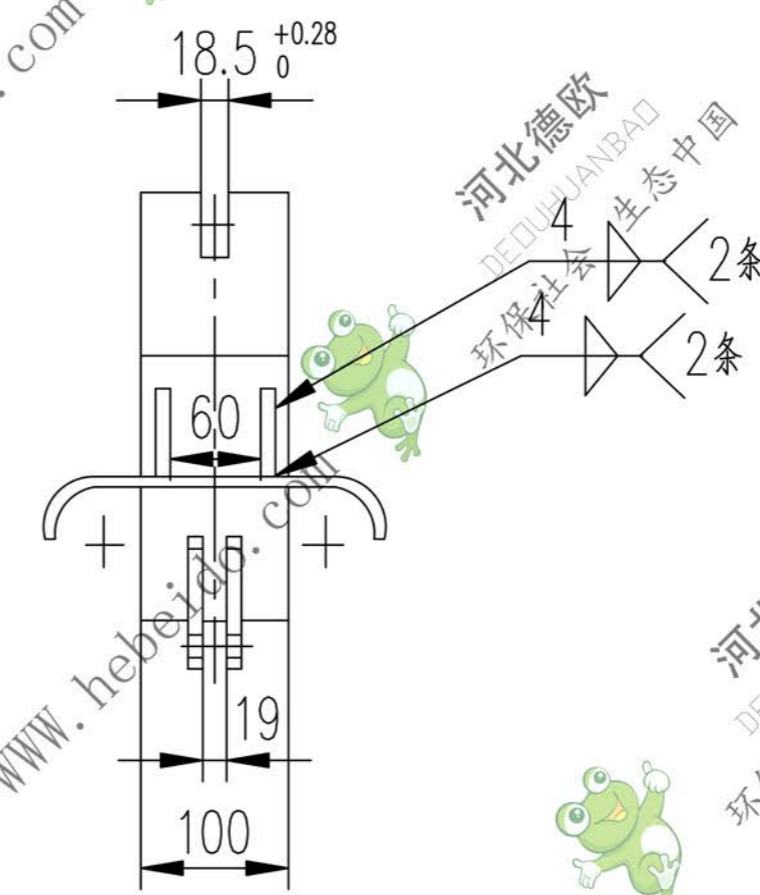
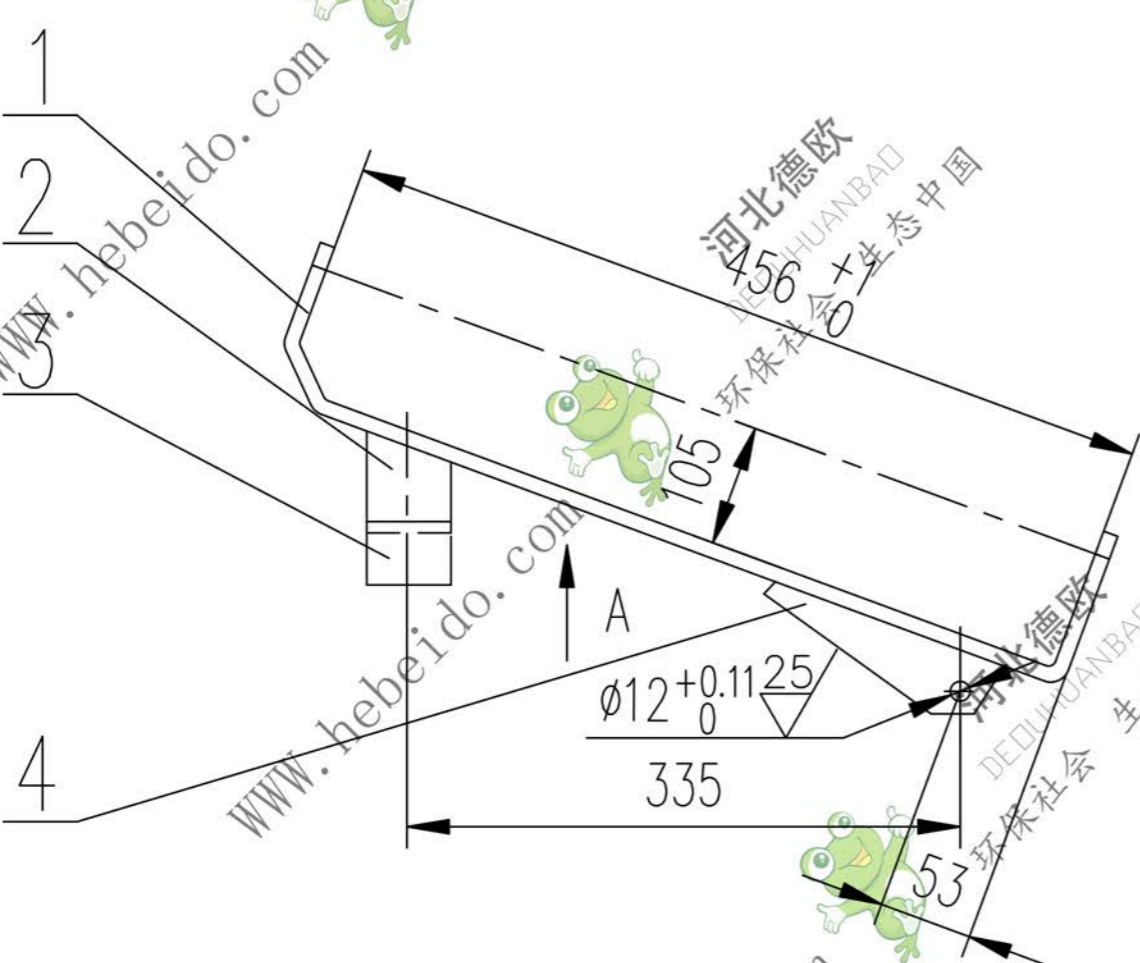
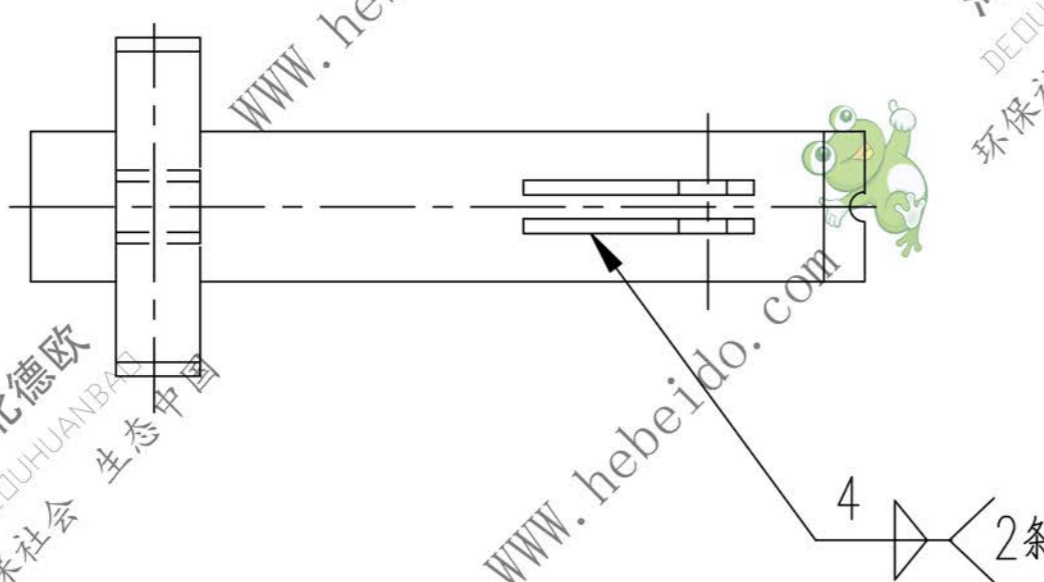


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

件4 两件与件1 焊后钻孔 $\phi 12$.



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
4	II 03C3043.2-4	连接板	2	Q235-A	0.41	0.28	
3	II 03C3043.2-3	限位板	1	Q235-A	1.0	1.0	
2	II 03C3043.2-2	支承板	2	Q235-A	0.13	0.26	
1	II 03C3043.2-1	辊子架	1	Q235-A	3.9	3.9	

设计		李廷通		工艺会审				合同号		II 03C3043.2	
校对				批准		秦海波					
复核		刘飞		图形输入				图样标记		重量 kg	
标准化检查				日期						6.0	
								共 页		第 页	

图纸文件名 03C3043.2

A3

