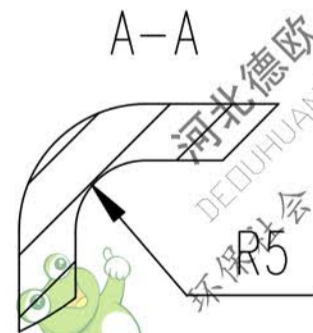
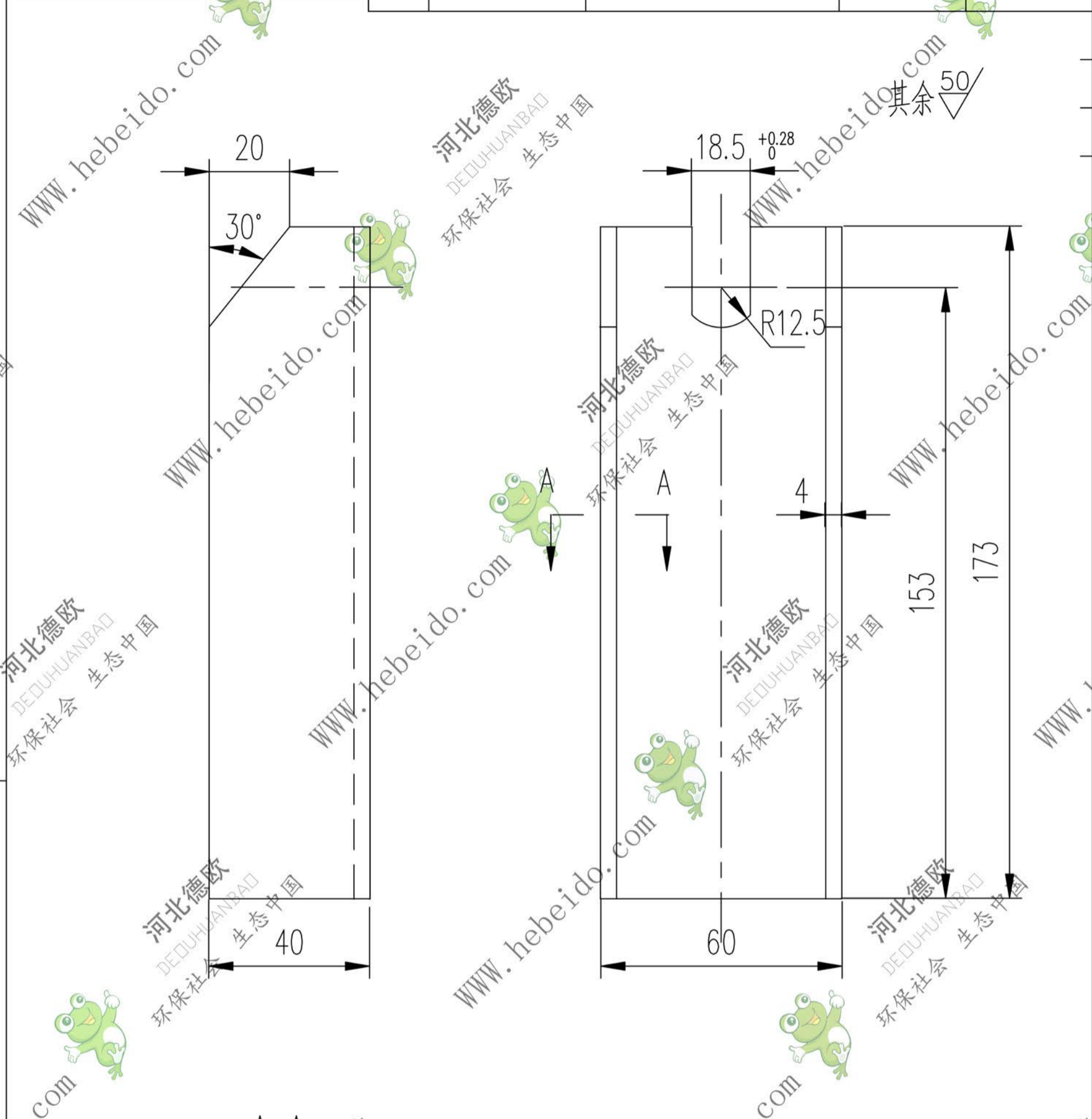


II04C1233.2-1	标记	文件号	修改内容	签名	日期
---------------	----	-----	------	----	----



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹, 凹陷, 皱裂缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

图纸文件名		合同号	
		设计	李连通
A4	标准化检查	校对	刘飞
		工艺会审	批准
		图形输入	秦海波
		日期	

12332-1

中支柱

Q235-A

II04C1233.2-1		
图样标记	重量 kg	比例
	0.57	
		共 页
		第 页