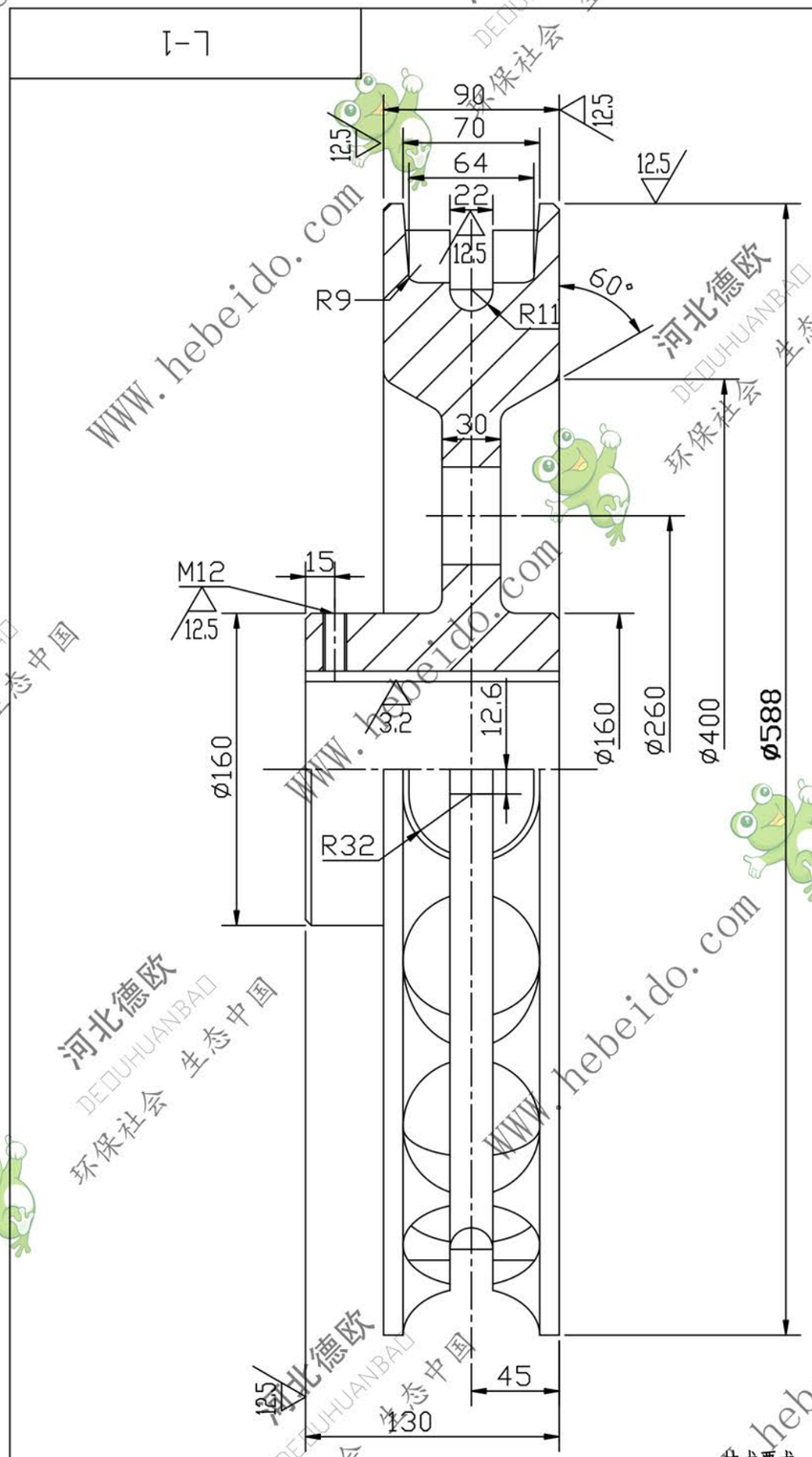

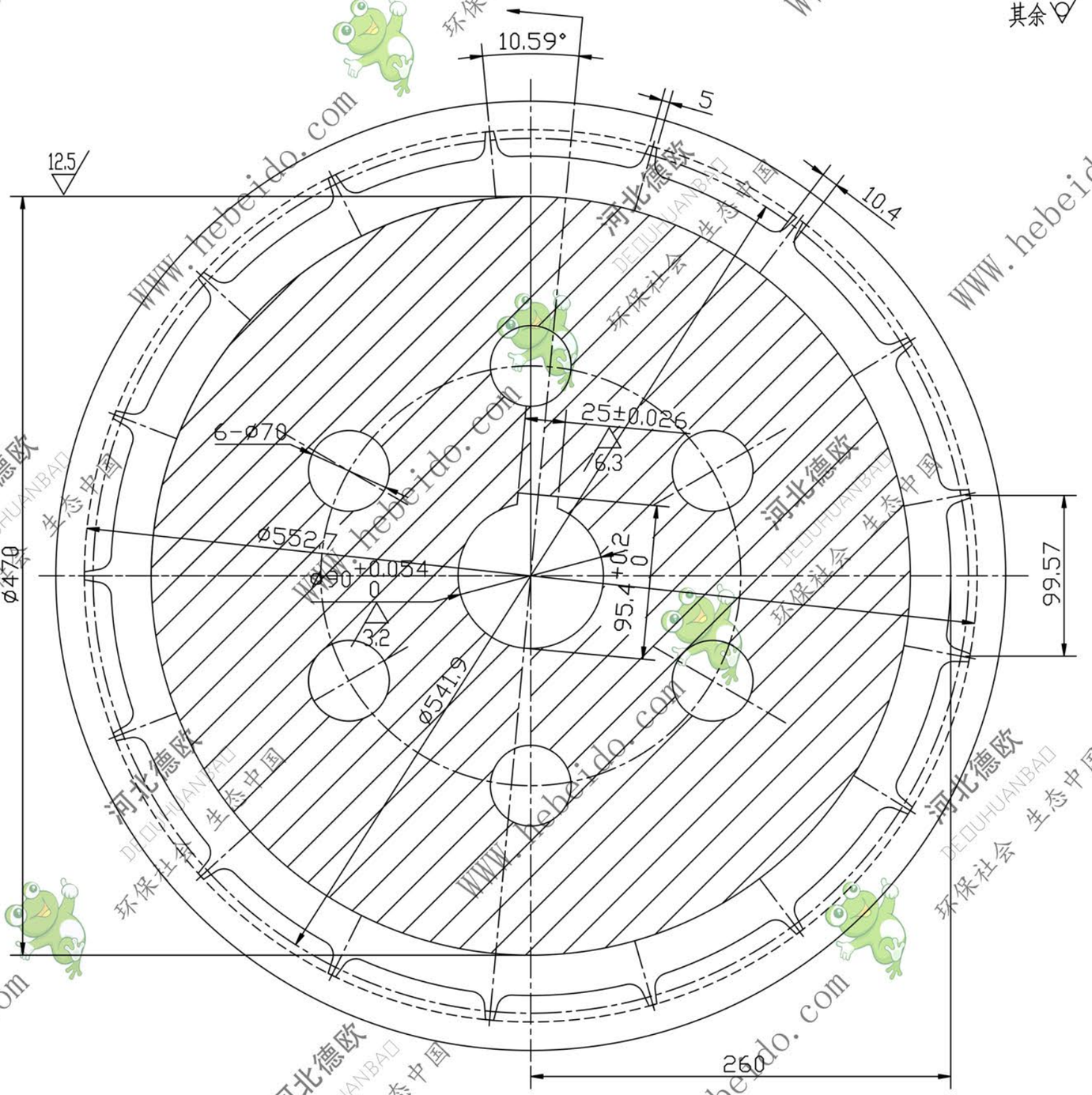

链轮直径	d	18
节　距	t′	99.57
链轮齿数	z	17
齿距半角	α	10.59°

技术要求

1. 铸件不得有铸造缺陷，并进行时效处理。
2. 未注圆角 R8，未注倒角3X45°。
3. 插键槽时需配对加工，使链轮上窝眼对齐。
4. 非加工表面涂防锈漆。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期		

链轮	HBL650-1
图样标记 / 重量 / 比例	ZG310-570
1:3	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
共　张 / 第　张	