



技术要求

1. 图样上未标注公差的范围偏差,应符合 GB1804的规定;钢结构件非加工尺寸按 IT16级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时,先将上下槽体连为一体,用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。
6. 尾节下槽体当空气从端部进气时,将不采用件 4 钢板,端盖板需开 75X300口。

	扁钢法兰 3X30	1	Q235	0.206	下料 L=300
5	钢板 δ=3	1	Q235	0.83	下料 300X75
4	扁钢 3X30	4	Q235	0.212	下料 L=300
3	XD300-03-02-1 标准节下槽体支撑板 δ=3	1	Q235	1.245	
2	XD300-03-02-2 标准节下槽体壳体 δ=3	1	Q235	23.88	

1	XD300-03-01-1	槽体法兰	1	结构件	1.776		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注	
					首尾节下槽体		XD300-03A-02
					组合件		
设计			标准化		图样标记		重量比例
校对			审核		28.79		15
工艺			日期		共 张		第 张

