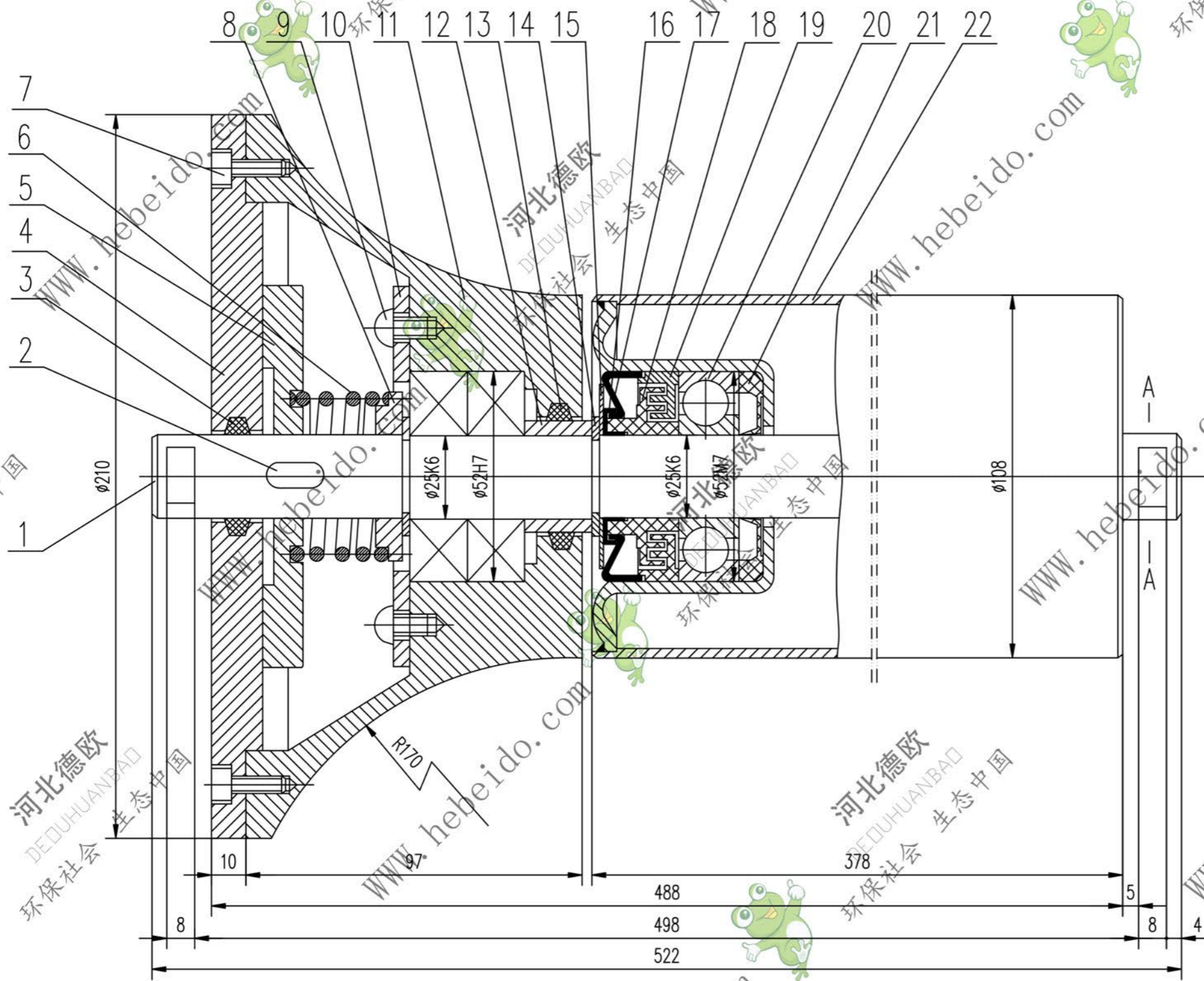


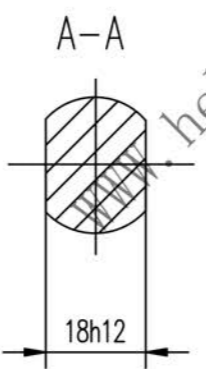
1.03C2822.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑油。

22	II03C2822.1.2	辊体	1	部件	3.834	3.834	
21	II GP1211-3	密封圈	2	尼龙6	0.007	0.014	借用
20	GB276-89	轴承 4G205	4	成品	0.12	0.48	
19	II GP1211-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.006	0.012	借用
18	II GP1211-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.012	0.024	借用
17	II GP1211-6	内挡圈	2	O8F	0.032	0.064	借用
16	II GP1211-7	外挡圈	2	O8F	0.012	0.024	借用
15	II GP1211-8	挡板	2	Q235-A	0.01	0.02	借用
14	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	3	成品	0.004	0.012	
13	JB/ZQ4606-86	毡圈 30	1	半粗羊毛毡	0.002	0.002	
12	II03C1122.1-8	套	1	Q235-A	0.036	0.036	借用
11	II03C1122.1-7	摩擦轮	1	HT150	7.8	7.8	借用
10	II03C1122.1-6	挡盖	1	Q235-A	0.25	0.25	借用
9	GB67-85	螺钉 M6X10	4	成品	0.002	0.008	
8	II03C1122.1-5	弹簧卡块	1	Q235-A	0.045	0.045	借用
7	GB70-85	螺钉 M6X12	6	成品	0.005	0.03	
6	II03C1122.1-4	弹簧	1	65Mn	0.084	0.084	借用
5	II03C1122.1-3	摩擦块	1	HT150	0.71	0.71	借用
4	II03C1122.1-2	端盖	1	Q235-A	3.28	3.28	借用
3	JB/ZQ4606-86	毡圈 25	1	半粗羊毛毡	0.002	0.002	
2	GB1096-79	键 B8X18	1	45	0.008	0.008	
1	II03C2822.1-1	轴	1	20	2.01	2.01	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		



A2 图纸文件号 C28221

设计		工艺会审		合同号	II03C2822.1
校对	审核	批准	日期		
复核	日期	图形输入	日期	18.83	
标准检查				共 页	
日期				第 页	