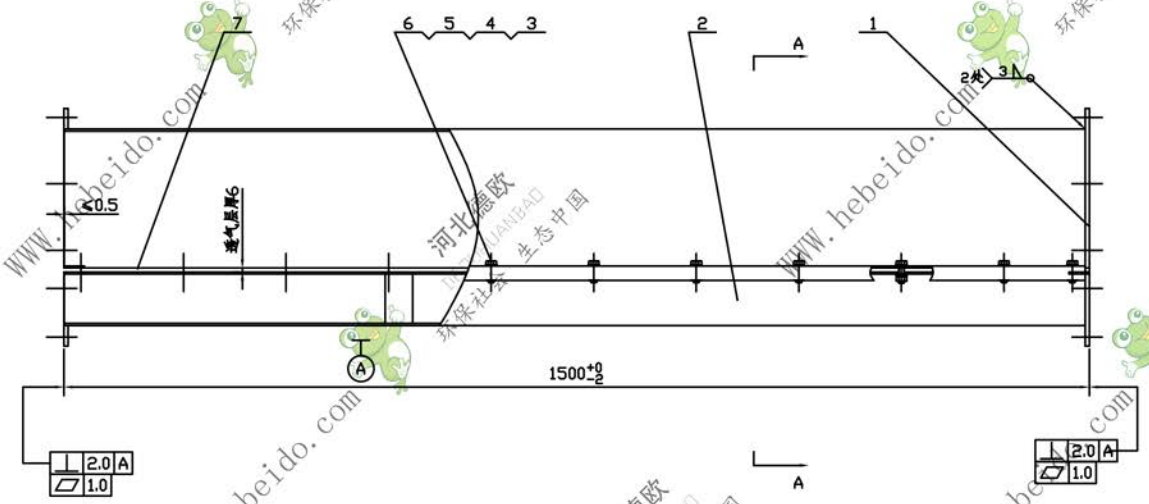

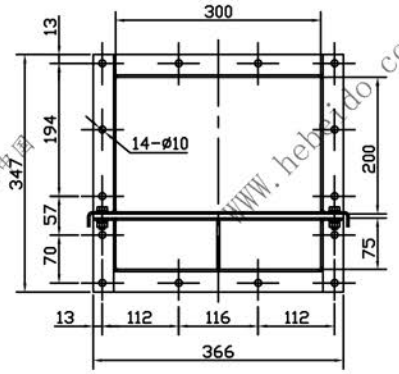

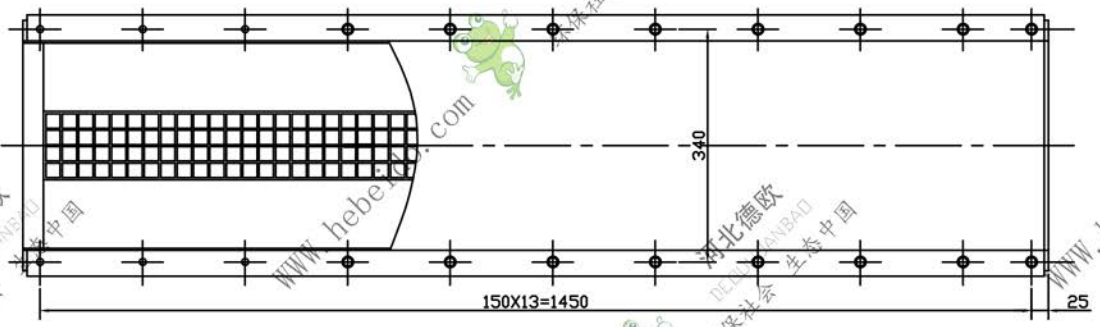

技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合GB1804的规定：机械加工尺寸按IT14级；钢结构件非加工尺寸按IT16级。
2. 槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合GB981的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合Q/JCJ05的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于0.5mm。
6. 透气层在整机安装时错设，其纵向应张紧，张紧力不小于 500N。
7. 透气层被切断和开孔处必须熔融封边，不许有散边。
8. 发货前槽体只在两端焊四颗螺栓，其余一十八颗螺栓组件另行发货。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7		帆布 δ=6	1				外购
6	GB93-87	弹簧垫圈 8	22	65Mn			外购
5	GB97.1-85	平垫圈 8	44	Q235			外购
4	GB6170-86	螺母 M8	22	Q235			外购
3	GB5783-86	螺栓 M8X30	22	Q235			外购
2	XD300-03B-02	标准节下槽体	1	结构件	19.46		
1	XD300-03B-01	标准节上槽体	1	结构件	31.01		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期		

1.5米非标准节槽体

XD300-03B-00

组合件

图样标记	重量	比例
	50.5	1:5
共 张	第 张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国