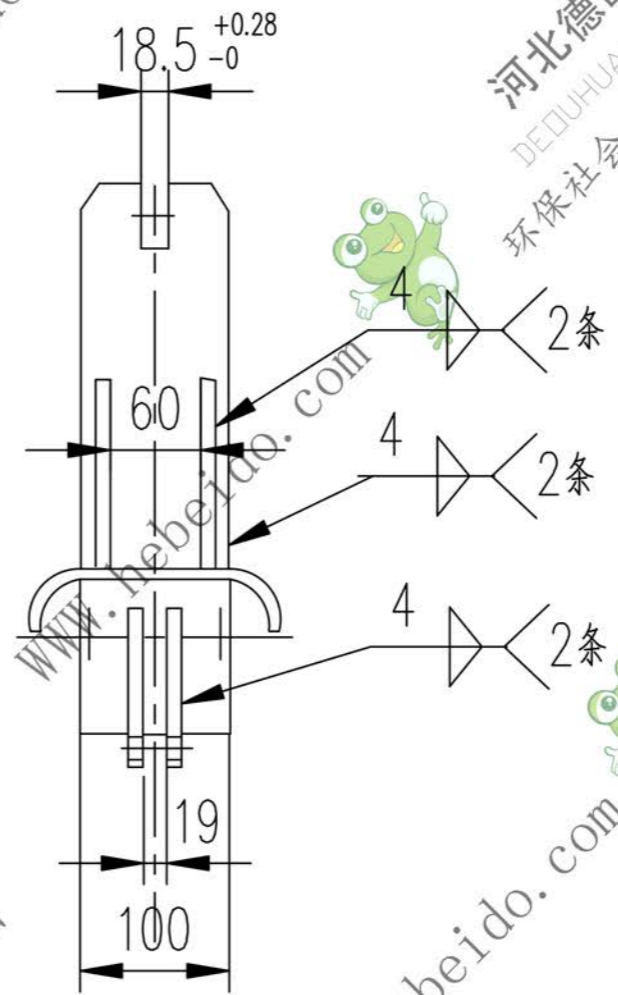
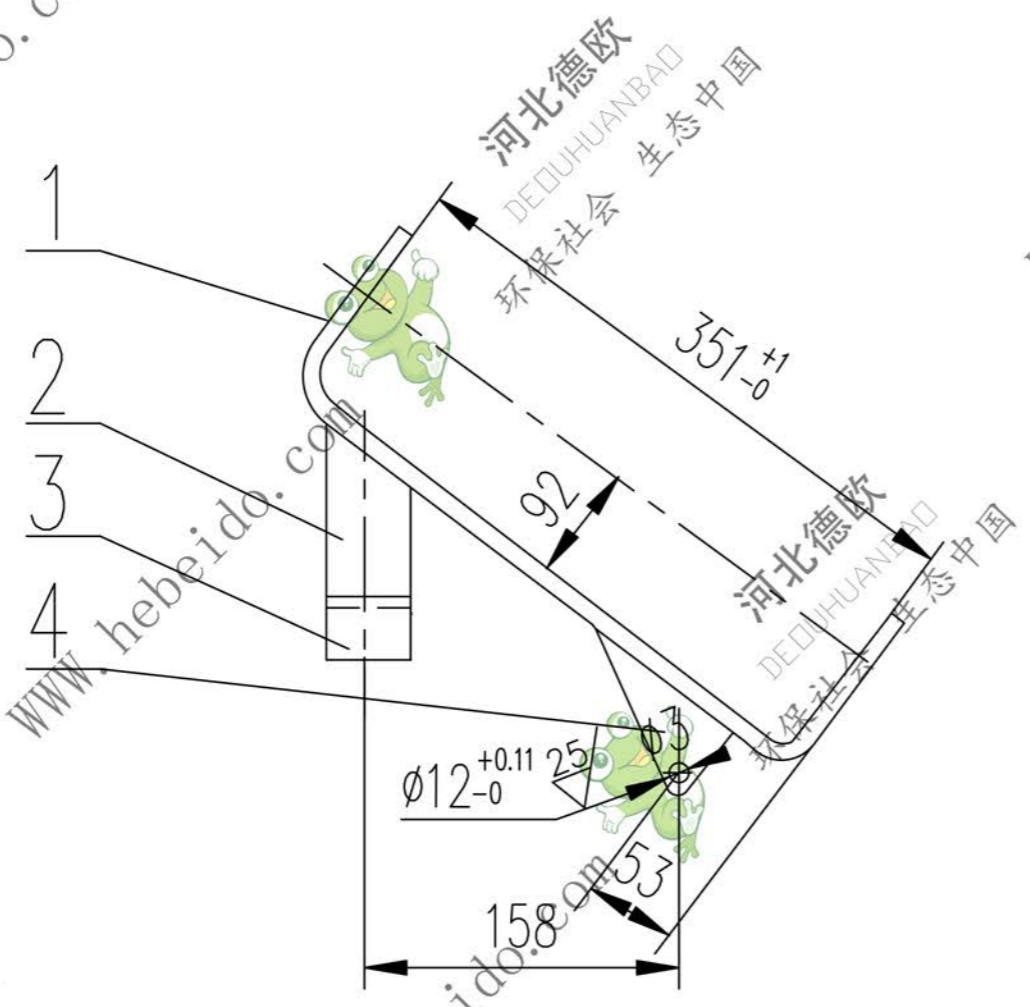


03C1211.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

件4 两件与件1 焊后钻孔 $\phi 12$

4	II 03C1211.2-4	连接板	2	Q235-A	0.45	0.80	
3	II 03C1211.2-3	限位板	1	Q235-A	0.32	0.32	
2	II 03C1211.2-2	支承板	2	Q235-A	0.65	1.30	
1	II 03C1211.2-1	辊子架	1	Q235-A	3.74	3.74	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

合同号		辊架		II 03C1211.2		
图样标记				重量 kg	比例	
设计	李通	工艺会审			共 页	
校对		批准	6.2			
复核	刘飞	图形输入				
标准化检查		日期				
部件		德欧环保		第 页		
		DEDUHUANBAD		第 页		
		环保社会 生态中国				

A3 图纸文件名 12112

