



技术要求:
 1. 焊件搭接处周边焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100×48×5.3 L=940	2	A3	9.4	18.8	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100×48×5.3 L=1114	2	A3	11.14	22.88	
10		L63×63×6 L=1036	2	A3	5.95	5.95	
9		L50×50×5 L=940	2	A3	3.54	7.08	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.0	4.0	
7		L50×50×5 L=1010	1	A3	3.82	3.82	
6		[100×48×5.3 L=563	2	A3	5.63	11.26	对称各一件
5		钢板 120×160×12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50×50×5 L=2496	2	A3	9.5	19	
3		[100×48×5.3 L=2522	2	A3	25.2	50.4	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[100×48×5.3 L=391	2	A3	3.9	7.8	

3040
 车式拉紧尾
 12°<?≤16°

设计 标准化
 校对 李连通
 审核 秦海波
 工艺 刘飞

阶段标准量比例
 206 1:18
 共 张 第 张

DT193-24
 件

德欧环保
 DEDUHUANBAD
 环保社会 生态中国