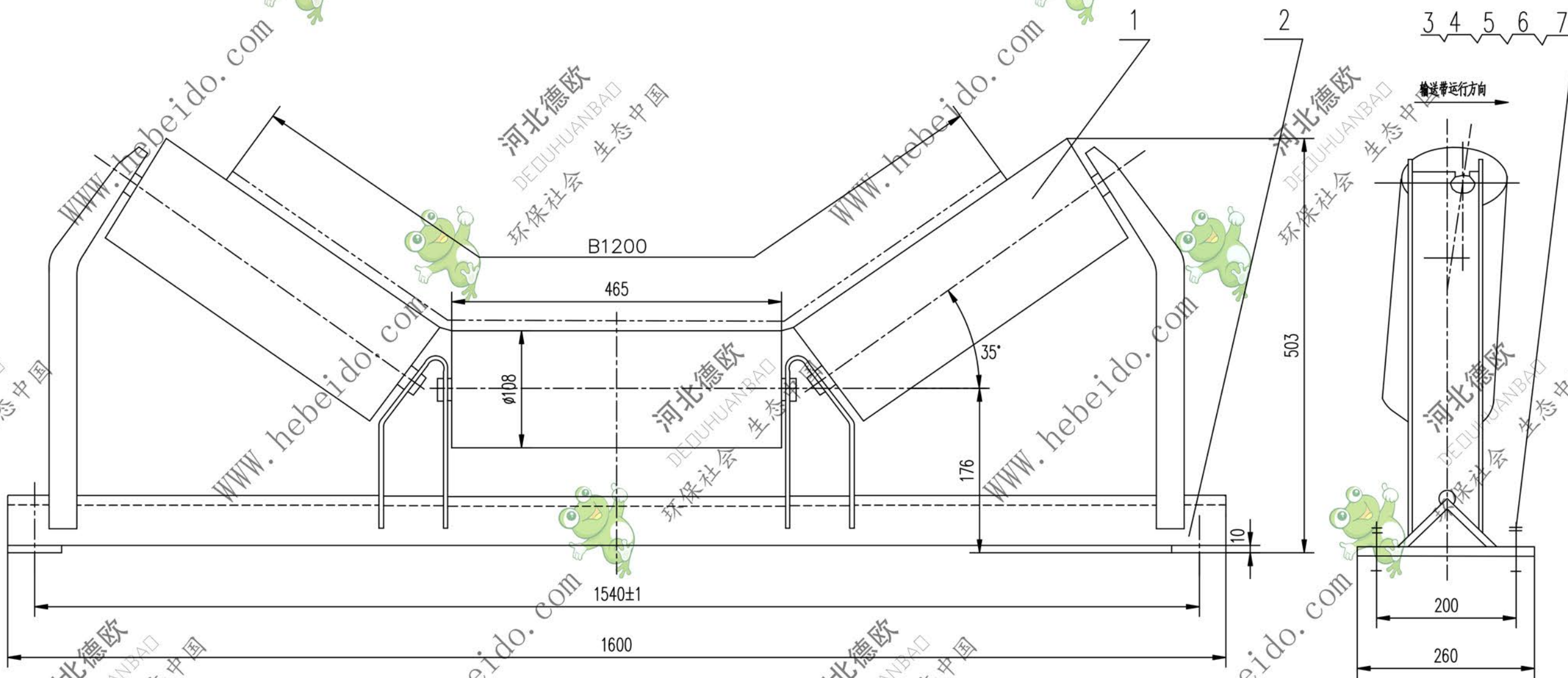


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
前倾角为1°23'

7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT105C0322.1	横梁	1	部件	28.68	28.68	借用
1	DT105C0323	辊子	3	部件	7.26	21.78	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

合同号		槽形前倾托辊 (35°)		DT105C0323	
设计	审核	工艺会审	图样标记	重量 kg	比例
校对	批准	日期	S	51.19	
复核	日期		共 页		
标准化	日期		第 页		