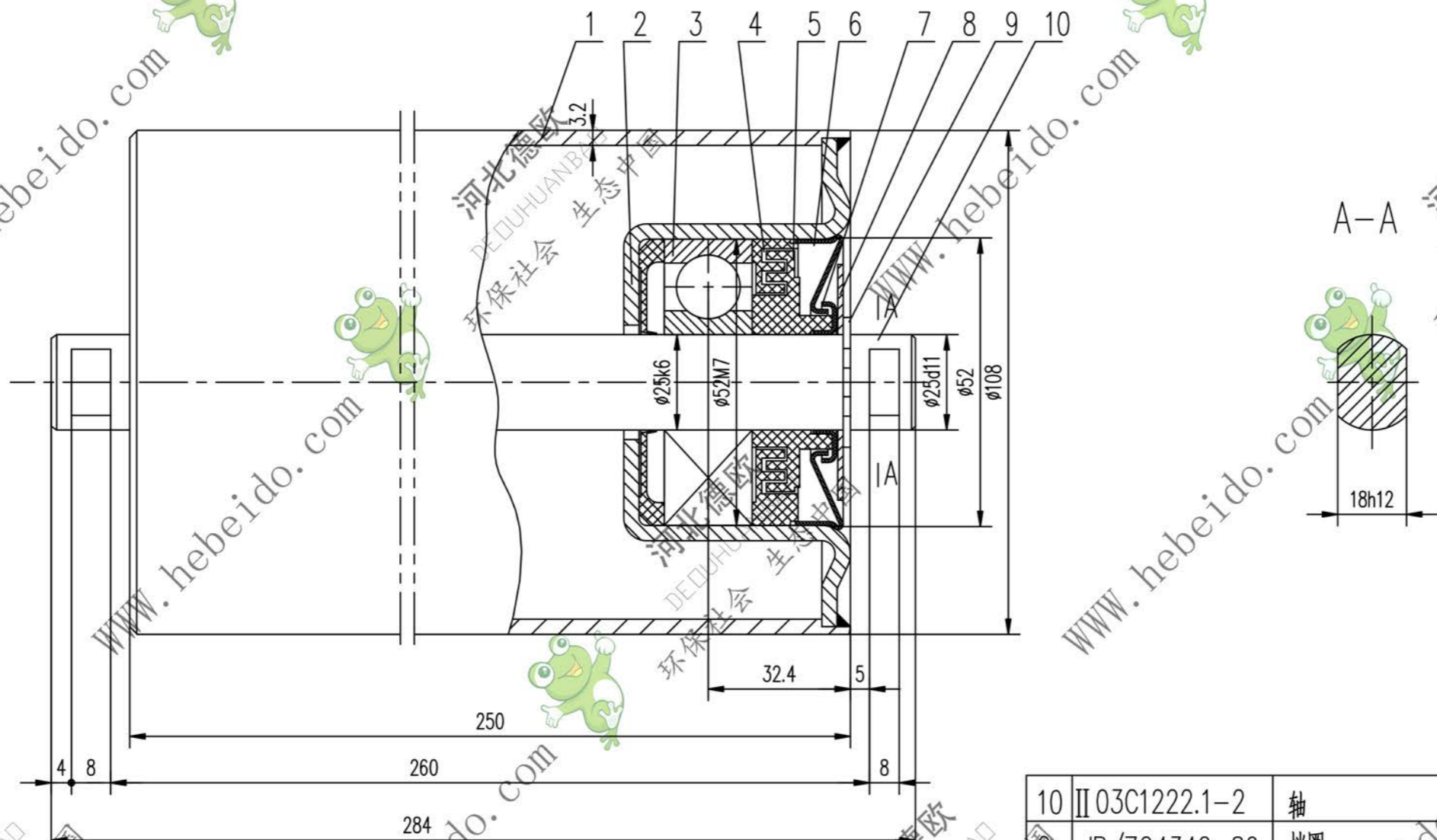


II 03C1222.1

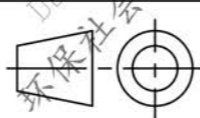
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定

10	II 03C1222.1-2	轴	1	20	1.09	1.09	
9	JB/ZQ4342-86	挡圈	2	-	0.004	0.008	
8	II GP1211-8	挡板	2	Q235-A	0.01	0.02	借用
7	II GP1211-7	外挡圈	2	08F	0.012	0.024	借用
6	II GP1211-6	内挡圈	2	08F	0.032	0.064	借用
5	II GP1211-5	外密封圈	2	尼龙	0.012	0.024	借用
4	II GP1211-4	内密封圈	2	尼龙	0.006	0.012	借用
3	GB276-89	轴承 4G205	2	-	0.12	0.24	
2	II GP1211-3	密封圈	2	尼龙	0.007	0.014	借用
1	II 03C1222.1	辊体	1	部件	2.784	2.784	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		



合同号

辊子

II 03C1222.1

图样标记	重量 kg	比例
	4.28	1:1

设计	李进通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞		
标准化检查		日期	

部件



图形输入	娄金梯
A3	图纸文件名
	12221
	输入校对