282x344	5	Q235-A	10.66	53.3	
21		钢板 14x187x282	10	Q235-A	5.75	57.5	
20		钢板 (16)X125X1375	2	Q235-A	24.3	48.6	
19		钢板 16x245x2591	2	Q235-A	79.7	159.4	
18		圆钢 16X85	4	Q235-A	0.134	0.536	
17		管 $\phi 102 \times 12 \times 750$	2	Q235-A	19.97	39.94	
16		钢板 $\delta 14$	6	Q235-A	9.83	58.98	
15		钢板 14X344X417	2	Q235-A	15.66	31.33	
14		钢板 $\delta 16$	2	Q235-A	92.52	185.0	
13		钢板 20X220X250	14	Q235-A	7.722	92.66	
12		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	2.505	5.010	
11		钢板 16x154x280	2	Q235-A	5.381	10.76	
10		钢板 14x154x434	1	Q235-A	7.298	7.298	
9		钢板 16x300x790	1	Q235-A	29.57	29.57	
8		钢板 (16)x80x150	2	Q235-A	1.7	3.4	
7		钢板 $\delta 14$	4	Q235-A	2.229	8.916	
6		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	1.450	2.900	
5		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	4.94	9.87	
4		挡板 $\delta 20$	8	Q235-A	0.458	3.664	
3		挡板 $\delta 16$	8	Q235-A	0.275	2.200	
2		钢板 16X293X936	2	Q235-A	34.45	68.9	
1		钢板 (16)X210X670	2	Q235-A	19.88	39.76	

驱动装置架 (Drive Assembly Frame)

III IV 型

共 4 页 (Total 4 pages)

第 4 页 (Page 4 of 4)

重量 (kg) 1332

比例 1:1

设计 审核 工艺会审

制图 校对 审核

日期