



技术要求

1. 焊接后,校平,去除焊渣,并磨平焊缝

3	BL650-05-02-2	料斗底板	t=4	1	Q235			
2		隔板	t=4	1	Q235			下料666X80

1	BL650-05-02-1	料斗侧板	t=4	1+1	Q235						
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量	备注			
料斗									BL650-05-02		
结构件											
标记	处数	更改文件号	签字	日期							
设计			标准化		图样	标记	重量	比例			
校对		李连通	批准					1:2.5			
审核		秦海波									
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张			

