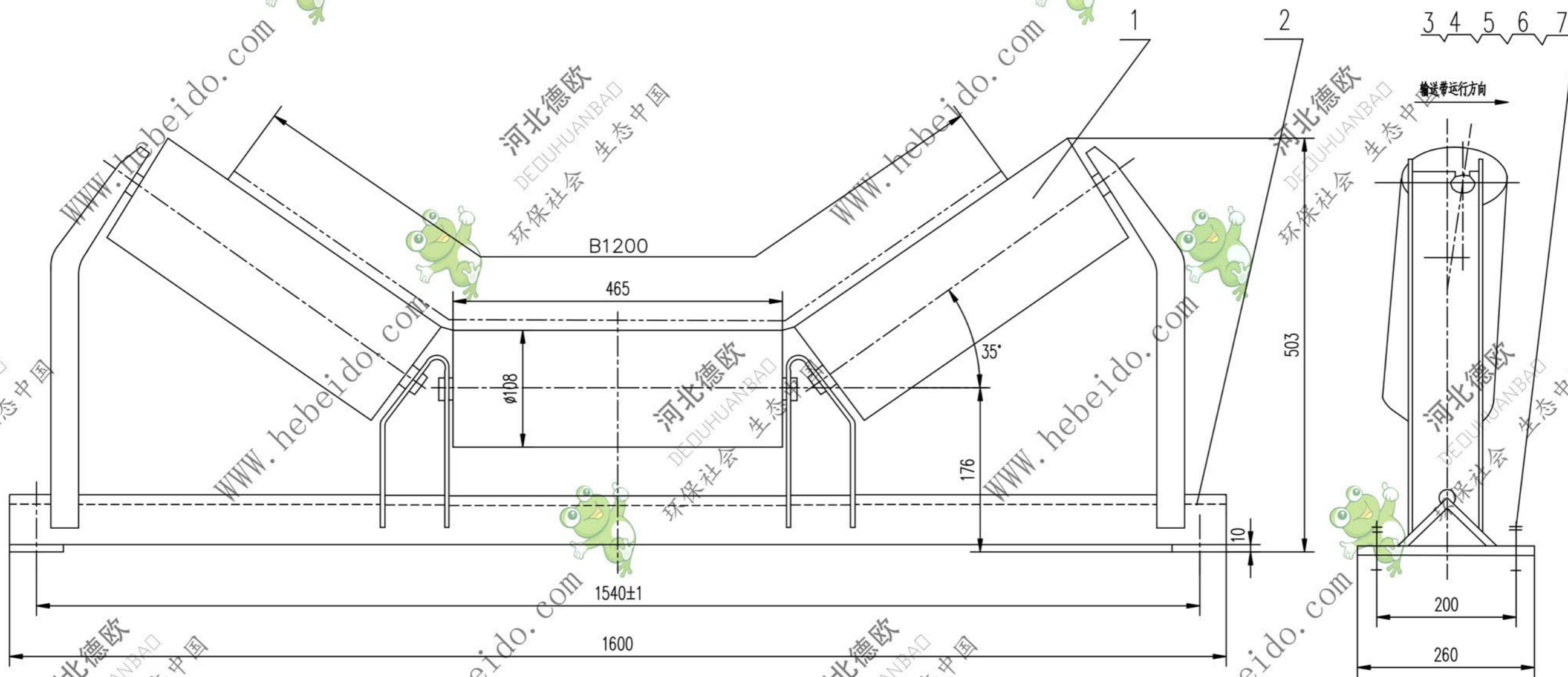


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
前倾角为1°23'

7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1105C0324.1	机架	1	部件	28.70	28.70	
1	DT11GP2405	滚子	3	部件	8.57	25.71	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

		合同号	槽形前倾托辊 (35°)		DT1105C0324
设计	审核	工艺会审	图样标记		重量 kg
校对	批准	日期	S	55.14	比例
复核	日期	日期	部件		共 页
标准化	日期	日期	部件		第 页