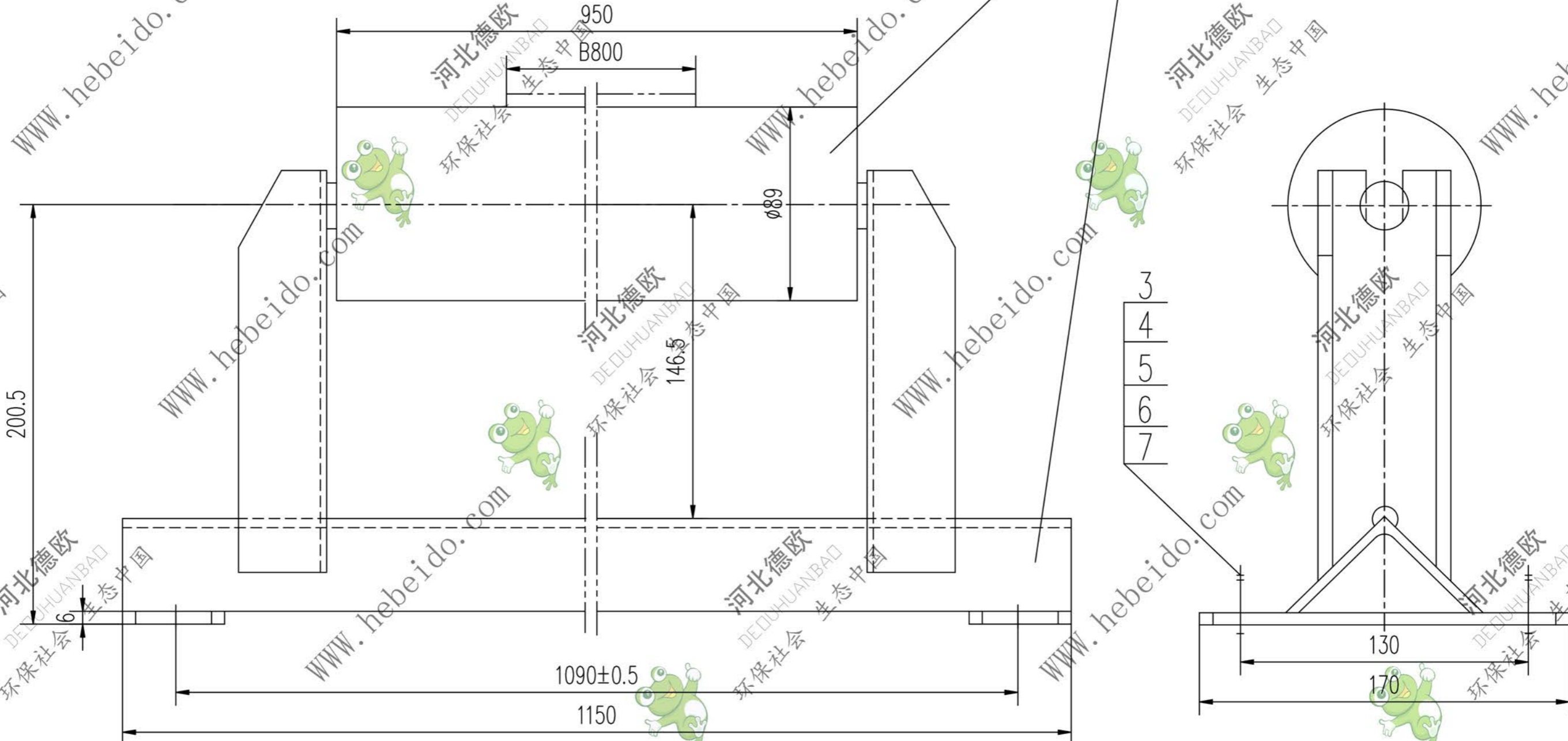


DTII03C1412

标记	文件号	修改内容	签名	日期



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
7	GB853-88	垫圈 12	4	成品	0.017	0.068	
6	GB97.1-85	垫圈 12	4	成品	0.0046	0.018	
5	GB93-87	垫圈 12	4	成品	0.005	0.02	
4	GB41-86	螺母 M12	4	成品	0.016	0.064	

3	GB5781-86	螺栓 M12X40	4	成品	0.041	0.164	
2	DTII03C1412.1	横梁	1	部件	7.46	7.46	
1	DTIIGP1211	辊子	1	部件	11.21	11.21	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注

设计		李通		工艺会审		合同号		DTII03C1412	
校对		李通		批准		秦海波			
复核		李通		图形输入		日期		平形上托辊	
标准化检查		李通		日期		日期		重量 kg 比例	
								19	
								共 页	
								第 页	

A3 图纸文件名 03c1412\1412

河北德欧
DEDUHUANBAD
生态中国

