



技术要求:  
 1. 焊件搭接处周边焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。  
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[120×53×5.7 L=2010	2	A3	24.4	48.8	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[120×53×5.7 L=1370	2	A3	16.5	33.0	
10		L75×75×6 L=2116	2	A3	14.6	14.6	
9		L63×63×6 L=2010	2	A3	25.5	61.0	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.2	4.8	
7		L63×63×6 L=2100	1	A3	12	12	
6		[120×53×5.7 L=647	2	A3	7.8	15.6	对称各一件
5		钢板 140×180×12	6	A3	2.4	14.4	
4		L63×63×6 L=3490	2	A3	19.9	39.8	
3		[120×53×5.7 L=3550	2	A3	42.8	85.6	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[120×53×5.7 L=391	2	A3	4.7	9.4	

4063  
 带式拉紧尾  
 12°<?≤16°

设计 标准化  
 校对 李连通  
 审核 秦海波  
 工艺 刘飞 批准

阶段 标准 量 比例  
 333 1:18  
 共 张 第 张

DT693-44  
 件

德欧环保  
 DEOUHUANBAD  
 环保社会 生态中国