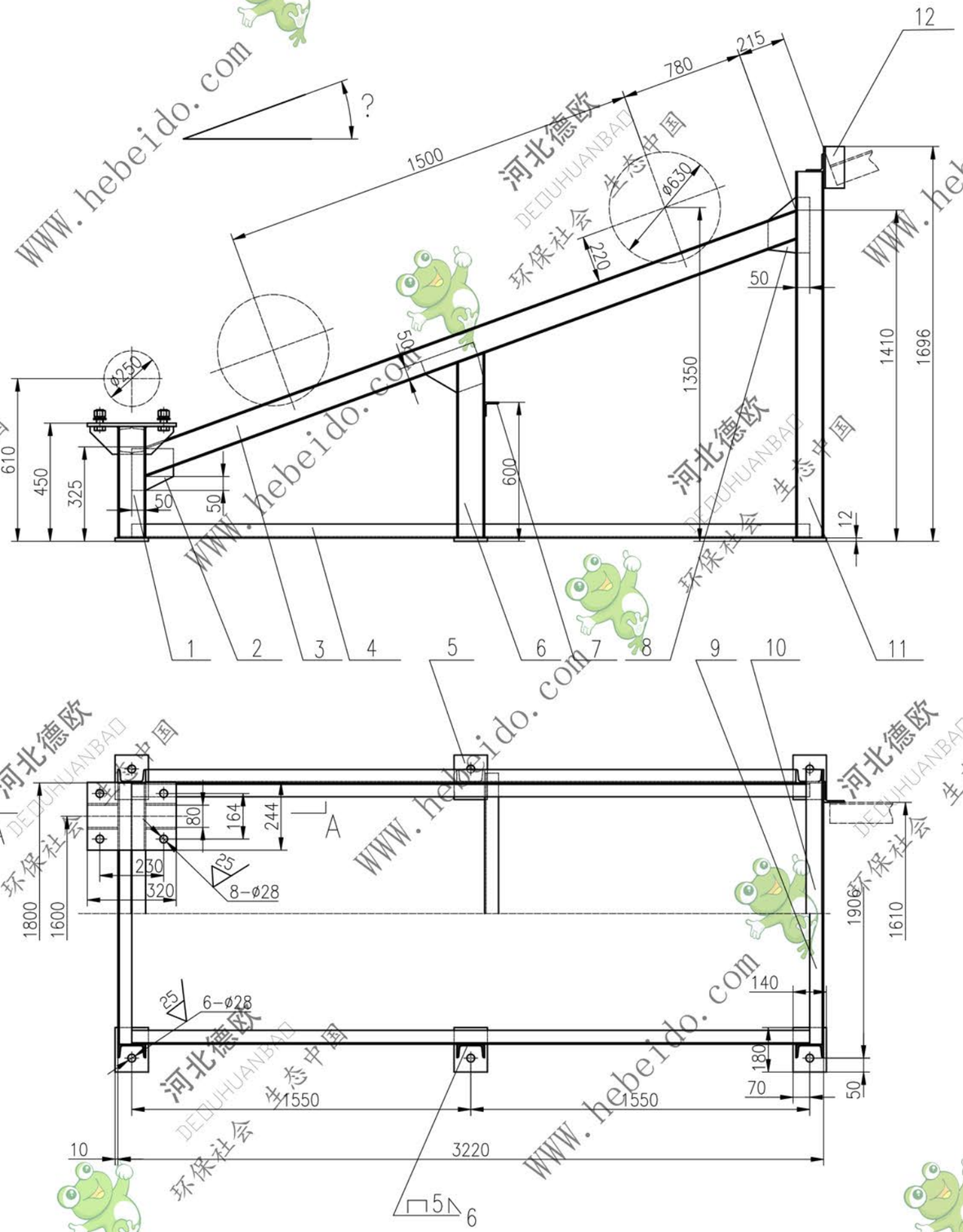

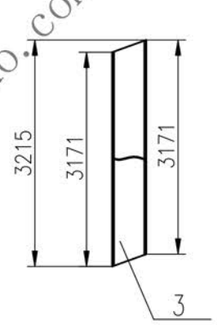

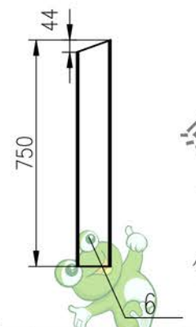

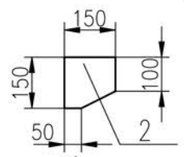

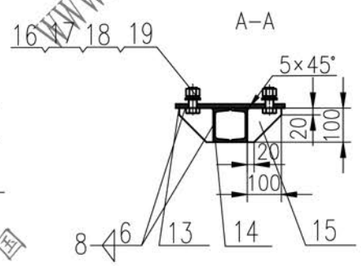

技术要求：

1.焊件搭接处周边焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。

2.件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[120×53×5.5 L=1800	2	A3	21.7	43.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[120×53×5.5 L=1574	2	A3	19	38	
10		L75×75×6 L=1906	2	A3	13.15	13.15	
9		L63×63×6 L=1800	2	A3	10.25	20.5	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.2	4.8	
7		L63×63×6 L=1890	1	A3	10.8	10.8	
6		[120×53×5.5 L=750	2	A3	9.05	18.1	对称各一件
5		钢板 180×140×12	6	A3	2.4	14.4	
4		L63×63×6 L=3094	2	A3	17.65	35.30	
3		[120×53×5.5 L=3215	2	A3	38.8	77.6	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[120×53×5.5 L=426	2	A3	5.25	10.5	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计		标准化
校对	李连通	
审核	秦海波	
工艺	刘飞	批准

Φ2063

车式拉紧尾架

16°<?≤20°

阶段标记	重量	比例
	312	1:18

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

DT593-45

部件