



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合 GB1804 的规定：钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊缝应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	结构件	材料	重量	备注
1	XD300-03-01-1	槽体法兰	1	结构件		0.715	
2.0米标准节下槽体							XD300-03-02
组合件							
设计		标准件	图样标记		重量	比例	
校对		标准件			26.91	1:5	
审核		标准件					
工艺		标准件					
日期				共	张	第	张

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
5		扁钢 3X30	5	Q235	0.212	1.06 下料 L=300
4	XD300-03-02-2	标准节下槽体壳体 δ=3	1	Q235	23.88	
		扁钢 4X40	2	Q235	0.089	0.268 下料 L=71

