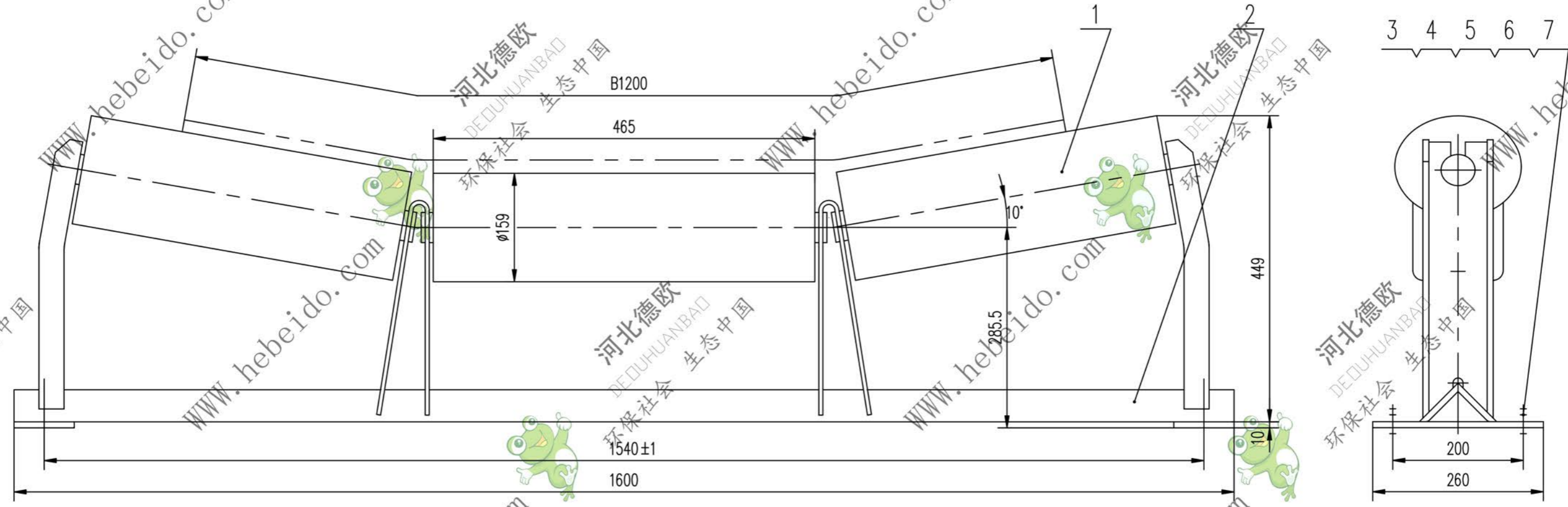
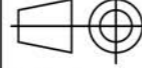


DT1105C0444

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈	16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈	16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈	16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1105C0444.1	横梁		1	部件	29.14	29.14	
1	DT11GP4405	辊子		3	部件	13.76	41.28	
序号	代号	名称	数量	材料		单重	总重	备注
						重量(kg)		

		合同号	DT1105C0444	
设计 校对 复核 标准审查		工艺会审 批准 图形输入 日期	过渡托辊 (10°) 重量 kg 71.2	
图样标记 S			共 50 页 第 50 页	

A2 图纸文件名 05C0444