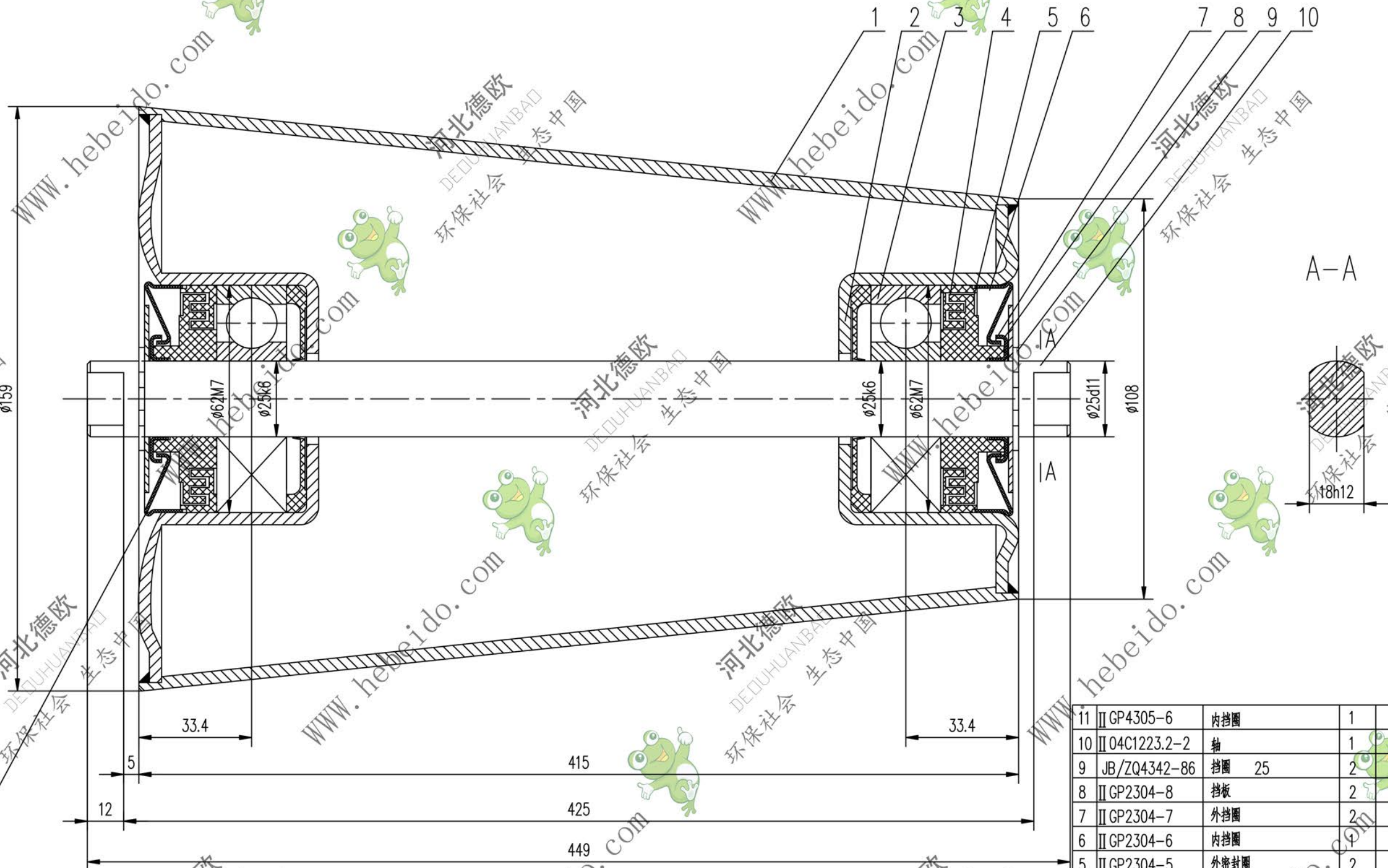


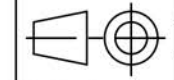
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。

11	II GP4305-6	内挡圈	1	O8F	0.042	0.042	备用
10	II 04C1223.2-2	轴	1	20	1.73	1.73	
9	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	2	-	0.004	0.008	
8	II GP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.015	0.03	备用
7	II GP2304-7	外挡圈	2	O8F	0.012	0.024	备用
6	II GP2304-6	内挡圈	2	O8F	0.042	0.042	备用
5	II GP2304-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.015	0.03	备用
4	II GP2304-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.014	0.028	备用
3	GB276-89	轴承 4G305	2	-	0.35	0.70	
2	II GP2304-3	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	备用
1	II 04C1223.2.1	辊体	1	铸件	6.465	6.465	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		



合同号

II 04C1223.2

设计	审核	工艺会审
校对	批准	精校
复核	日期	图形输入
标准检查	日期	

辊子
部件

图样标记	重量 kg	比例
	9.12	
共 页		第 页