



**技术要求**

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合 GB1804 的规定：钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	
3	XD300-03-02-1	非标准节下槽体支撑板 $\delta=3$	1	Q235A	23.5		1/4
2	XD350-03C-02-1	非标准节下槽体壳体 $\delta=3$	1	Q235A	23.5		
1	XD350-03-02-1	槽体法兰	2	结构件	0.8		

1.5米非标准节下槽体

XD350-03C-02

Q235A

序号	名称	规格	数量	材料	重量	下料 L=350
5	扁钢	3X30	1	Q235A	0.25	下料 L=350
4	扁钢	4X40	3	Q235A	0.25	下料 L=71

标记	比例	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	1:1						
校对							
审核							
工艺							

