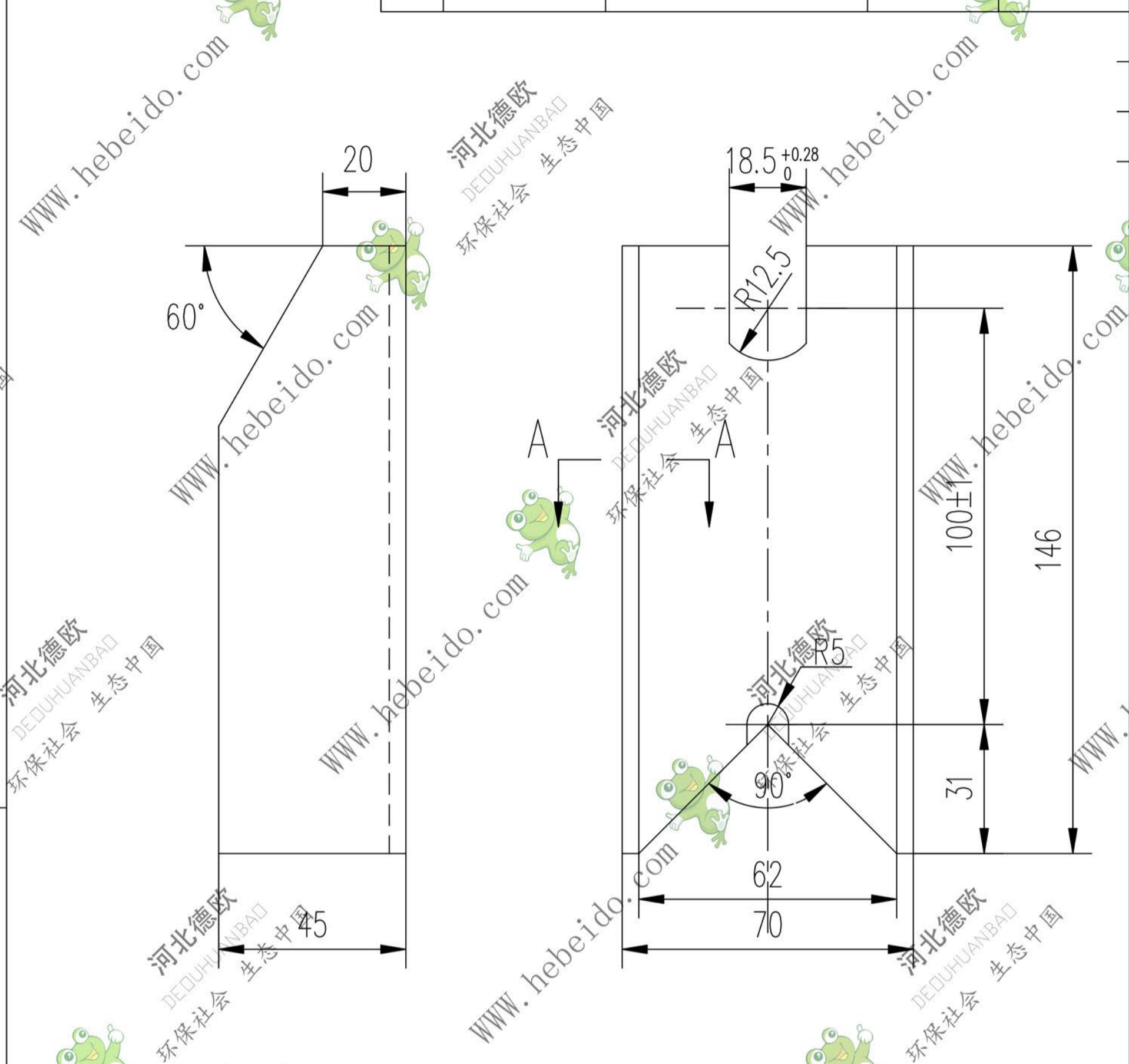


II03C1312.2-1	标记	文件号	修改内容	签名	日期
---------------	----	-----	------	----	----



技术要求

1. 支柱由冲压制成, 不允许有裂纹凹痕纹等缺陷.
2. 下料边表面粗糙度 $\sqrt{50}$

C1312.2_1

图纸文件名	合同号		边支柱	
	设计	李连通		
A4	校对		批准	秦海波
	复核	刘飞	图形输入	
	标准化检查		日期	

Q235-A

II03C1312.2-1			重量 kg	比例
图样标记	S		0.60	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			共	页
			第	页