

II04C1324.2-1

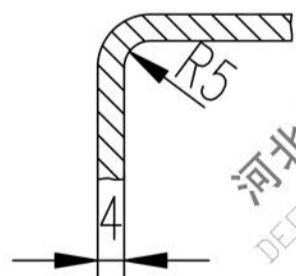
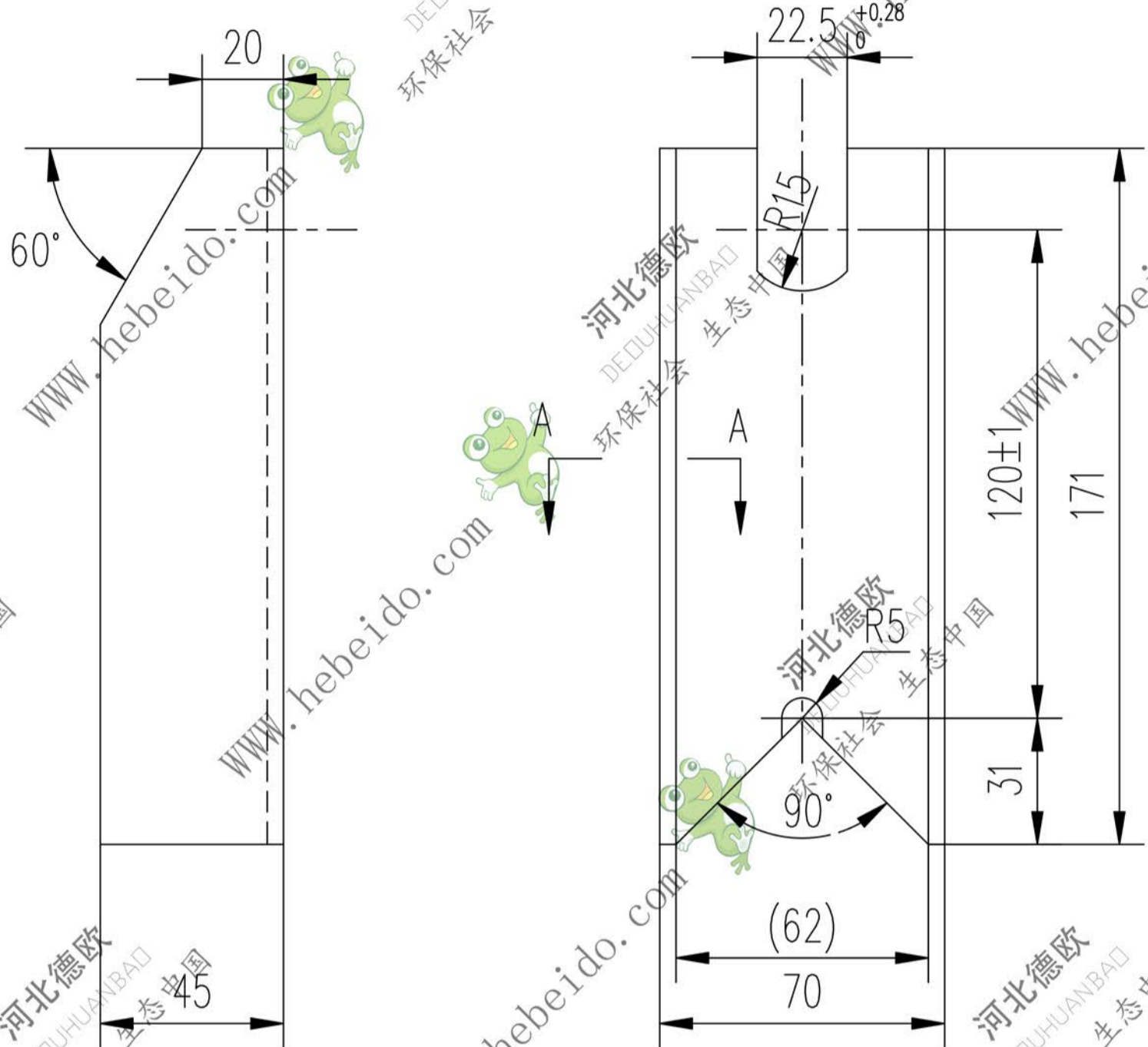
标记

文件号

修改内容

签名

日期

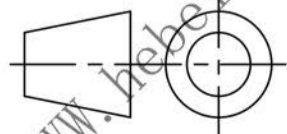


技术要求

1. 支柱由冲压制成, 不允许有裂纹凹痕皱纹等缺陷。
2. 下料边表面粗糙度 $\nabla 50$

c13242_1

图纸文件名



合同号

设计

李连通

工艺会审

校对

秦海波

复核

刘飞

图形输入

标准化检查

日期

边支柱

Q235-A

II04C1324.2-1

图样标记

重量 kg

比例

S

0.6



德欧环保

DEOUHUANBAO

环保社会 生态中国

共 页
第 页