



技术要求
 1. 焊接后校平, 去除焊渣, 并磨平焊缝
 2. 括号内尺寸用于外链板

2		加强筋	t=6	1	Q235	0.04		
1		料斗固定板	t=6	1	Q235	0.62		下料93X140
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备	注

料斗固定板						BL650-05-01-3a		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件			
设计		标准化	图	样	标记	重量	比例	
校对	李连通	批准				0.66	1:2	
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期			共	张	第	张

