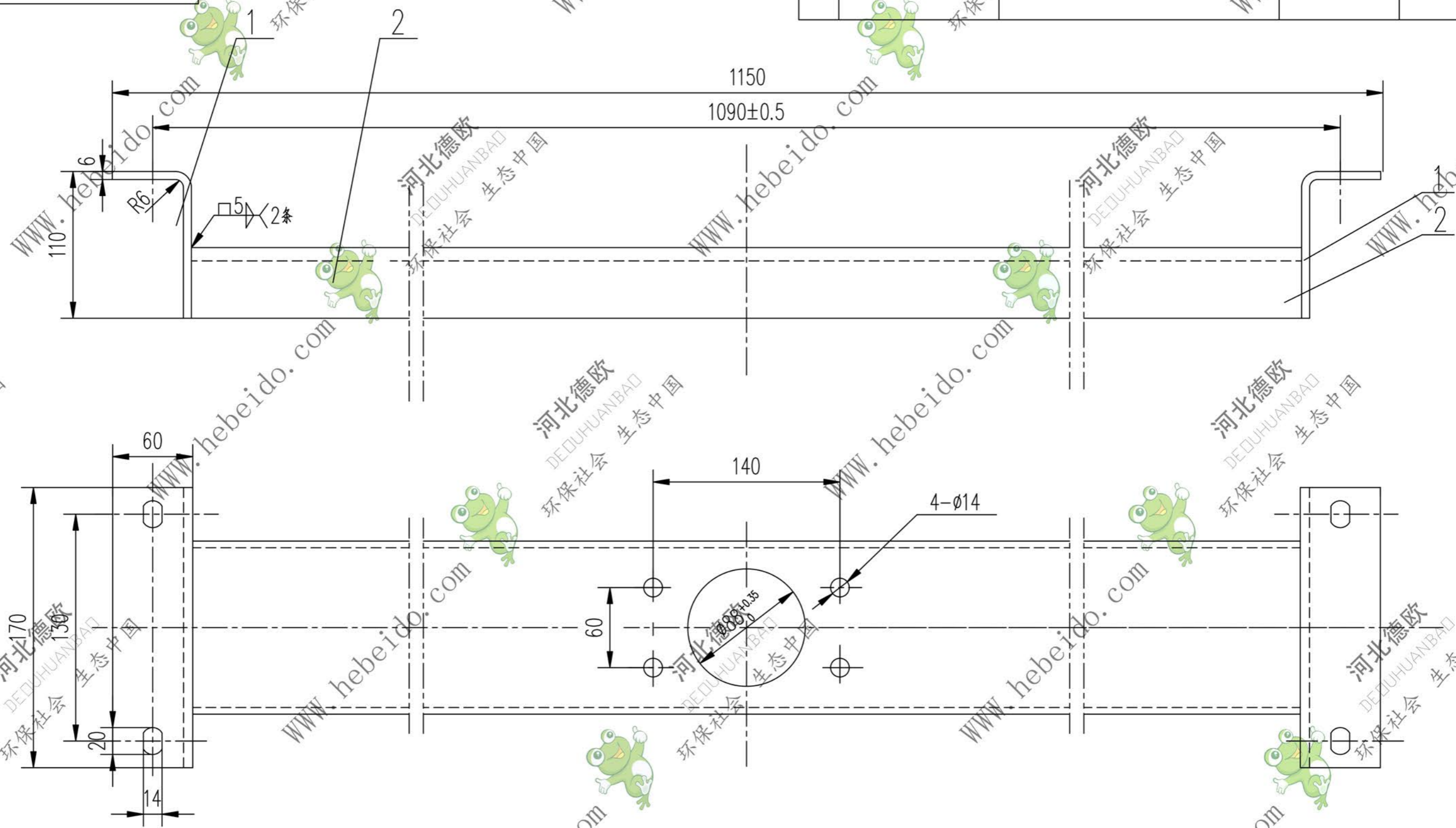
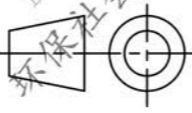


II03C1122.3

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
 1. 所有圆孔表面粗糙度均为  $\nabla 25$   
 2. 下料边表面粗糙为  $\nabla 50$

2	槽钢	120X53X5.5-1030	1	Q235-A	12.5	12.5	
1	钢板	6X160X170	2	Q235-A	1.35	2.70	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
				合同号		II03C1122.3	
设计				李连通		工艺会审	
校对						批准	
复核				刘飞		图形输入	
标准化检查						日期	
下横梁				重量 kg		比例	
				15.2			
部件				共 页		第 页	

A3 图纸文件名 C11223

