



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合 GB1804 的规定：钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊缝应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

5		扁钢	3X30	2	Q235-A	0.25	下料	350
4		扁钢	4X40	1	Q235-A	0.25	下料	350
3	XZ300-03-02-1	标准节下槽体支撑板	δ=3	1	Q235-A	14.3		
2	XZ350-03D-02-1	标准节下槽体壳体	δ=3	1	Q235-A	14.3		

1	XD350-03-02-1	槽体法兰(下)	2	结构件	0.8			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
					重量	重量		
				1.1米非标准节下槽体			XD-350-03C-02	
				结构件				
				图样标记		重量		比例
				16.9		1:8		
				共 张		第 张		
设计	共 张	更改文件号	签字	日期				
校对	李述通	标准						
工艺	刘飞	日期						

